

# KATALOG PRODUKTOWY A1 SORTER 2023

- 1 POJAZDY AGV
- 1 SORTERY MAGAZYNOWE
- 1 SYSTEMY TRANSPORTU PALET
- 1 WINDY MAGAZYNOWE
- 1 PRZENOŚNIKI ROLKOWE
- 1 PRZENOŚNIKI PASOWE
- 1 PRZENOŚNIKI HARMONIJKOWE
- 1 SYSTEMY SPECJALISTYCZNE
- 1 STOŁY KOMPLETACYJNE

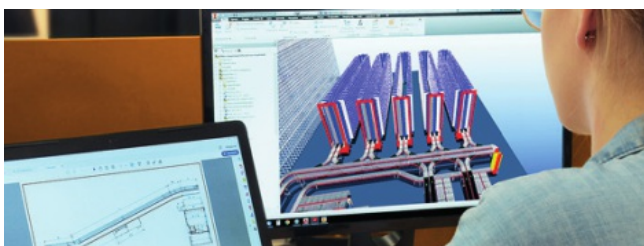


Jesteśmy firmą, która od ponad 20 lat dostarcza rozwiązania z zakresu kompleksowego wyposażenia magazynów oraz projektowania systemów logistycznych w transporcie wewnętrznym. Produkujemy wysokiej jakości urządzenia automatyki magazynowej, m.in.: sortery, przenośniki, systemy specjalistyczne, windy magazynowe oraz szeroką gamę produktów i akcesoriów uzupełniających. Do ich wykonania wykorzystujemy podzespoły i komponenty czołowych producentów takich jak: Siemens, SEW Eurodrive, Datalogic, Sick, Lenze, Habasit i Ammeraal Beltech. Dostarczane przez nas urządzenia spełniają normy i dyrektywy europejskie.

Projekt AI Sorter, skierowany jest do integratorów oraz firm dystrybucyjnych z terenu Europy. Szeroki wachlarz proponowanych przez nas rozwiązań, umożliwi naszym

Klientom ograniczyć liczbę dostawców, uprościć koordynację realizacji zleceń oraz wyeliminować ryzyko nieprawidłowego współdziałania urządzeń i komponentów. W celu usprawnienia komunikacji, nasi partnerzy otrzymują dostęp do osobistego panelu konfiguracyjnego. To nowoczesne urządzenie informatyczne, pozwala na weryfikację ceny wybranych elementów oraz przygotowania i złożenia zapotrzebowania. Zwracamy szczególną uwagę na sprawną i szybką realizację zamówień. Duża część oferowanych przez nas produktów jest gotowa do natychmiastowej wysyłki.

AI sorter to wysoce niezawodny partner, który pomaga firmom w pełni wykorzystać możliwości biznesowe i wejść na ścieżkę szybkiego rozwoju.



### WYSPECJALIZOWANA KADRA INŻYNIERYJNA

Otrzymane zlecenia realizuje wysoko wyspecjalizowana kadra inżynieryjno-techniczna. Przez wiele lat zdobywaliśmy odpowiednie doświadczenie i wiedzę. Dziesiątki szkoleń i kursów jakie odbyliśmy oraz ciągłe doskonalenie umiejętności pozwala nam na profesjonalne podejście do zgłaszanych przez inwestorów oczekiwań i przedstawianie zoptymalizowanych rozwiązań.

Dysponujemy wieloma narzędziami, dzięki którym proces prezentacji projektu i oferty jest czytelny oraz zrozumiały dla inwestora.

Korzystamy m.in. z narzędzi: Demo 3D, Inventor, SolidWorks oraz autorskie narzędzie ICS. Żeby sprostać rosnącym oczekiwaniom klientów, pracujemy nad nowymi rozwiązaniami oraz ulepszymy obecne. Współpracujemy z Uniwersytetem Technologiczno-Przyrodniczym w Bydgoszczy oraz inwestujemy w nasze biuro badawczo-rozwojowe.

### NOWOCZESNY PARK MASZYNOWY

Do wykonania zaawansowanych produktów, niezbędne jest zastosowanie nowoczesnych technologii. Dlatego od początku naszej działalności stawiamy na rozwój parku maszynowego. Nasz zakład produkcyjny został wyposażony w wysokowydajne i zaawansowane urządzenia, które gwarantują najwyższą precyzję wykonania. Procesy produkcyjne i technologiczne są w dużym stopniu zautomatyzowane co pozwala na utrzymanie powtarzalnej wysokiej jakości wyrobów oraz pełną kontrolę nad terminowością wykonywanych zleceń.

**Korzystamy m.in. z maszyn:**

- Wykrawarka Trumatic 5000R
- Laser Mazak Optiplex Nexus 3015 Fiber
- Wykrawarka + laser AMADA 3610NT COMBI
- Prasa krawędziowa Trumpf - TruBend 5130
- Prasa krawędziowa Trumpf - TruBend 7050
- Prasa krawędziowa EHT - Variopress 225
- Prasa krawędziowa Bystronic - Xpert 4
- Giętarka rolkowa Bendmak PRO80
- Prasa mimośrodowa Burkhardt



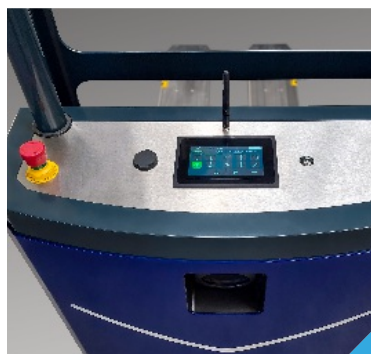
<b>POJAZDY AGV</b>	<b>4</b>	POP-UP	43
PALETOWY G130 2.0	5	TRANSFER PASKOWY	44
PLATFORMA C4060	6	<b>WĘZŁY</b>	<b>45</b>
<b>SORTERY</b>	<b>7</b>	PRZEKIEROWANIE JEDNOSTRONNE TYPU POP-UP	46
NARROW BELT SORTER	8	TRANSFER ZE ZRZUTEM NA LINIĘ PROSTOPADŁĄ	47
CROSS BELT SORTER	9	TRANSFER ZE ZRZUTEM NA LINIĘ RÓWNOLEGLĄ	48
WHEEL SORTER	10	PRZEKIEROWANIE DWUSTRONNE TYPU ZWROTNICA	49
<b>PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE</b>	<b>11</b>	<b>WINDY MAGAZYNOWE</b>	<b>50</b>
ODCINEK PROSTY	12	WINDA SŁUPOWA	51
ŁĄCZNIK KĄTOWY	13	WINDA SPIRALNA	52
ŁUK	14	<b>AKCESORIA</b>	<b>53</b>
STÓŁ KULOWY	15	BLENDY	54
BRAMKA PRZEJŚCIOWA	16	PODPORA POJEDYNCZA	55
<b>PRZENOŚNIKI 24V</b>	<b>17</b>	PODPORA LEKKA	56
PRZENOŚNIK STREFOWY	18	PODPORA CIĘŻKA	57
ŁĄCZNIK KĄTOWY NAPĘDZANY	19	PODPORA PIĘTROWA	58
ŁUK NAPĘDZANY	20	SZAFY STEROWNICZE A1/SS-01 / SZAFY STEROWNICZE A1/SS-02	59
PRZENOŚNIK WYRÓWNUJĄCY	21	CZUJNIK REFLEKSYJNY / CZUJNIK LISTWOWY	60
BRAMKA STREFOWA	22	MODUŁ ELEKTROROLKI / SKANER	61
<b>PRZENOŚNIKI 400V</b>	<b>23</b>	UCHWYT STANDARDOWY / UCHWYT REGULOWANY	62
FLATBELT	24	BLACHA ŁĄCZĄCA / ŁĄCZNIK KĄTOWY	63
<b>PRZENOŚNIKI LINESHAFT</b>	<b>25</b>	ŁĄCZNIK MODUŁÓW STANDARDOWY / ŁĄCZNIK MODUŁÓW SPECJALNY	64
LINESHAFT NAPĘDZANY	26	ŁĄCZNIK KĄTOWY BANDY / ZAKOŃCZENIE BANDY	65
ŁĄCZNIK KĄTOWY LINESHAFT	27	ŁĄCZNIK BANDY PROSTY / BLACHA STOPUJĄCA	66
ŁUK LINESHAFT	28	BANDA ŁUKOWA / BANDA PROSTA	67
LINESHAFT BIERNY	29	<b>SYSTEM TRANSPORTU PALET</b>	<b>68</b>
<b>PRZENOŚNIKI PASOWE</b>	<b>30</b>	MODUŁ WPROWADZAJĄCY	69
PRZENOŚNIK PASOWY STREFOWY	31	PRZENOŚNIK ROLKOWY	70
PRZENOŚNIK PASOWY PROSTY	32	MODUŁ ŁAŃCUCHOWY	71
PRZENOŚNIK PASOWY WZNOŚĄCY	33	TRANSFER ŁAŃCUCHOWY	72
PRZENOŚNIK PASOWY OPADAJĄCY	34	TRANSFER ROLKOWY	73
PRZENOŚNIK PASOWY KĄTOWY	35	OBROTNICA	74
ŁUK PASOWY	36	WINDA PALETOWA	75
PRZENOŚNIK PASOWY BUFORUJĄCY	37	<b>AKCESORIA</b>	<b>76</b>
<b>PRZENOŚNIKI ELASTYCZNE</b>	<b>38</b>	ZDERZAK ZAŁADUNKOWY / ZDERZAK LEKKI	77
PRZENOŚNIK ELASTYCZNY NAPĘDZANY	39	PODPORA	78
PRZENOŚNIK ELASTYCZNY GRAWITACYJNY	40	<b>STOŁY KOMPLETACYJNE</b>	<b>79</b>
<b>SYSTEMY SPECJALISTYCZNE</b>	<b>41</b>	STÓŁ KOMPLETACYJNY RGX-001A	80
ZWROTNICA	42	STÓŁ KOMPLETACYJNY RGX-002A	81
		STÓŁ KOMPLETACYJNY RGX-003A	82



## Industry 4.0

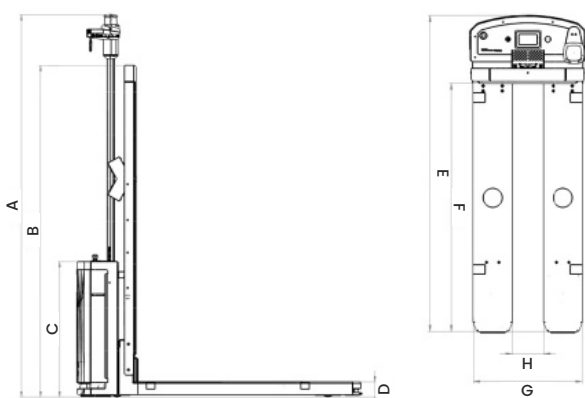
Powered by AI Sorter

Pojazdy AGV używane są głównie tam gdzie istnieje potrzeba redukcji kosztów działalności lub występują problemy z pozyskaniem pracowników. Głównym obszarem ich zastosowania jest przemysł oraz operatorzy logistyczni, zainteresowani ciągłą optymalizacją procesów. Pojazdy AGV przeznaczone są do prac transportowych wewnątrz fabryk, magazynów i w zamkniętych obszarach. Znajdują zastosowanie w przypadkach produkcji obejmującej procesy cykliczne, do transportu ciężkich ładunków, a także w strefach niebezpiecznych, niekomfortowych bądź negatywnie wpływających na wydajność pracy. W dobie Przemysłu 4.0, technologia AGV to kluczowy element w obszarze automatyzacji procesów produkcyjnych i magazynowych.





Opracowany do inteligentnego transportu ładunków umieszczonych na paletach. Zapewnia nadzwyczajną elastyczność, wysoką wydajność oraz płynność i bezpieczeństwo pracy. Wysoka dostępność pojazdu dzięki wysokowydajnym akumulatorom LiFePo4 oraz ultra szybkim ładowarkom.

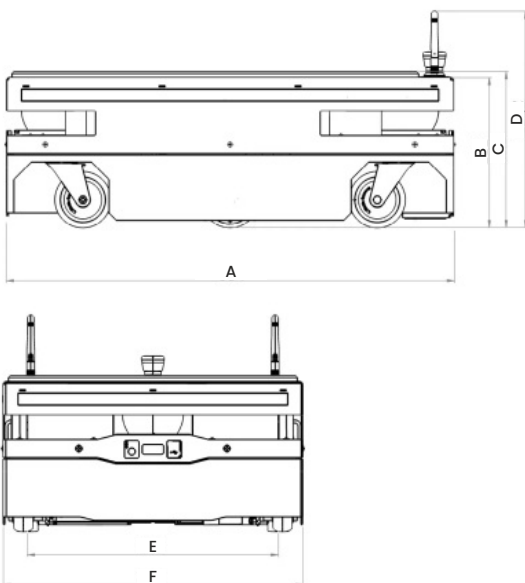


#### Specyfikacja produktu:

- Udźwig: 1200 kg
- Prędkość: do 1,5 m/s
- Nawigacja: lidarowa SLAM (+/- 1 cm)
- Wymiary: 1663 mm x 604 mm x 827 mm (bez masztu)
- Maszt sygnałowy: wysokość standardowa 2235 mm
- Masa: 222 kg
- Wysokość podnoszenia: 240 mm (od posadzki)
- Średnica zawracania: 1704 mm lub 1783 mm z europaletą
- Rodzaj napędu: wielokierunkowy
- Wysokość wideł: 90 mm
- Długość wideł: 1300 mm

Oznaczenie	Wymiar
A	2235 mm
B	1940 mm
C	792 mm
D	90 mm

Oznaczenie	Wymiar
E	1663 mm
F	1300 mm
G	569,5 mm
H	165,5 mm



Wszeczhonna platforma AGV o niewielkich wymiarach i niskiej wadze. Dzięki niej, niewielkie wewnętrzne transporty zarówno w produkcji jak i logistyce mogą być obsługiwane bezpiecznie, płynnie i wydajnie. Platforma C4060 może zostać wyposażona w różne typy nośników ładunku.

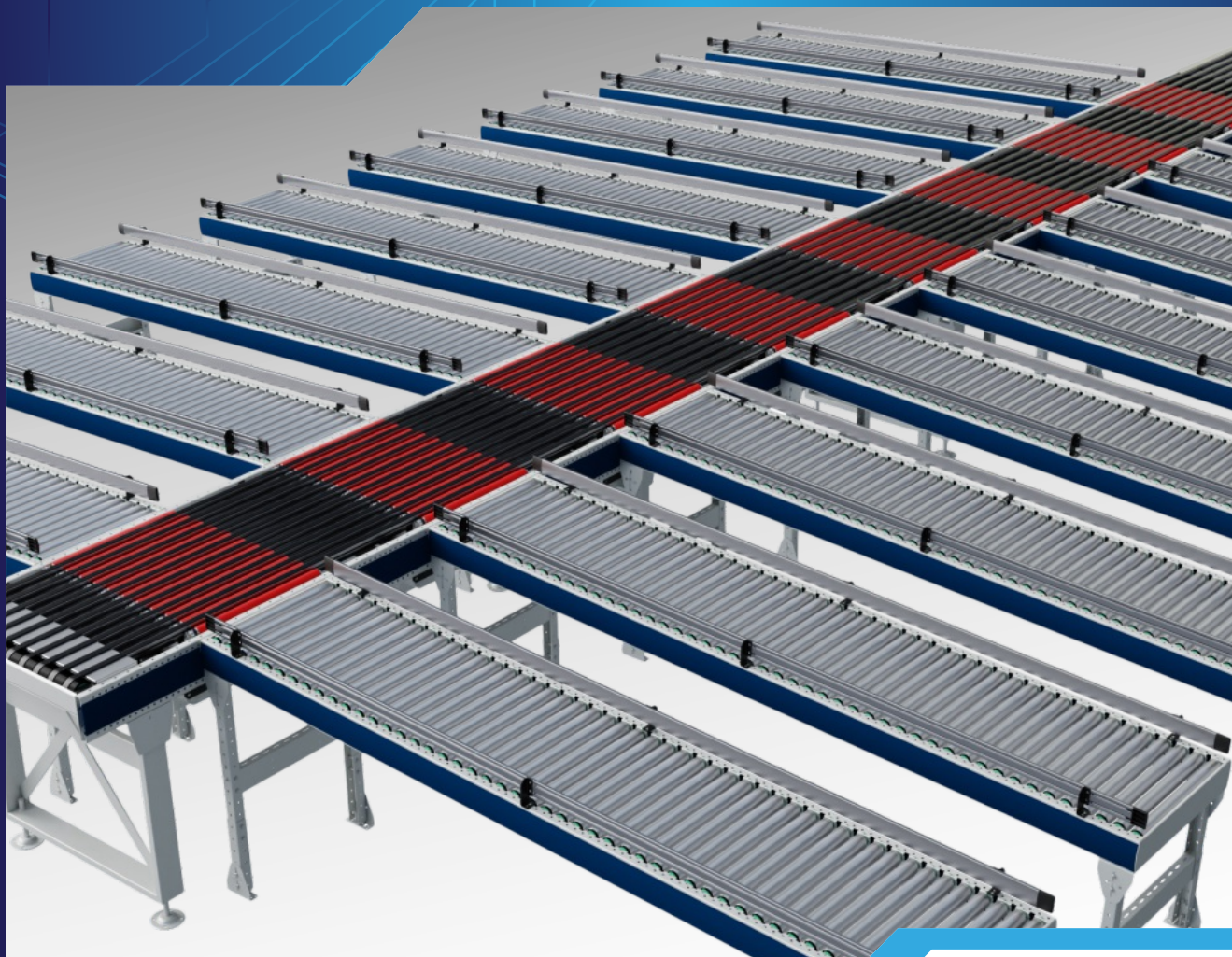
**Specyfikacja produktu:**

- Udźwig: 100 kg
- Prędkość: do 1,5 m/s
- Nawigacja: Nawigacja lidarowa SLAM (+/- 1 cm)
- Wymiary: 600 mm x 400 mm x 210 mm (dł. x szer. x wys.)
- Waga: 29 kg – bez nośnika ładunku

Oznaczenie	Wymiar
A	604 mm
B	202 mm
C	210 mm

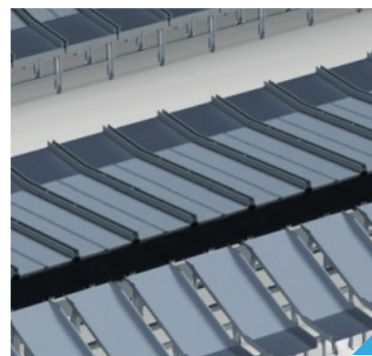
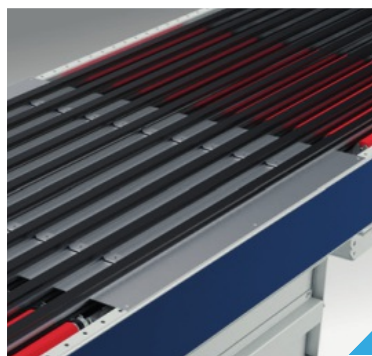
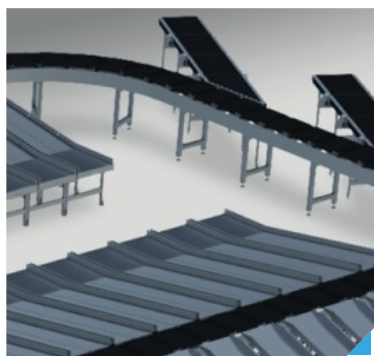
Oznaczenie	Wymiar
D	291 mm
E	339 mm
F	404 mm

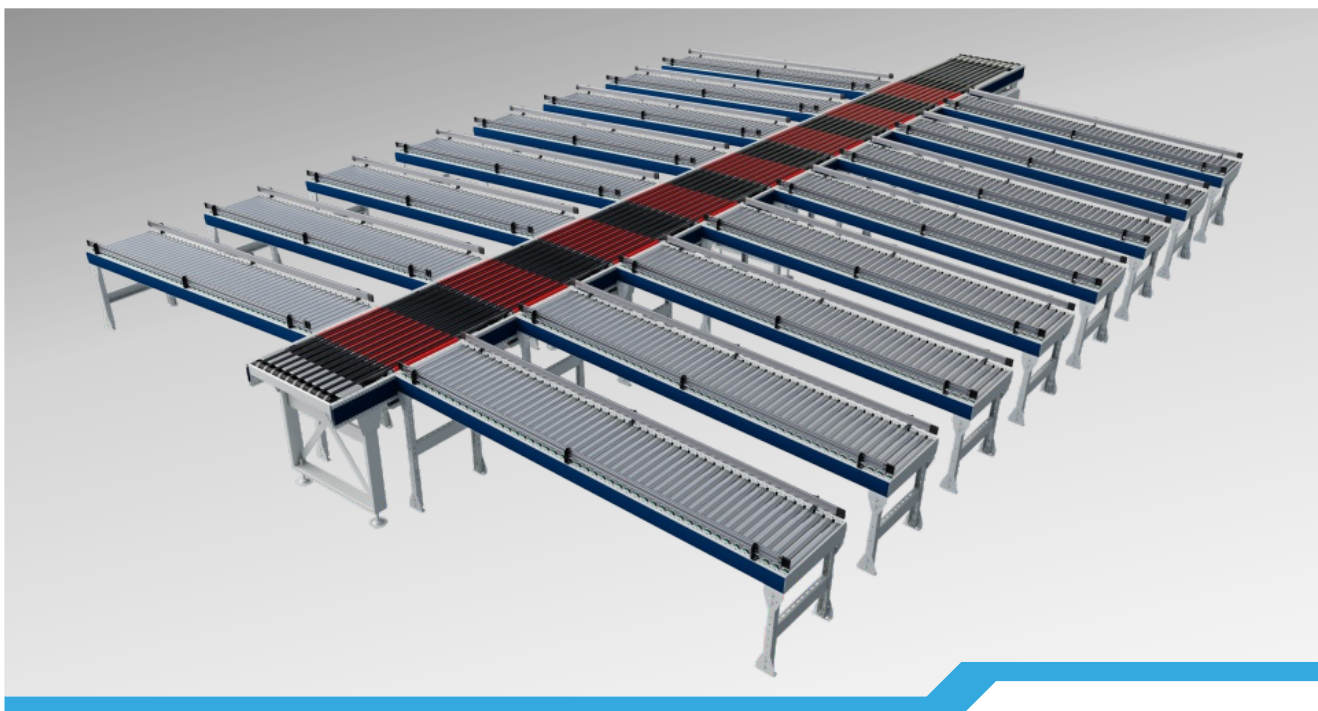
## 1 SORTERY



Podstawowym zadaniem sorterów (linii sortujących) w magazynach jest wspomaganie procesu kompletacji i dystrybucji towarów. Często stają się nieodłącznym elementem systemu transportu i przeładunku towarów w sprzedaży detalicznej, hurtowej oraz handlu internetowym.

Maszyny sortujące potrafią zidentyfikować towar oraz - poprzez inne urządzenia - przeprowadzić do wyznaczonego celu, np. punktu kompletacji zamówień. Dodatkowo mogą zostać wyposażone w więcej funkcji, takich jak np. operacje etykietowania, pakowania, pomiaru gabarytu oraz kontroli masy przesyłki.



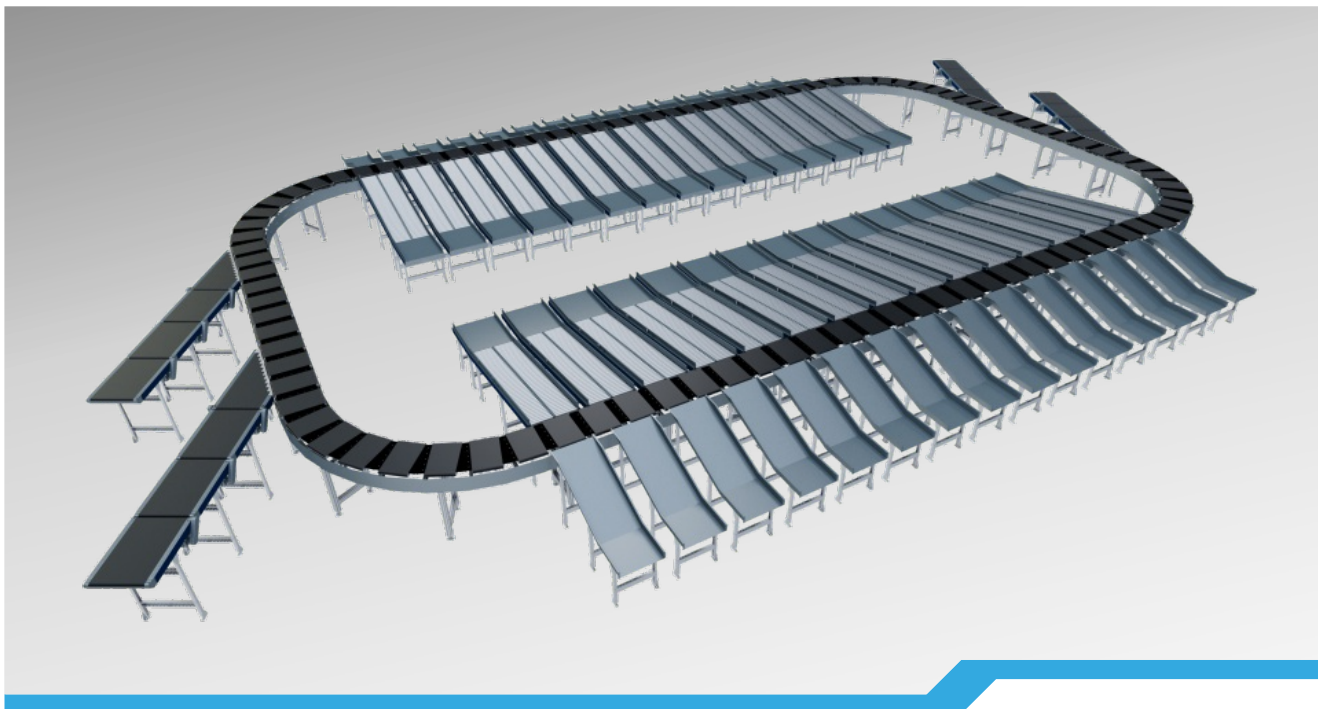


Narrow Belt Sorter wykorzystuje zestaw wąskich pasków do przenoszenia produktu po powierzchni sortownika. Dodatkowo, w celu umożliwienia zrzutu towaru sorter jest wyposażony w podnoszone rolki o wysokim tarczu. Umożliwiają one przechwycenie towaru z przenośnika w celu przekierowania pod kątem 90° w prawo lub w lewo. Ciągły kontakt taśmy z produktem zapewnia maksymalną dokładność prowadzenia, co wpływa na niezawodność sortowania.

## Specyfikacja produktu:

- Transportowane produkty: kartony, skrzynki, tacki
- Wymiary produktów: od 200 x 100 x 20 mm do 1400 x 800 x 800 mm
- Szerokość przenośnika: 445 - 925 mm
- Długość przenośnika: 3000 - 25000 mm
- Podnoszenie Pop-up: pneumatycznie
- Element przekazujący napęd: pasy poliuretanowe
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Waga produktów: 0,25 - 50 kg
- Wydajność techniczna: dla pojedynczego do 3000 paczek / h, dla podwójnego do 6000 paczek / h
- Prędkość maksymalna: 1,5 m/s
- Ilość pasków: 5-10
- Napięcie: 400V





Cross Belt Sorter to zautomatyzowane urządzenie do sortowania towarów na podstawie zamówień sprzedaży. Produkty są umieszczane na dużych czterokątnych taśmach-tacach w sposób ręczny lub automatyczny. We właściwym miejscu taśm-taca kieruje znajdujący się na niej towar w jedną lub drugą stronę (w prawo lub w lewo). Sortownik może mieć formę owalu, litery U lub liniową. Na konstrukcję urządzenia ma wpływ dostępna przestrzeń do zabudowy oraz liczba kanałów i slotów docelowych, niezbędnych do maksymalnej optymalizacji wydajności systemu. Cross Belt Sorter pozwala na utworzenie kilku obszarów sortowania za pomocą tylko jednego cyklu.

## Specyfikacja produktu:

- Transportowane produkty: kartony, skrzynki, tacki
- Wymiary produktów: od 200 x 100 x 20 mm do 800 x 600 x 400 mm
- Szerokość przenośnika: 420, 620, 820 mm
- Napęd rolek: elektrorolki 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorolkowy, pas transportowy
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Waga produktów: 0,10 - 25 kg
- Wydajność techniczna: do 12000 paczek / h
- Prędkość maksymalna: 2 m/s
- Ilość wózków: indywidualnie pod klienta
- Napięcie: 400V

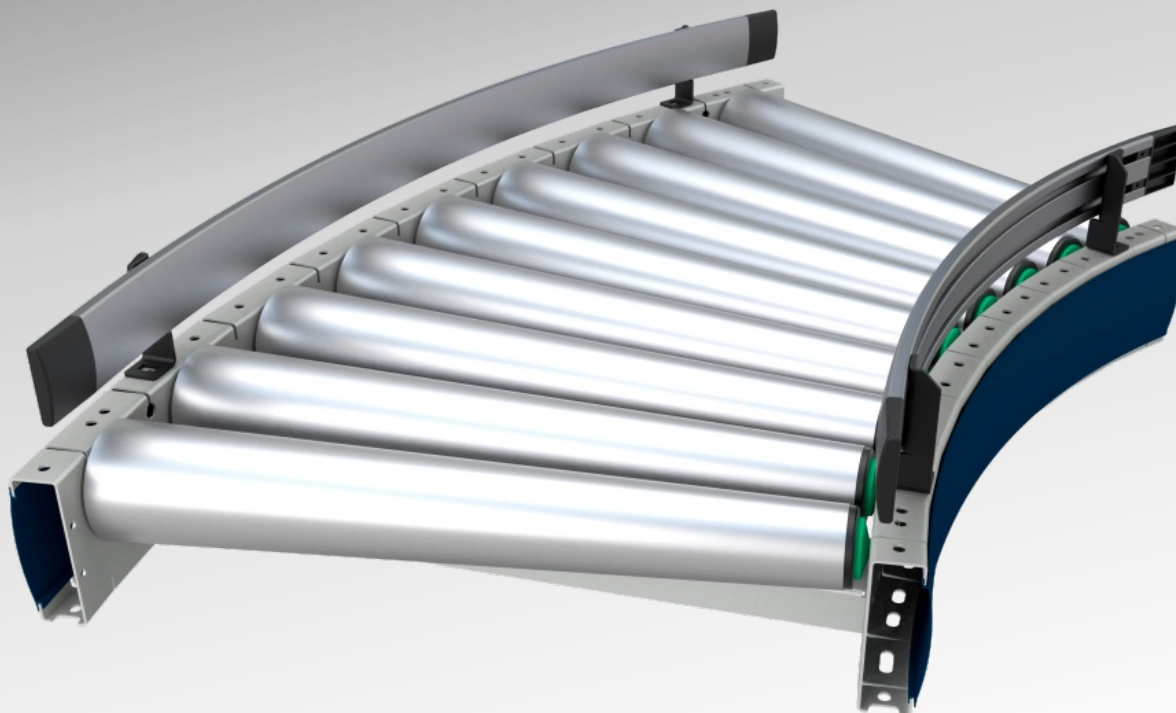


Składa się z modułów przenośników, które umożliwiają zbudowanie sortera dowolnej wielkości o ściśle określonej funkcjonalności. Konstrukcja modułowa pozwala na szybką i tanią modyfikację i rekonfigurację, tj. wymianę dowolnego elementu oraz rozbudowę systemu. Do zmiany kierunku przepływu przedmiotów jest stosowana wysokowydajna zwrotnica 24V, której dodatkowym atutem jest niski poziom emitowanego hałasu. Ładunek po zmianie kierunku, może kontynuować ruch pod kątem 30°, 45° lub 90° do linii głównej. Sloty zrzutu występują w kilku wariantach np. jako stacje końcowe z wykorzystaniem przenośników grawitacyjnych, albo przenośników strefowych buforujących paczki. System nie wymaga instalacji pneumatycznej. Zmiana ustawienia kierunku rolek w zwrotnicy jest sterowana elektrycznie.

#### Specyfikacja produktu:

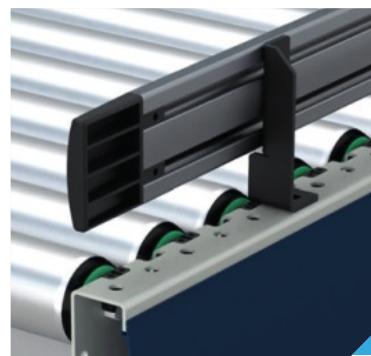
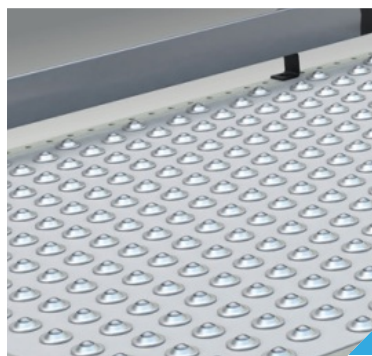
- Transportowane produkty: kartony, skrzynki, tacki
- Wymiary produktów: od 200 x 100 x 20 mm do 1200 x 800 x 600 mm
- Szerokość przenośnika: 420, 620, 820 mm
- Napęd rolek: elektrorolki 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorolkowy / pasek PU
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Waga produktów: 0,25 - 32 kg
- Wydajność techniczna: do 2700 paczek/ h
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Ilość rzędów rolek: 2 ÷ 6
- Napięcie: 24V

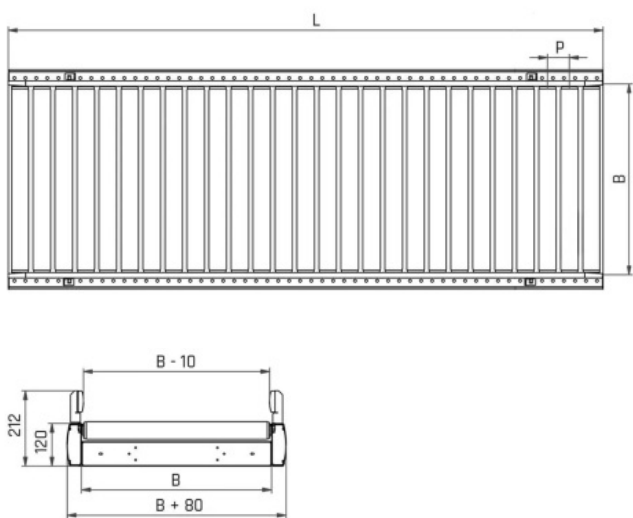
## 1 PRZENOŚNIKI GRAWITACYJNE



Przenośniki rolkowe grawitacyjne nie posiadają własnego źródła napędu. Przemieszczanie ładunków odbywa się za sprawą ich własnego ciężaru i odpowiednio dobranego kąta nachylenia – dzięki sile grawitacji oraz ręcznemu przesuwaniu. Urządzenia tego typu często używa się jako bufory na liniach transportujących, łączniki i stacje końcowe. Dużą swobodę konfigurowania systemów dają dostępne przenośniki łukowe o różnych kątach i łączniki kątowe.

Przenośniki rolkowe grawitacyjne są przeznaczone dla ładunków o regularnych kształtach – kartony, pudła, skrzynie - o wadze nieprzekraczającej 50 kg.



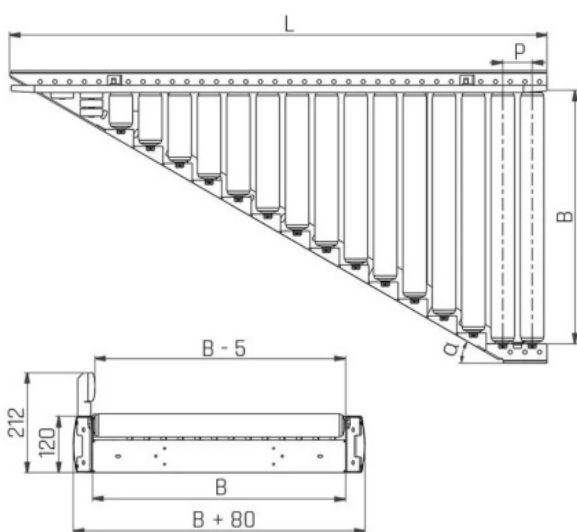
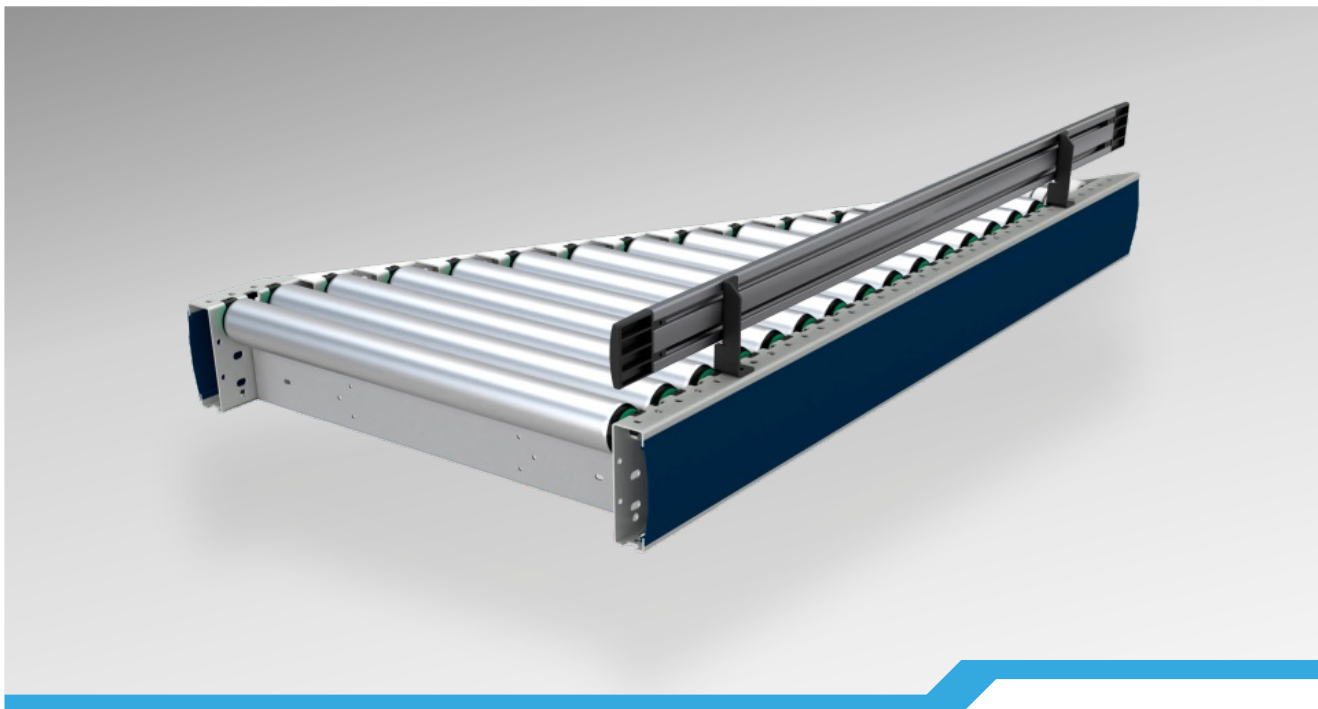


Nienapędzany odcinek prosty przenośnika grawitacyjnego może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów rośnie wraz z nachyleniem do podłoża. Urządzenie składa się z ramy stalowej, rolek prostych grawitacyjnych oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: -5°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm

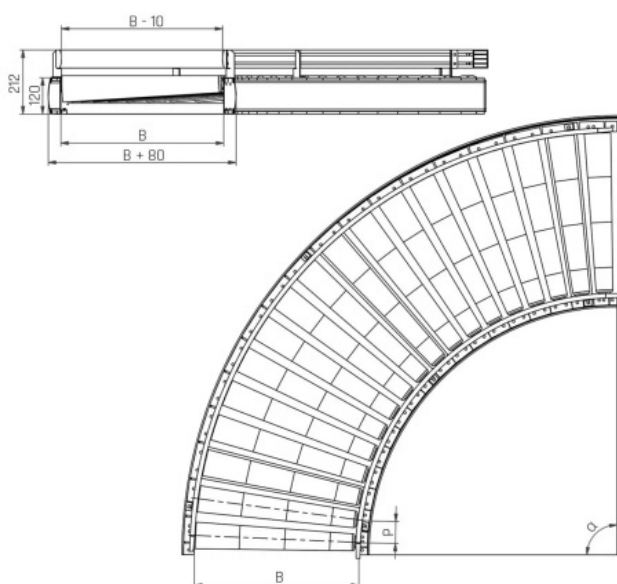
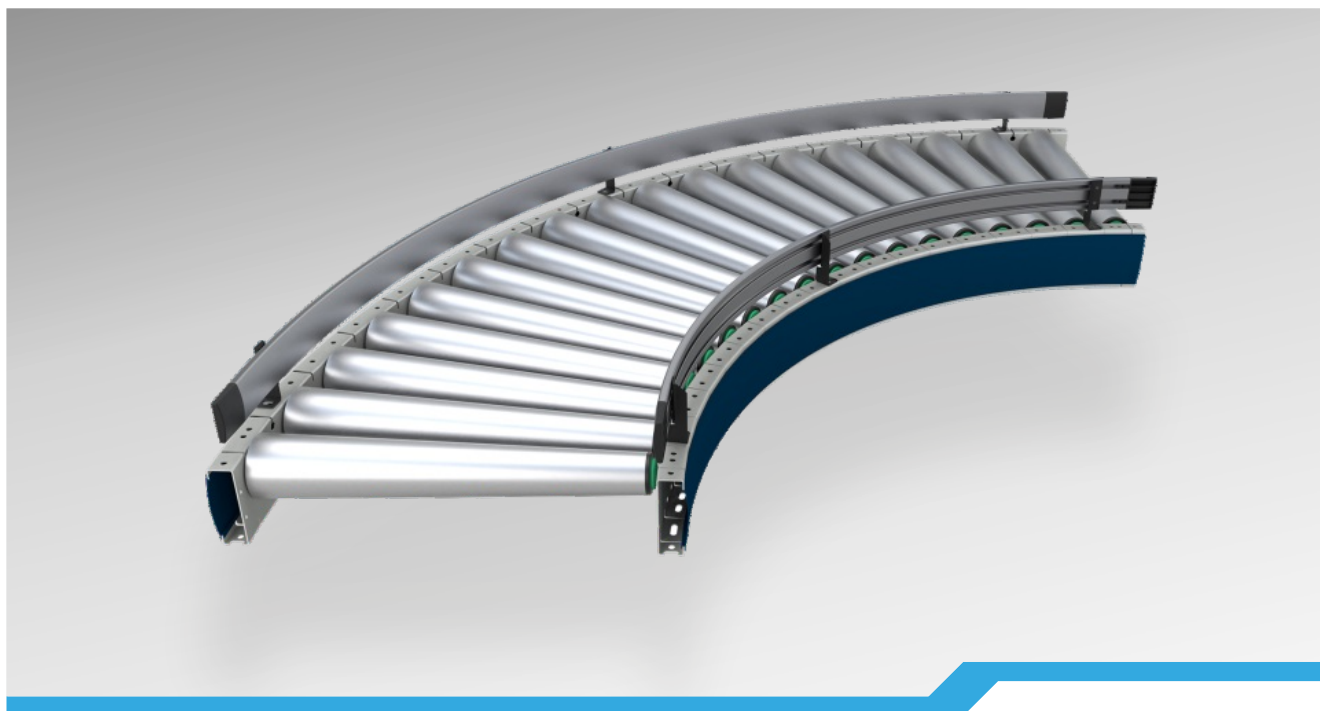


Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linię lub wyprowadzić na linię boczną. Wraz z kątem nachylenia tej sekcji rośnie prędkość transportowanych przedmiotów. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30° i 45°, rolek prostych grawitacyjnych oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: -5°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	955 ÷ 1640 mm
P	Podziałka rolek	62 mm
$\alpha$	Kąt łączenia linii	30°, 45°

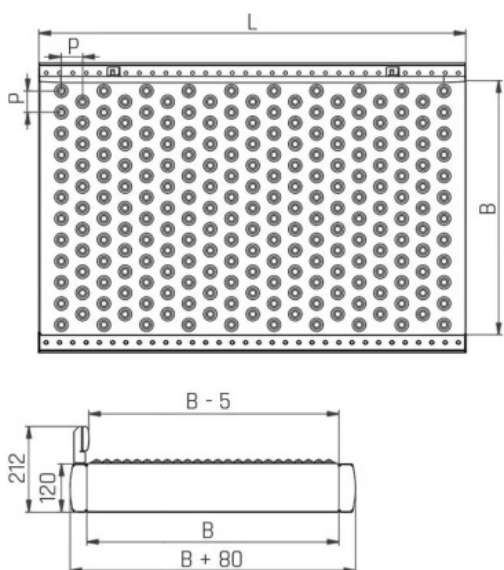
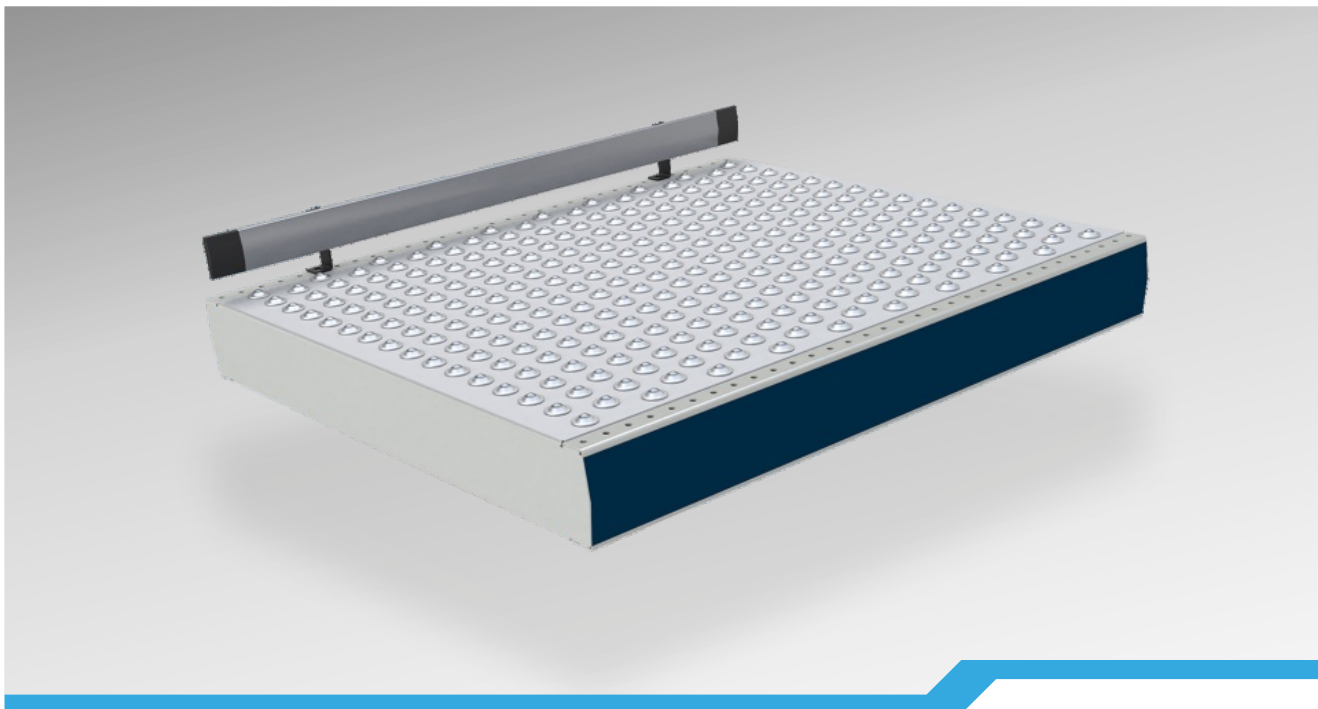


Łuk grawitacyjny zmienia kierunek ruchu przedmiotu. Może być zainstalowany pod kątem lub w poziomie. W ustawieniu pod kątem, prędkość transportowanych przedmiotów wzrasta proporcjonalnie do stopnia nachylenia. Urządzenie składa się z profili stalowych wygiętych lub ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, 45°, 60° lub 90°, rolek stożkowych oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: -5°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm
α	Kąt łuku	30°, 45°, 60°, 90

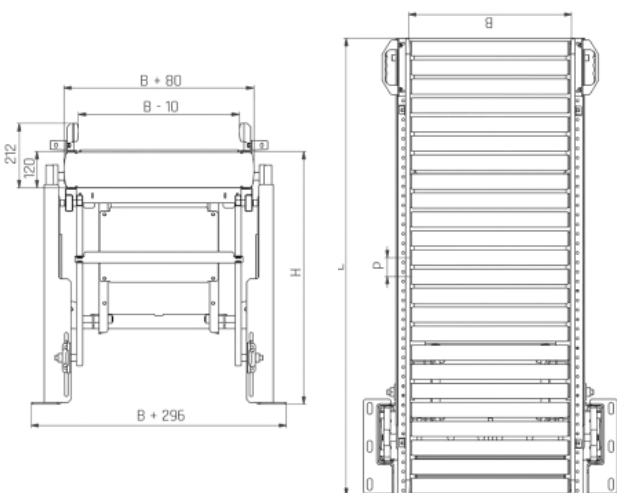


Stół kulowy ułatwia przesuwanie produktów w każdym kierunku przy użyciu niewielkiej siły. Głównie stosowany na stanowiskach inspekcyjnych lub kompletacyjnych. Urządzenie składa się z ramy stalowej, płyty wiórowej laminowanej, łożysk transportowych oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica kulek: 15,8 mm
- Materiał powierzchni kulek: stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka kulek	50 mm



Bramka przejściowa grawitacyjna, umożliwia swobodne przejście przez linię główną przenośnika. Podniesienie bramy powoduje zatrzymanie transportowanych ładunków do momentu jej opuszczenia. Urządzenie składa się z ramy stalowej przenośnika, rolek prostych grawitacyjnych, systemu podnoszenia oraz blend.

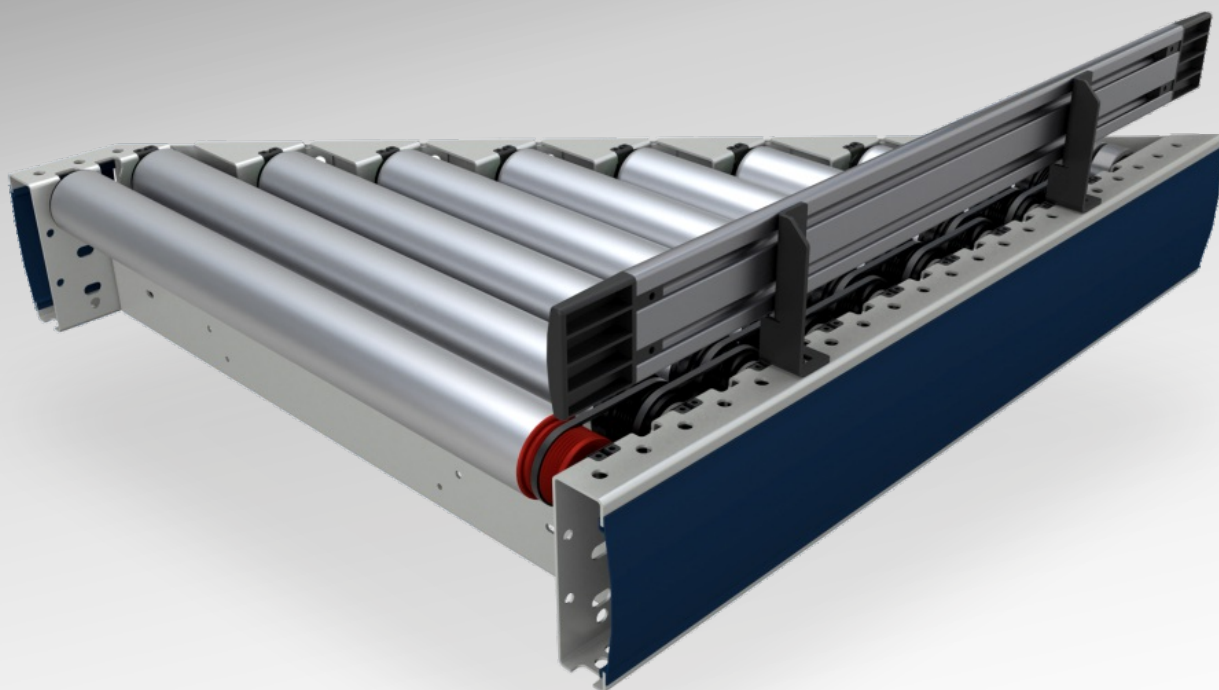
#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu i kąta pochylenia
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
H	Wysokość	600 ÷ 850 mm

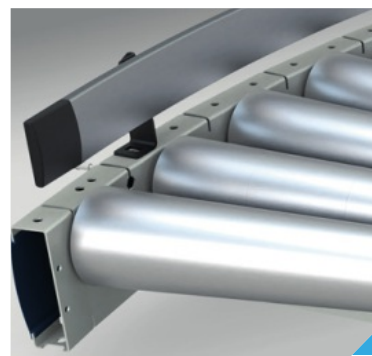
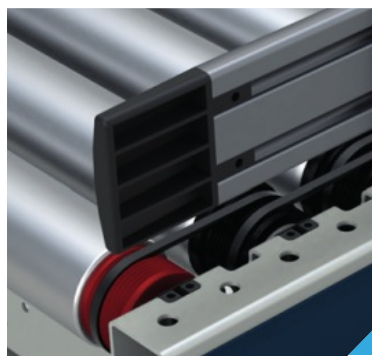


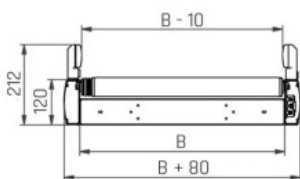
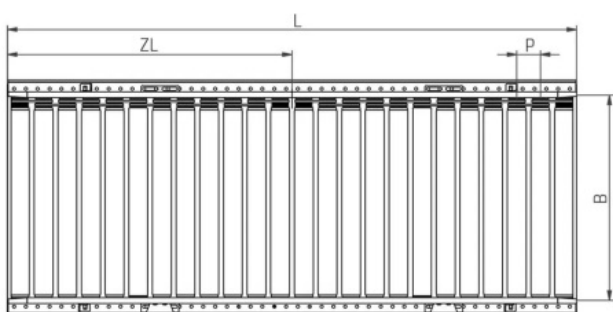
## 1 PRZENOŚNIKI 24V



Przenośniki 24V napędzane są za pośrednictwem elektrolek połączonych za pomocą pasek wielorolkowych z pozostałymi rolkami. Konstrukcja tego typu urządzeń pozwala na konfigurowanie z innymi systemami takimi jak przenośniki grawitacyjne, taśmowe, transfery, zwrotnice oraz moduły pop-up. Wraz z rozbudowanym systemem czujników tworzą w pełni zautomatyzowany system transportu wewnętrznego.

Głównym zadaniem przenośników 24V jest akumulacja ładunków za pośrednictwem osobnych stref buforowych. Każda strefa zasilana jest osobną elektrolką z możliwością zmiany prędkości jazdy i/lub jej kierunku.



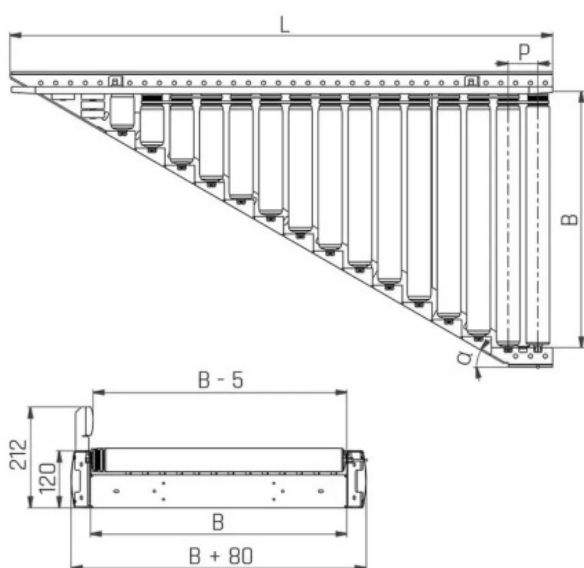
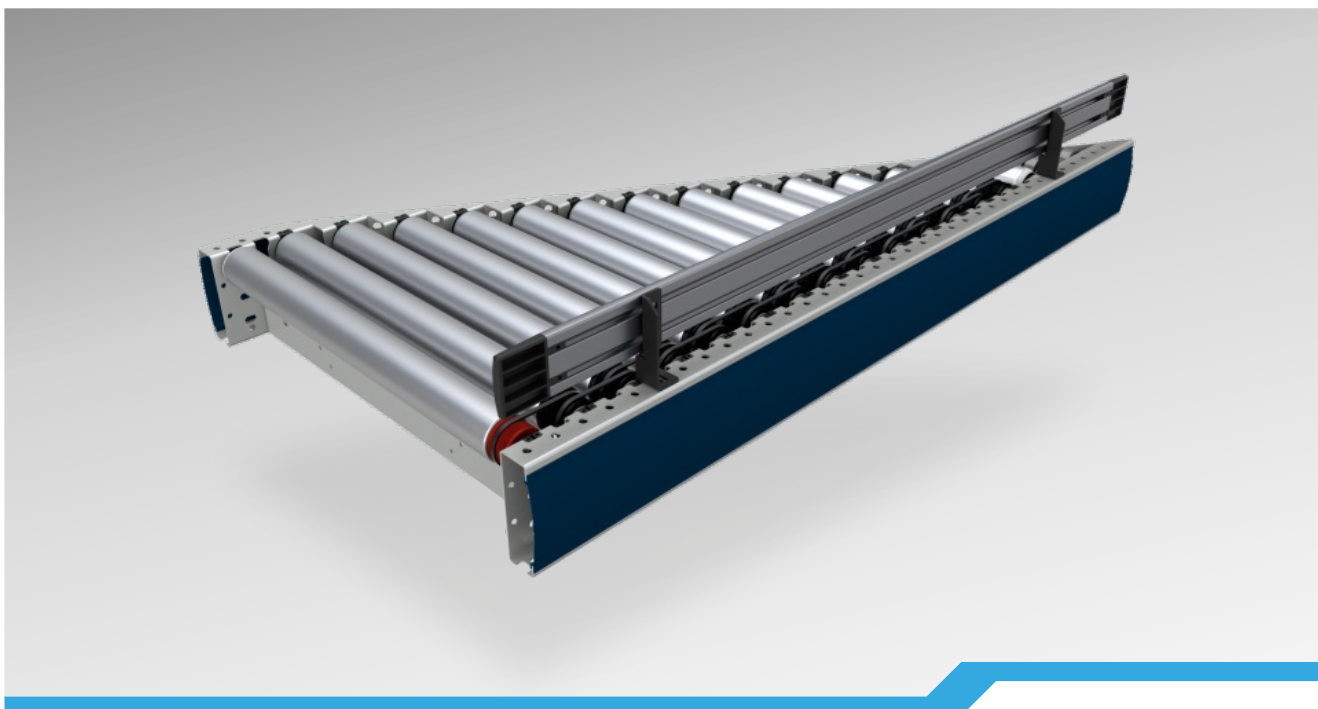


Przenośnik strefowy wspomaga akumulację przedmiotów w bardziej złożonych liniach. Każda strefa w przenośniku rolkowym jest osobno programowana, co daje możliwość regulacji prędkości i funkcjonalności strefy. Przenośniki są w pełni kompatybilne z urządzeniami specjalistycznymi takimi jak transfery, zwrotnice oraz moduły pop-up. Urządzenie składa się z ramy stalowej, elektrolek, rolek PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/strefa
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorolkowy
- Rodzaj przekazania napędu: z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
ZL	Długość strefy	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm

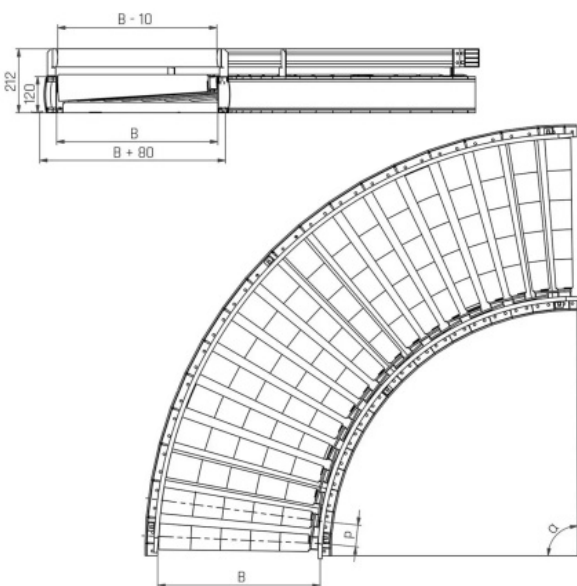
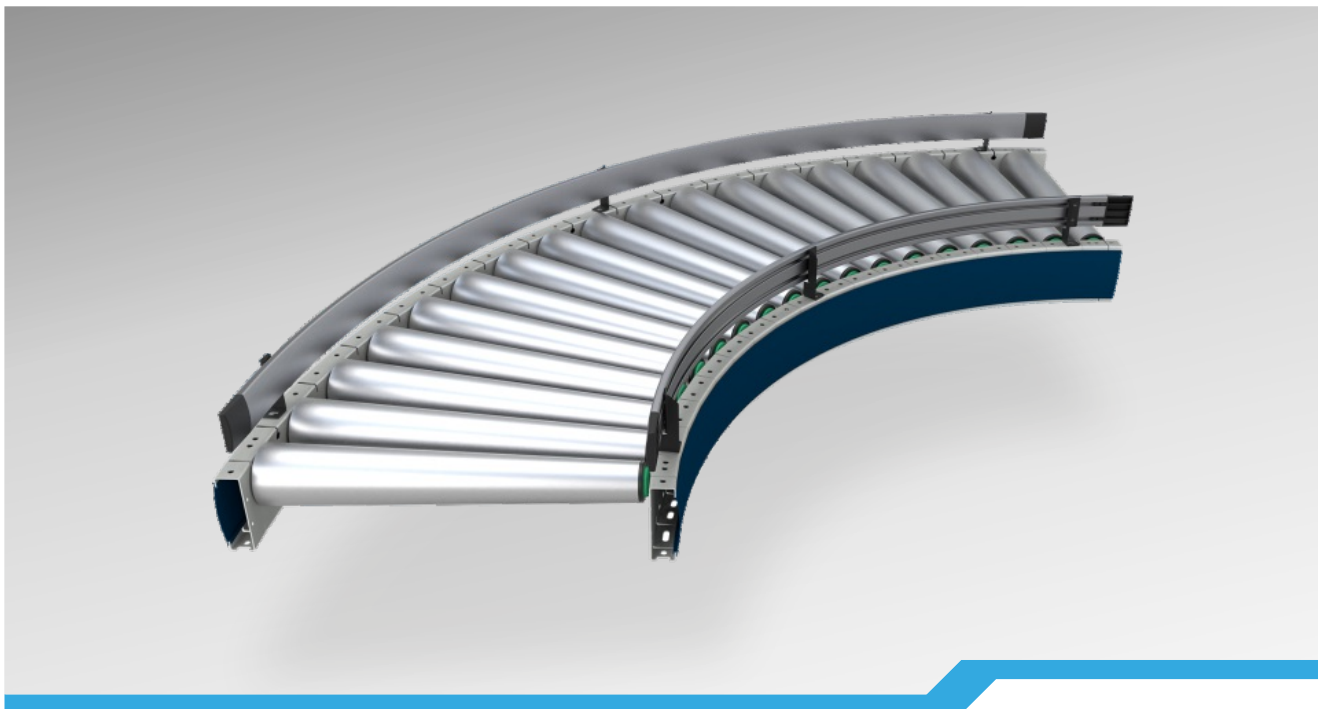


Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linię lub wyprowadzić na linię boczną. Przy wprowadzaniu na linię główną wykorzystuje przerwy w przepływie materiałów. Bezpośrednio współpracuje ze zwrotnicą lub pop-up. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30° lub 45°, elektrorolki, rolek PolyVee, pasków, sterownika, czujnika oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/strefa
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorolkowy
- Rodzaj przekazania napędu: z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	955 ÷ 1640 mm
P	Podziałka rolek	62 mm
α	Kąt łączenia linii	30°, 45°

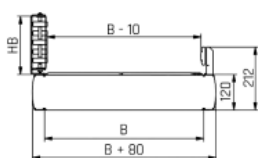
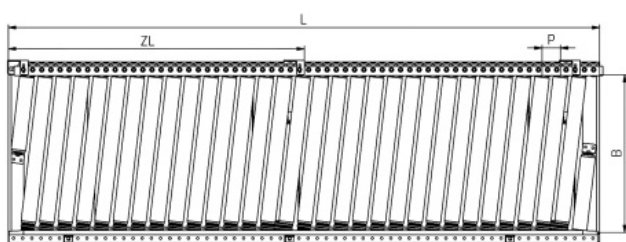
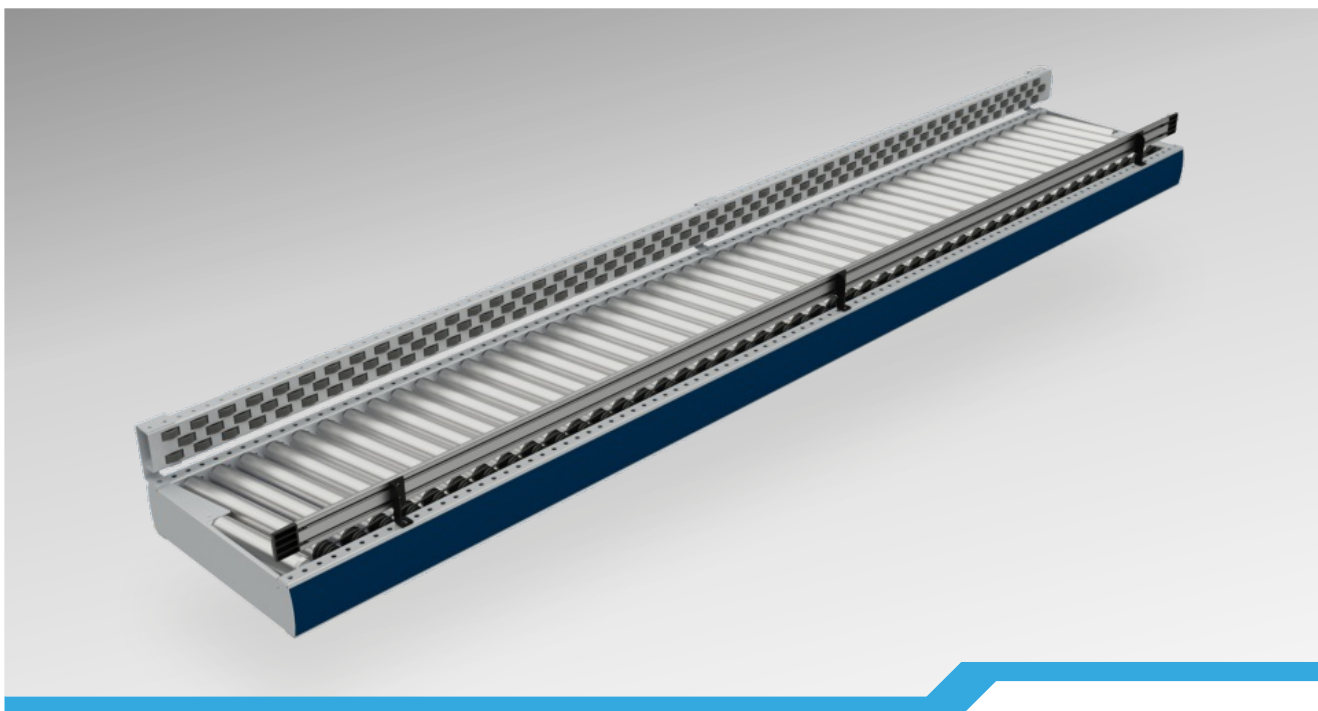


Łuk napędzany wpływa na zmianę kierunku ruchu ładunków. Stożkowy kształt rolek pozwala na utrzymanie towarów pomiędzy profilami bocznymi. Zastosowanie sterownika umożliwia buforowanie beznaporowe. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, 45°, 60° lub 90°, elektrorolek, rolek stożkowych PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/strefa
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorolkowy
- Rodzaj przekazania napędu: z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm
α	Kąt łuku	30°, 45°, 60°, 90°

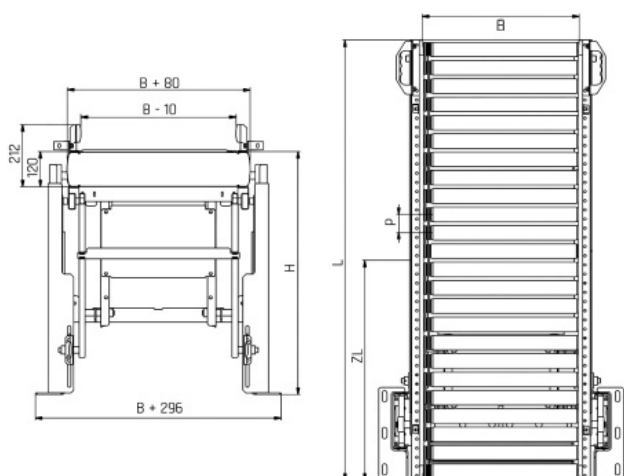


Przenośnik wyrównujący pozycjonuje przedmiot do wybranej strony profilu bandy. Jest stosowany kiedy wymagana jest precyzja przy zmianie kierunku ruchu transportowanego ładunku. Zaleca się umieszczenie przenośnika wyrównującego przed węzłem wyposażonym w urządzenia specjalistyczne. Urządzenie składa się z ramy stalowej, elektrolek, rolek PolyVee, pasków, sterowników, czujników oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/strefa
- Pochylenie rolki: 6°
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: z rolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	2000 ÷ 3000 mm
ZL	Długość strefy	750 ÷ 1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
HB	Wysokość bandy	100, 150, 200 mm



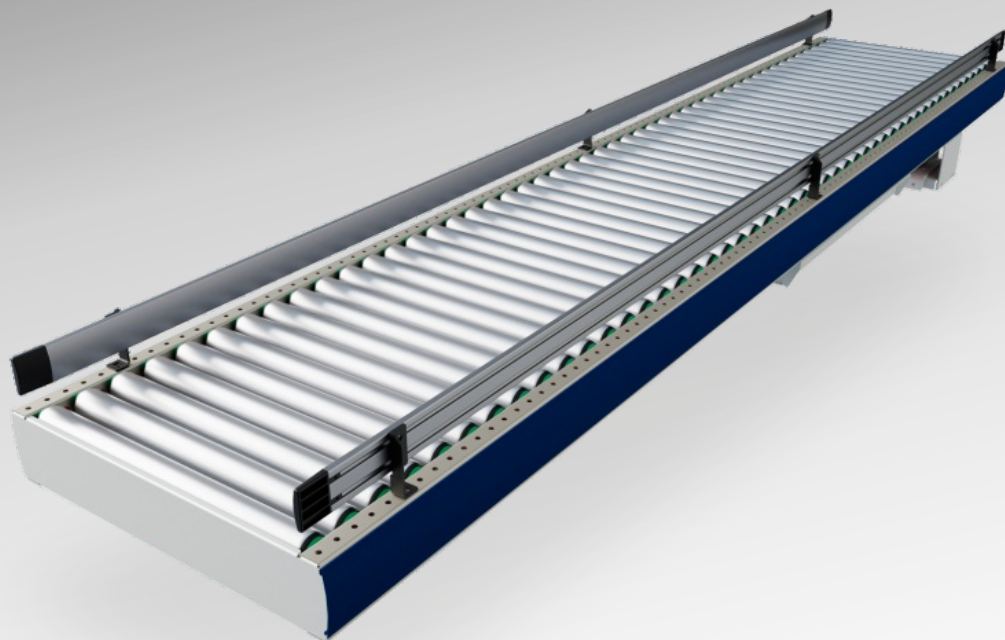
Bramka przejściowa napędzana umożliwia swobodne przejście przez linię główną przenośnika. Podniesienie bramy powoduje zatrzymanie transportowanych ładunków do momentu jej opuszczenia. Składa się z ramy stalowej przenośnika, elektrorolek, rolek PolyVee, sterowników, czujników, systemu podnoszenia oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/strefa
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek wielorowkowy
- Rodzaj przekazania napędu: z rolki na rolkę

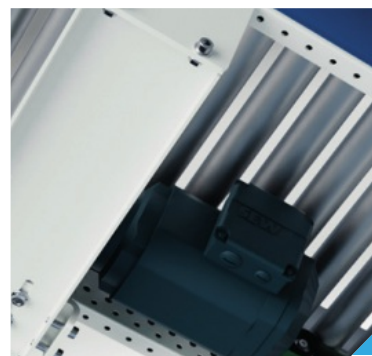
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	1500 mm
ZL	Długość strefy	500, 750, 1500 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
H	Wysokość	600 ÷ 850 mm

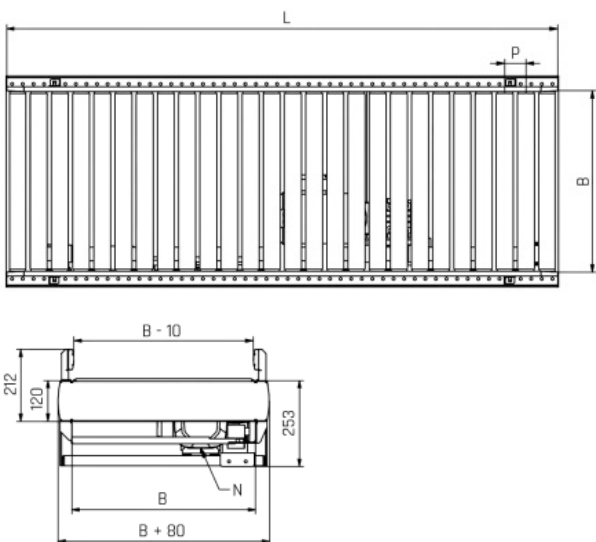
## PRZENOŚNIKI 400V



Przenośniki 400V są napędzane przez silniki trójfazowe. Zastosowanie silników wysokiej mocy ogranicza ich liczbę w systemie transportowym co pozwala na redukcję kosztów budowy linii oraz transportu produktów na dużych odległościach.

System współpracuje z innymi urządzeniami takimi jak: przenośniki grawitacyjne, taśmowe, 24V.





Przenośnik rolkowy zasilany napięciem 400V umożliwia transport produktów na dużych odległościach nawet do 15 m – przy użyciu tylko jednego silnika. Napęd z silnika elektrycznego jest przekazywany za pomocą paska znajdującego się pod rolkami. Dzięki odpowiedniemu naciskowi paska, siła tarcia przekazuje na rolki wysoki moment obrotowy co zapewnia wysoką sprawność przenośnika.

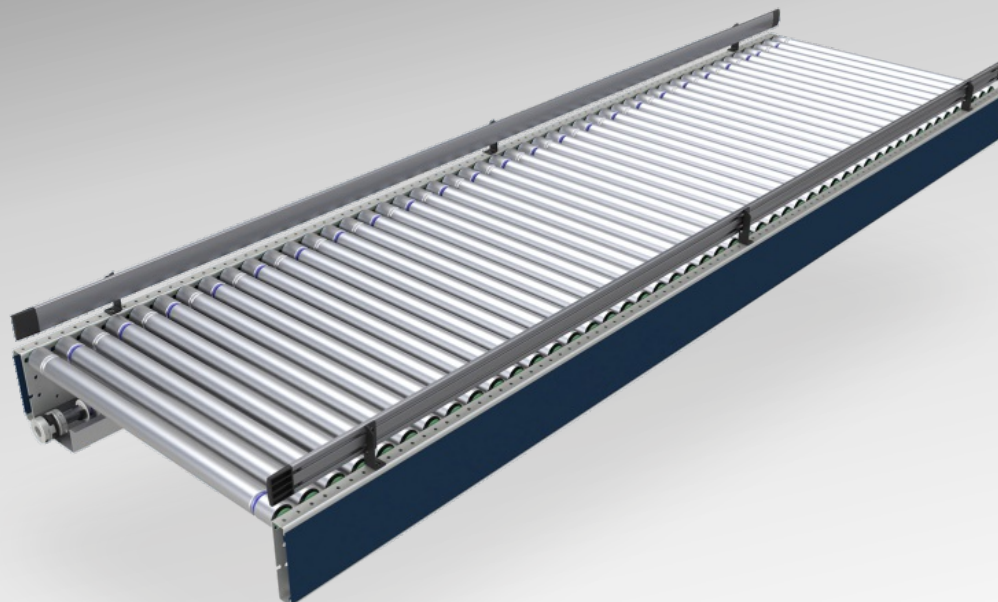
**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Element przekazujący napęd: pas transmisyjny
- Rodzaj przekazania napędu: z pasa transmisyjnego na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
L	Długość przenośnika	3000 ÷ 15000 mm
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
N	Moc silnika	0,75 ÷ 1,1 kW

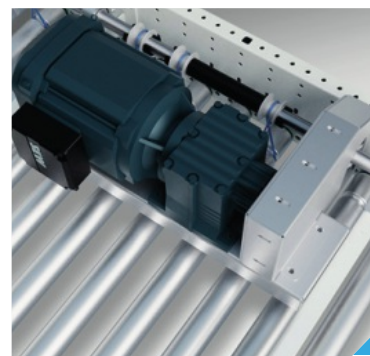
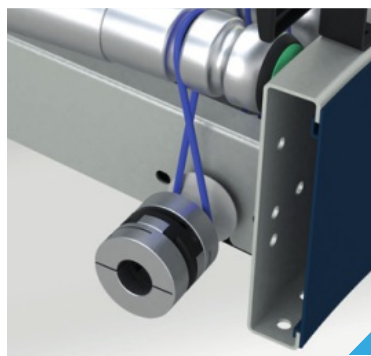
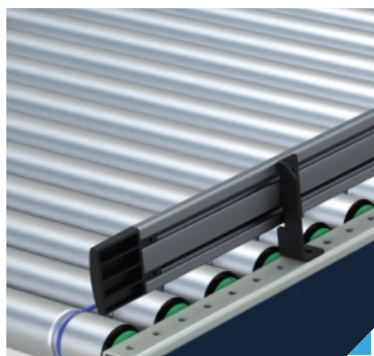


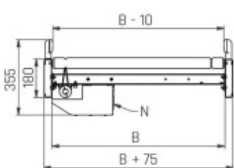
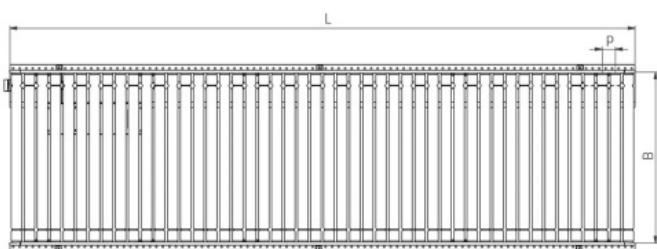
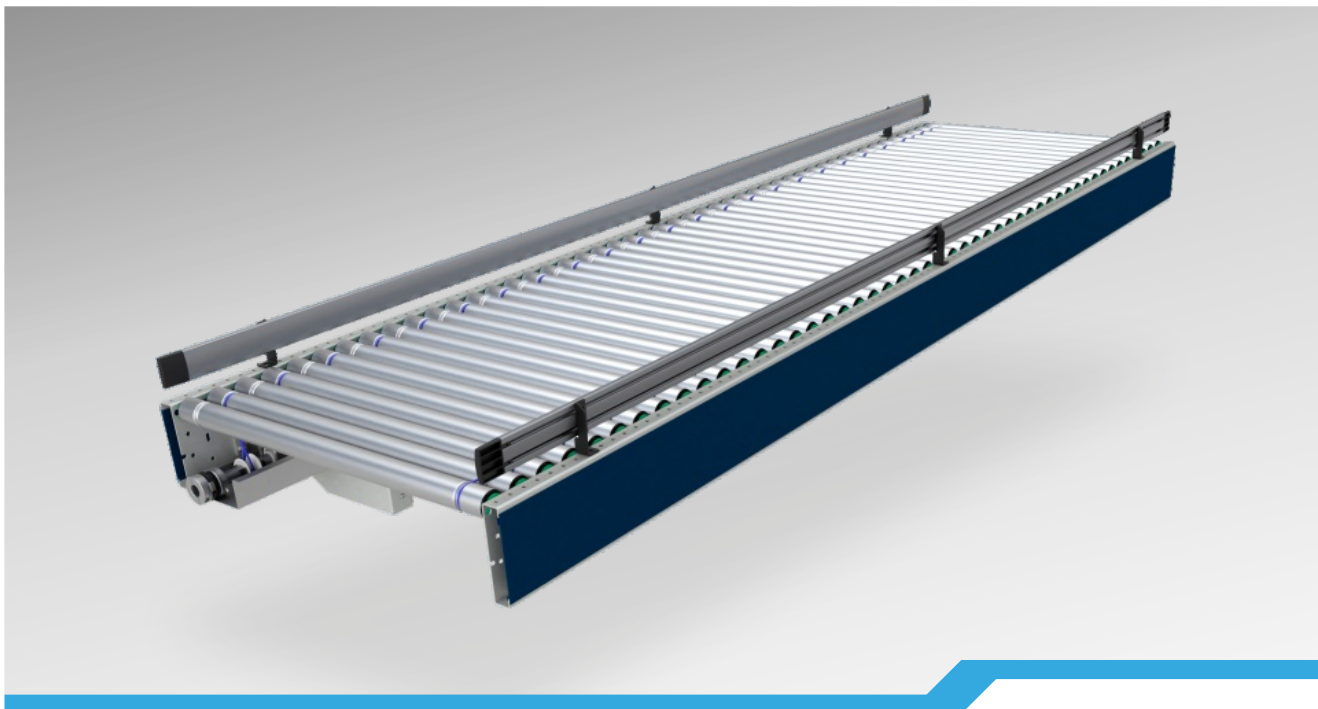
## 1 PRZENOŚNIKI LINESHAFT



Przenośnik lineshaft to proste i bardzo popularne rozwiązanie do transportu ładunków. System wymaga małej ilości napędów co w znacznym stopniu redukuje koszt przenośnika. Jeden motoreduktor może napędzić linię o długości do 15 metrów.

Przekazanie napędu może odbywać się także na łączeniu odcinka prostego z łukiem lub łącznikiem kątowym.



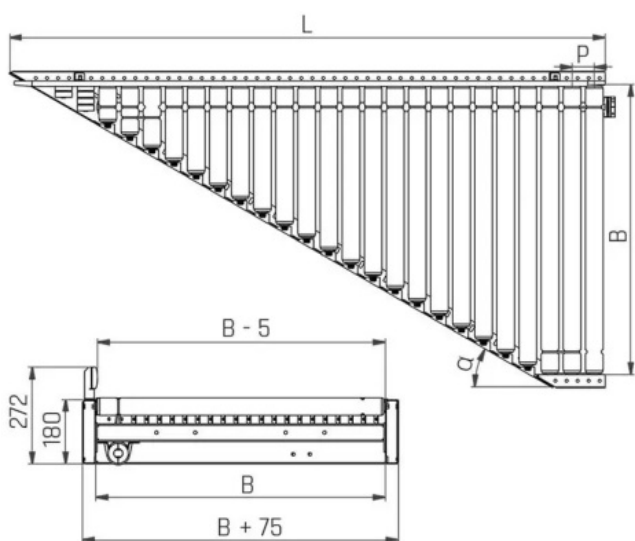


Lineshaft napędzany to przenośnik z wałem królewskim, który pośredniczy w napędzaniu rolek przez silnik. Moduł napędzany jest segmentem wyposażonym we własny napęd. To bazowy moduł, który jest łączony z segmentami biernymi, łukami i łącznikami kątowymi w dowolnej konfiguracji. Urządzenie składa się z ramy stalowej, rolek, wata, pasków PU, silnika oraz blend.

### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Element przekazujący napęd: pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 83, 104, 125 mm
N	Moc silnika	0,75 ÷ 1,1 kW

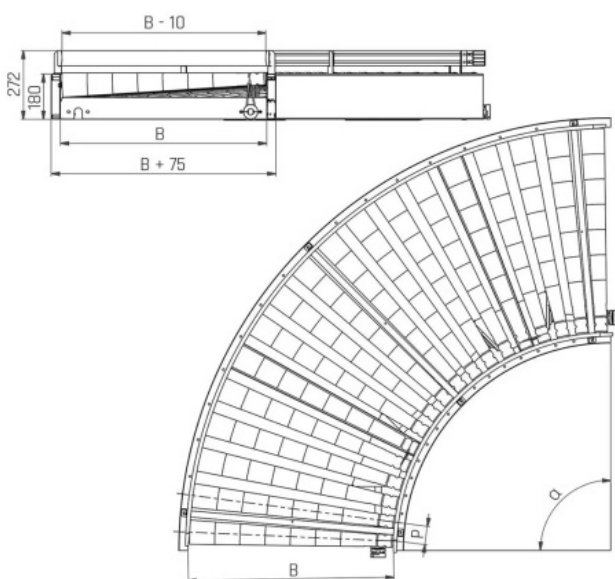
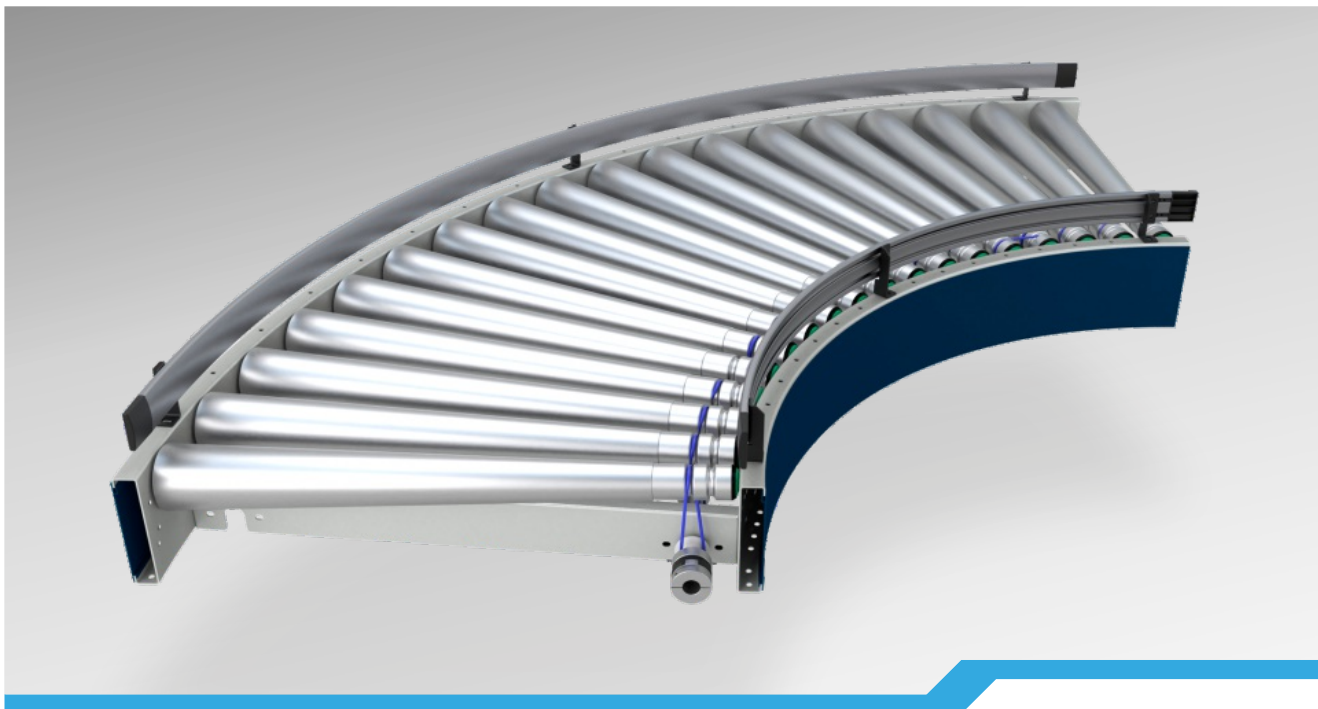


Łącznik kątowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linię lub wyprowadzić na linię boczną. Połączony wraz z modułem napędowym tworzą system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej ukształtowanej pod kątem 30° lub 45°, rolek, wału, pasek PU oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	1100 ÷ 1800 mm
P	Podziałka rolek	62 mm
$\alpha$	Kąt łączenia linii	30°, 45°

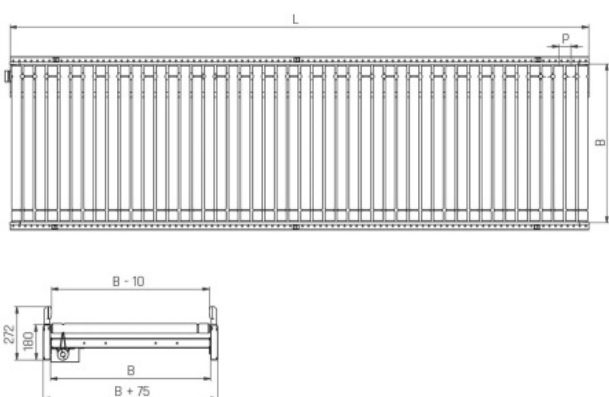
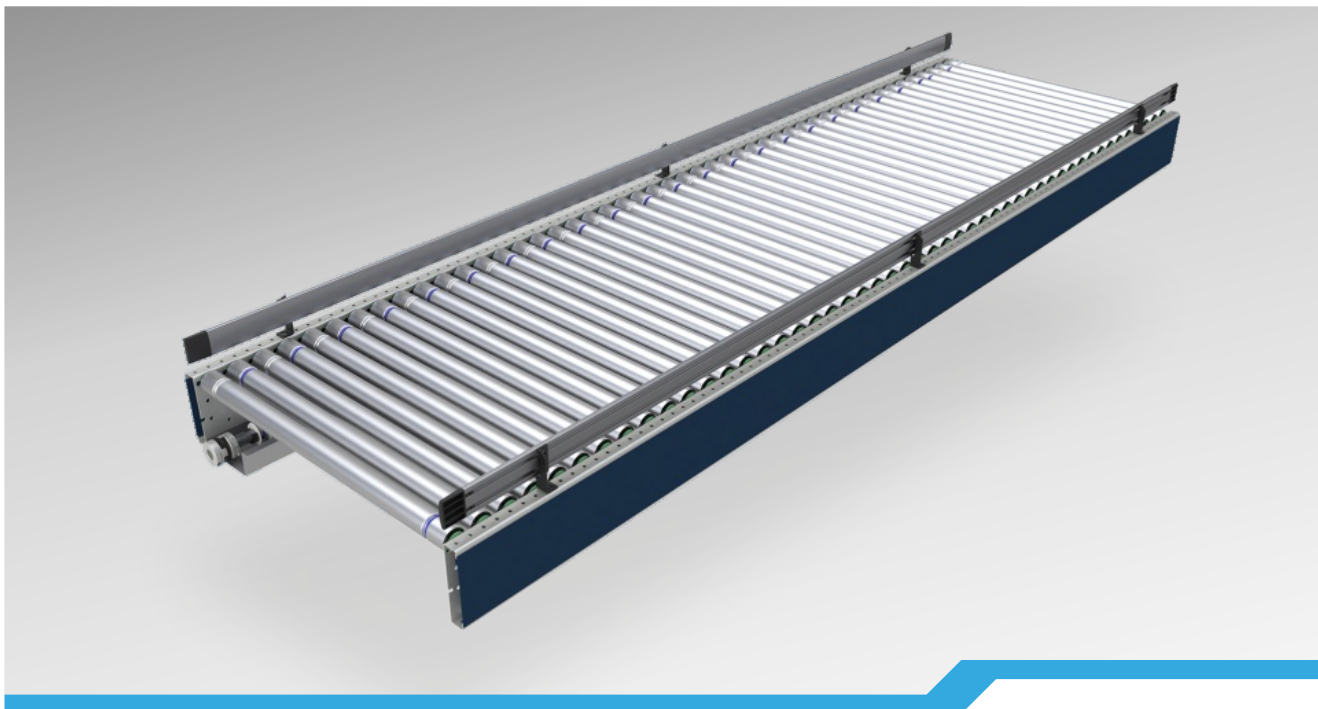


Łuk z wałem królewskim zmienia kierunek ruchu ładunków. Kształt stożkowy rolek powoduje utrzymanie przedmiotów pomiędzy profilami bocznymi. Łuk połączony z modułem napędowym tworzy system lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej wygiętej pod kątem 30°, 45°, 60° lub 90°, rolek, wałów, pasków PU oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana z nakładkami polipropylenowymi
- Element przekazujący napęd: pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolęk

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
P	Wewnętrzna podziałka rolek	73 mm
α	Kąt łuku	30°, 45°, 60°, 90°



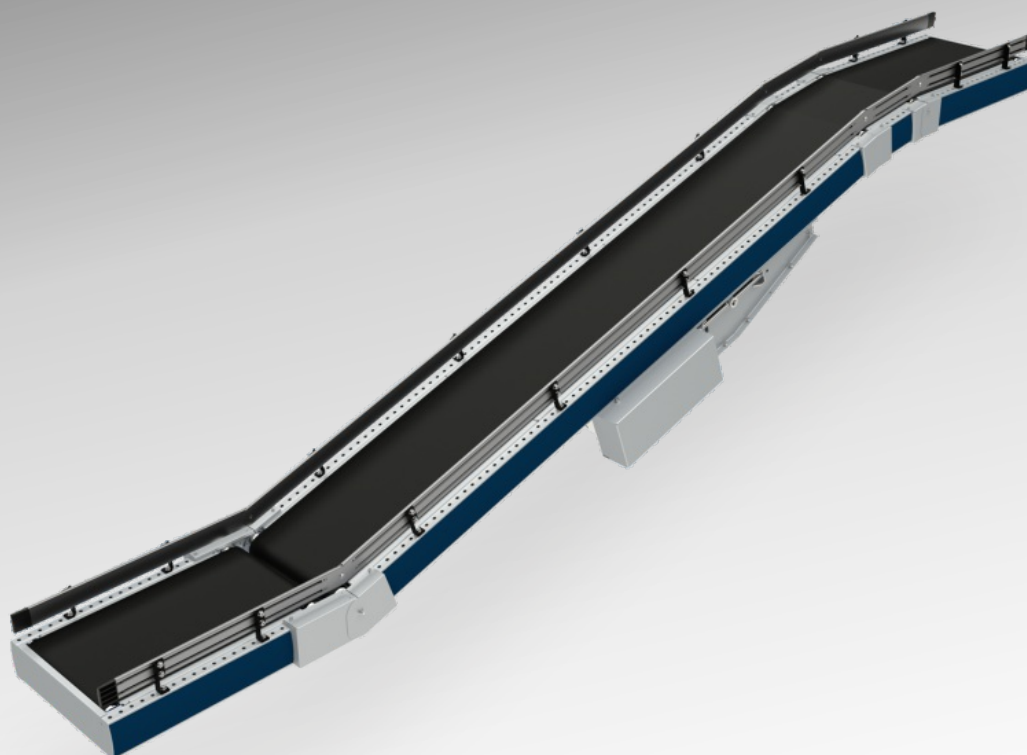
Lineshaft bierny to segment, który nie jest wyposażony w napęd. Kilka modułów biernych połączonych wraz z modułem napędowym tworzą linie systemu lineshaft. Urządzenie składa się z ramy stalowej, rolek, wału, pasek PU oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: pasek okrągły poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolę

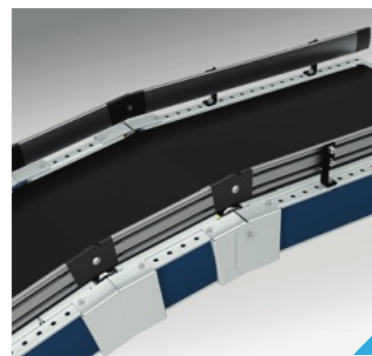
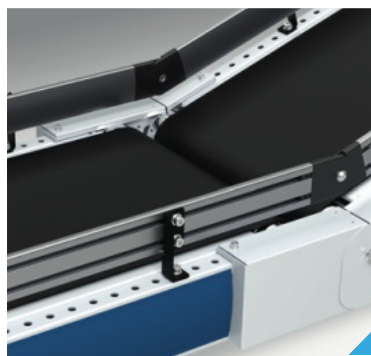
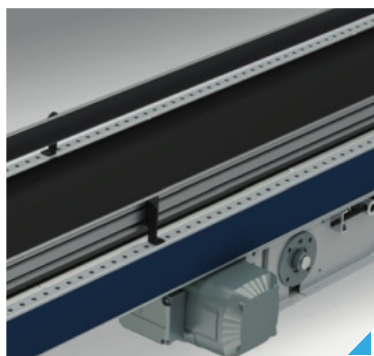
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500, 2750, 3000 mm
P	Podziałka rolek	62, 83, 104, 125 mm

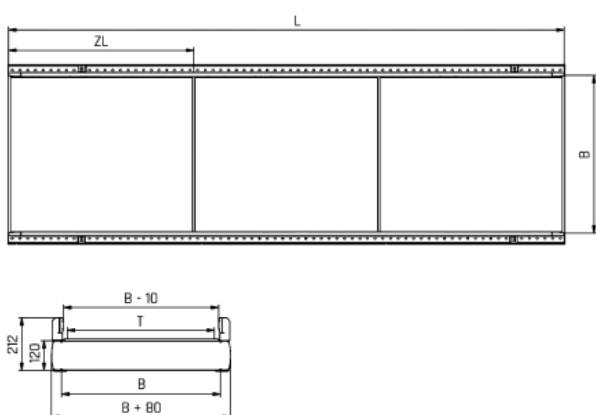
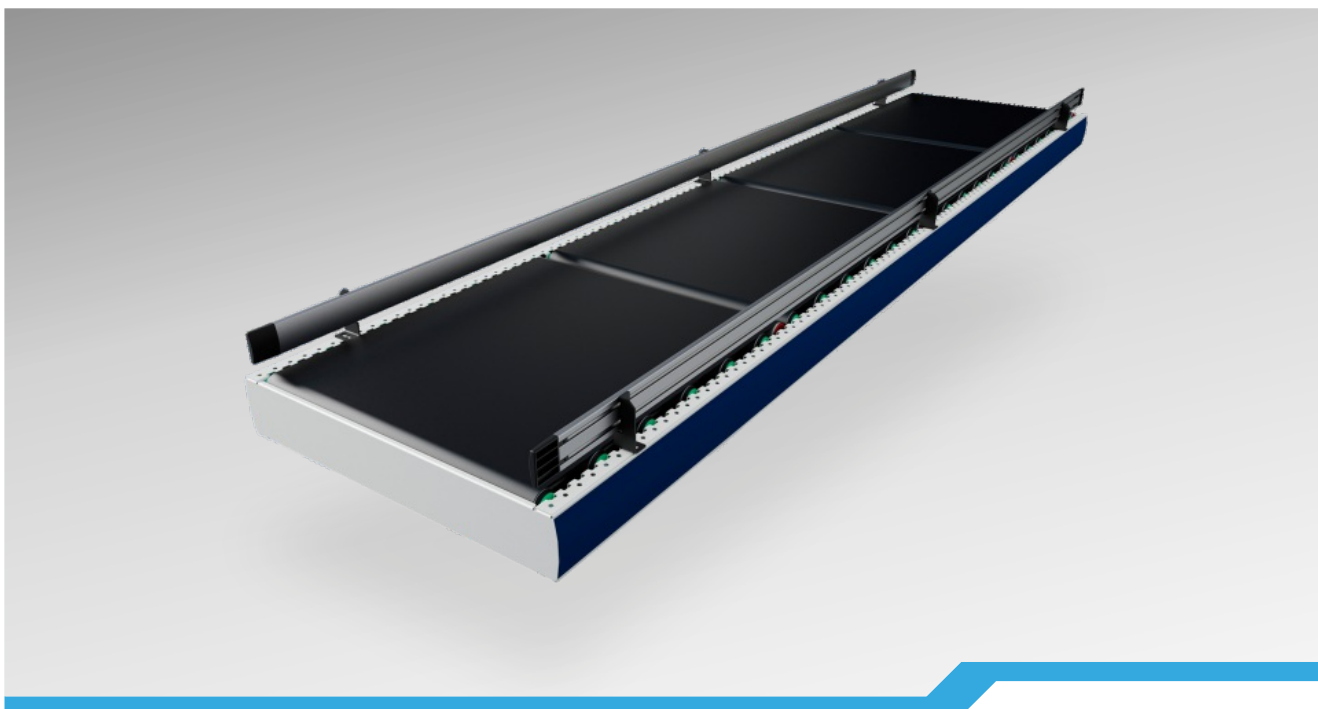
## 1 PRZENOŚNIKI PASOWE



Przenośniki pasowe stosuje się do transportu przedmiotów o znormalizowanych kształtach oraz zróżnicowanych gabarytach. Zaletą tego typu urządzeń jest bardzo niski poziom hałasu oraz minimalne wibracje podczas pracy. Zastosowanie napędu elektrycznego powoduje wysoką płynność pracy i duży moment obrotowy, który jest dostępny od chwili uruchomienia.

Przenośniki pasowe wznoszące są niezbędne do transportu przedmiotów pomiędzy poziomami. Charakteryzują się wysoką wydajnością.



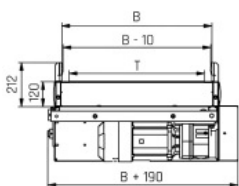
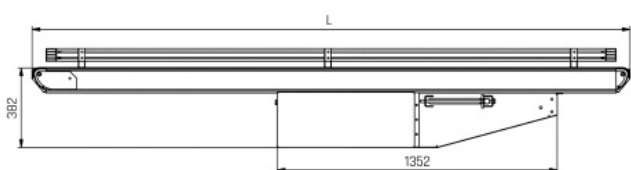
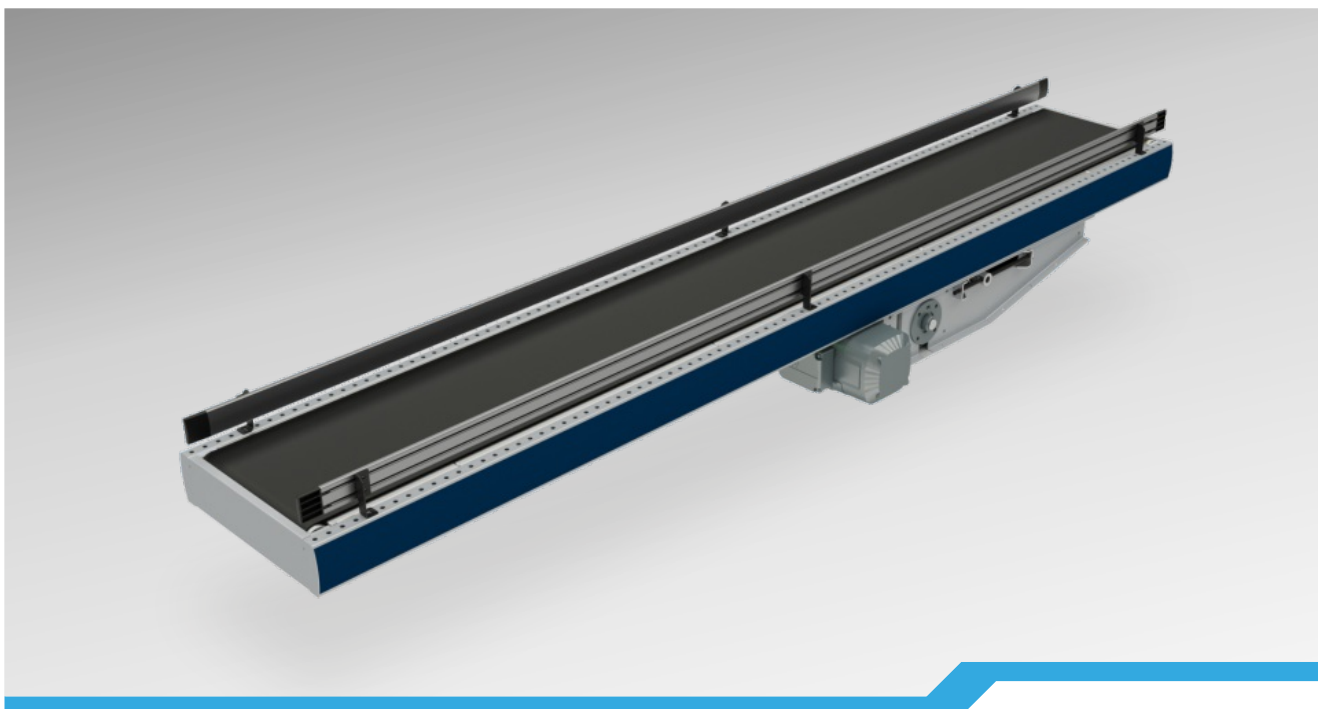


Ten typ przenośnika łączy funkcjonalność dwóch systemów tj. pasowego i 24V. Dzięki konstrukcji pasowej, która podpira przenoszony przedmiot na całej powierzchni podstawy, przenośnik akumuluje towary o zróżnicowanych kształtach i wielkościach. Każda strefa przenośnika, napędzana jest za pośrednictwem elektrorolki – co pozwala na ustawienie prędkości przepływu towarów dla każdej strefy z osobna. Urządzenie zbudowane jest z ramy stalowej, elektrorolek, rolek, pasów, napinaczy, sterowników, czujników oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 30 kg/strefę
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: Poliester i PVC
- Rodzaj napędu: 24V
- Element przekazujący napęd: pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: z elektrorolki na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	350, 550, 750 mm
L	Długość przenośnika	500, 750, 1000, 1250, 1500, 2000, 2250, 2500, 3000 mm
ZL	Długość strefy	500, 750, 1000, 1250 mm



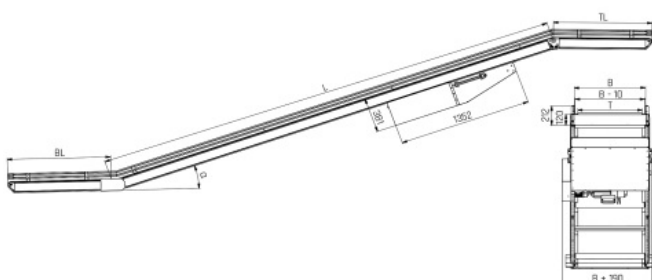
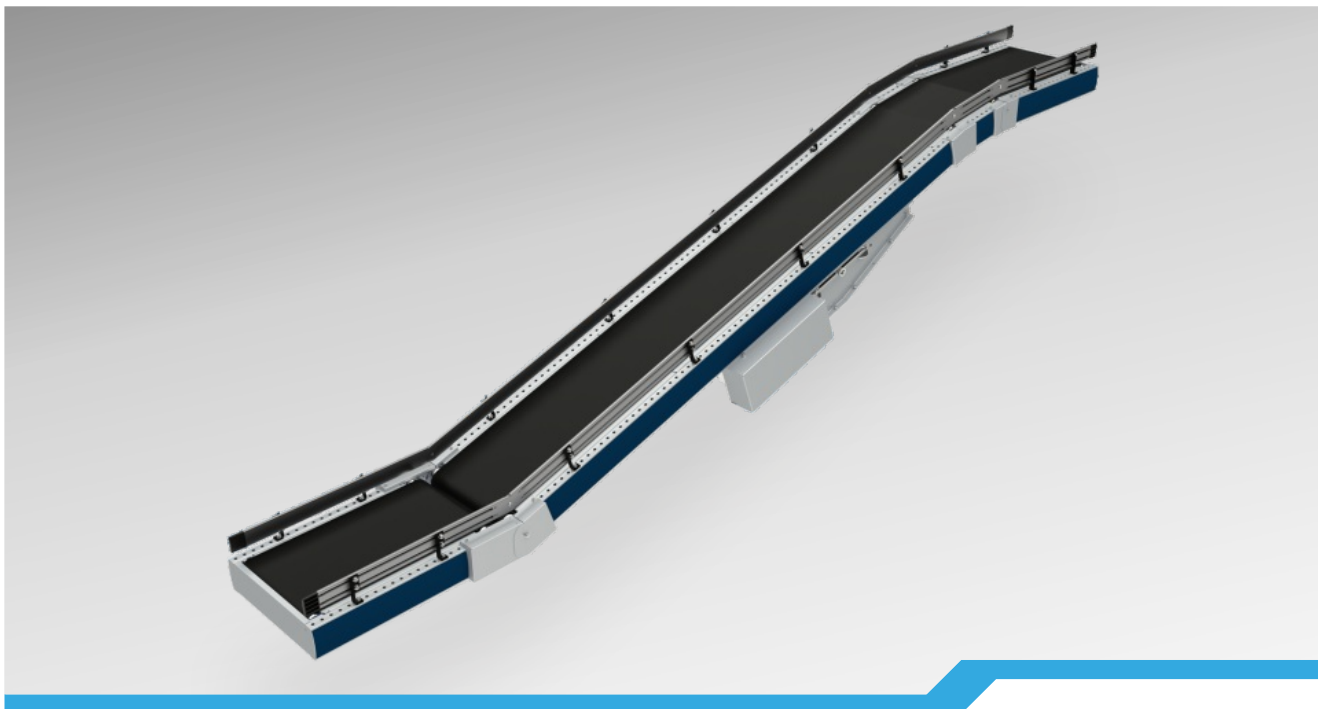
To urządzenie o wysokiej wydajności, które dzięki swojej konstrukcji podpira przedmiot na całej powierzchni podstawy. Jest to idealne rozwiązanie do transportu drobnych przedmiotów, foliopaków oraz wszystkich opakowań o nieutwardzonym dnie. Przenośnik składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasa transportowego, systemu rolek napinających i podtrzymujących oraz blend.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: Poliester i PVC
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Element przekazujący napęd: pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość międzyramowa	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	380, 580, 780 mm
L	Długość przenośnika	1500 ÷ 15000 mm
N	Moc silnika	0,75 ÷ 2,2 kW





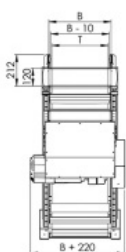
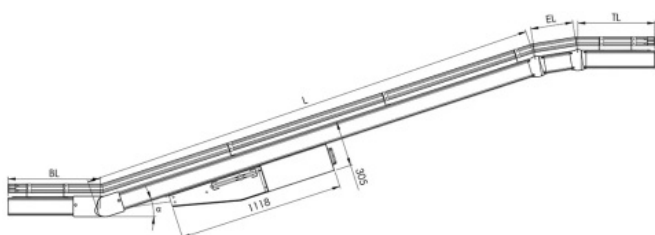
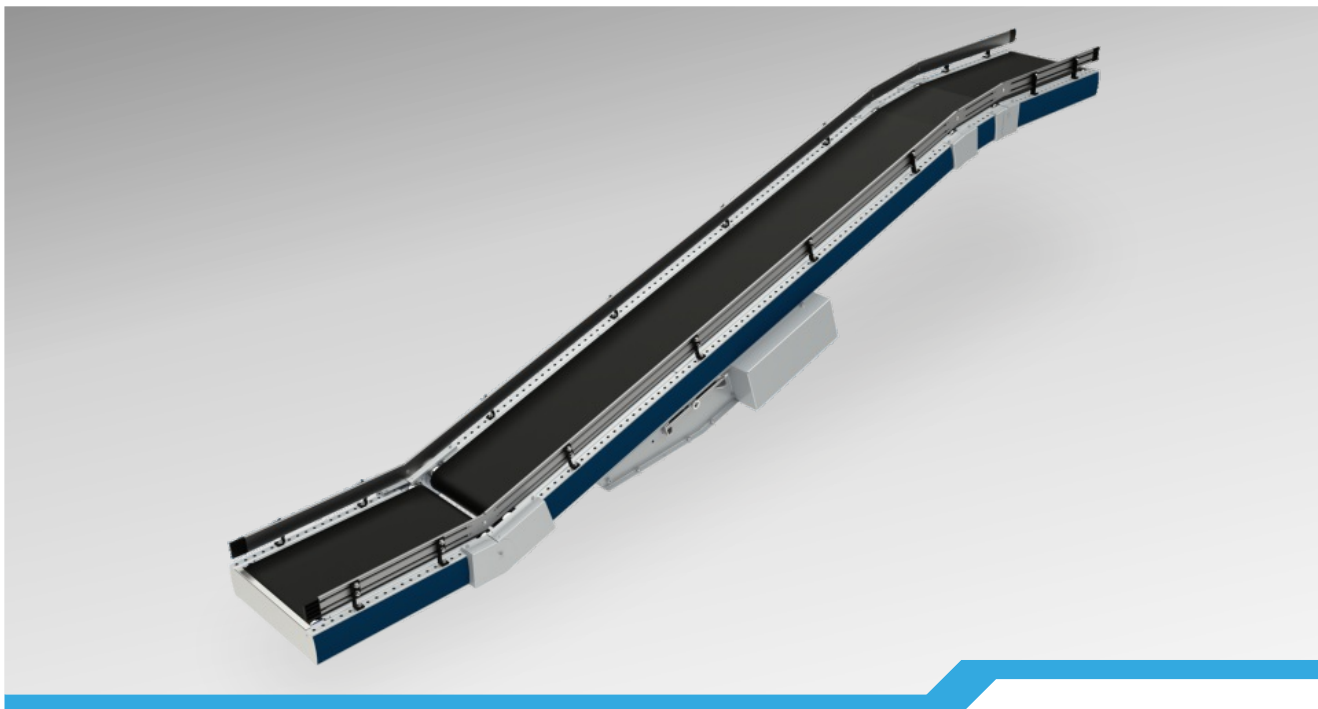
Stosowany w miejscach gdzie konieczne jest transportowanie przedmiotu na różnych poziomach. Dzięki łagodnym przetamaniom górnym i dolnym, przedmiot płynnie pokonuje wzniesienia. Urządzenie składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasów transportowych, systemu rolek napinających i podtrzymujących oraz blend.

### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: poliester i PVC
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Element przekazujący napęd: pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	380, 580, 780 mm
L	Długość przenośnika	1500 ÷ 12000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
BL / TL	Długość przetamań	530 ÷ 1230 mm
N	Moc silnika	1,1 ÷ 4 kW
$\alpha$	Kąt nachylenia	max. 18°



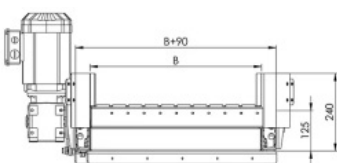
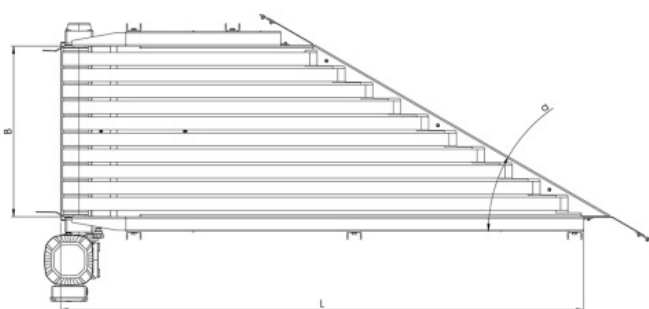
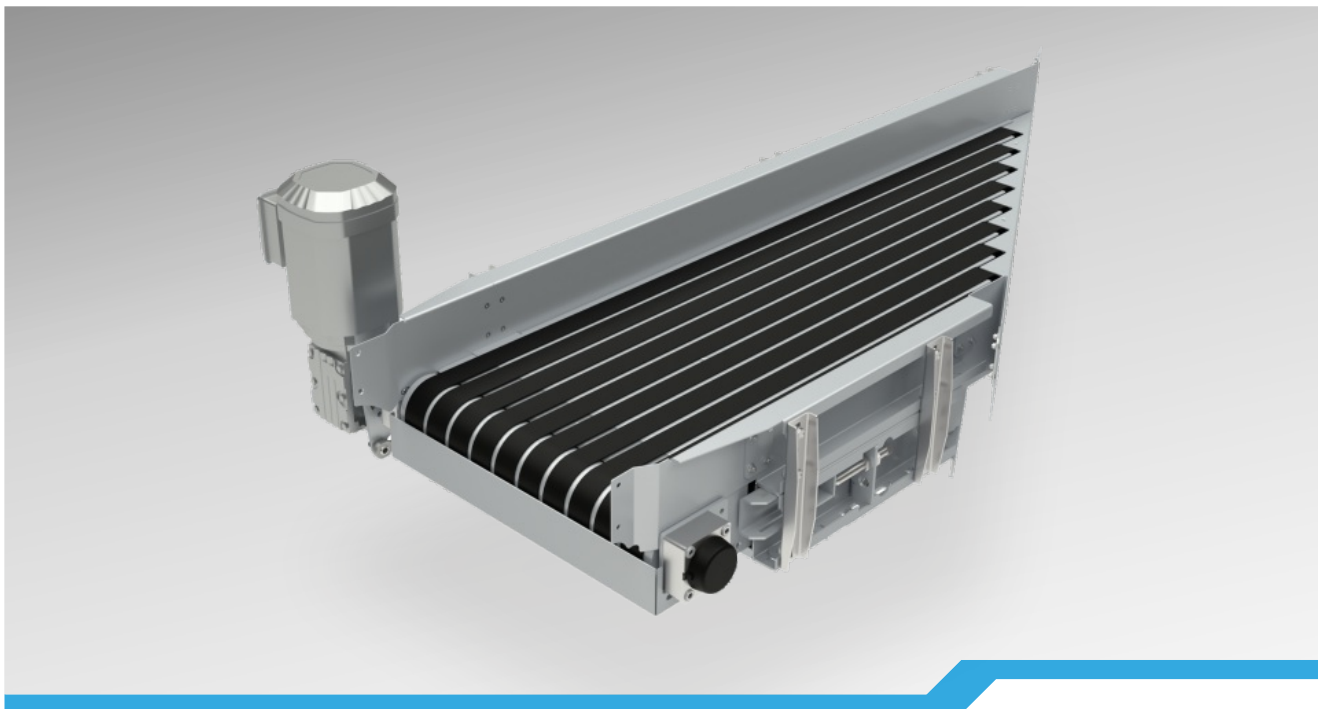
Stosowany w miejscach gdzie konieczne jest transportowanie przedmiotu na różnych poziomach. Dzięki łagodnym przetamaniom górnym i dolnym, przedmiot płynnie pokonuje wzniesienia. Urządzenie składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasów transportowych, systemu rolek napinających i podtrzymujących oraz blend.

### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: poliester i PVC
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Element przekazujący napęd: pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
T	Szerokość pasa	380, 580, 780 mm
L	Długość przenośnika	1500 ÷ 12000 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
BL / TL	Długość przetamań	630 ÷ 1230 mm
N	Moc silnika	0,75 ÷ 4 kW
$\alpha$	Kąt nachylenia	max. 18°

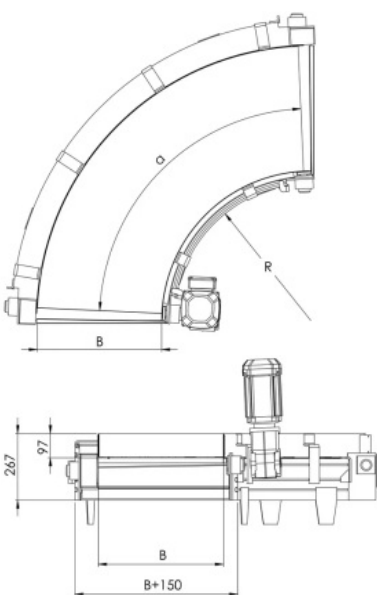
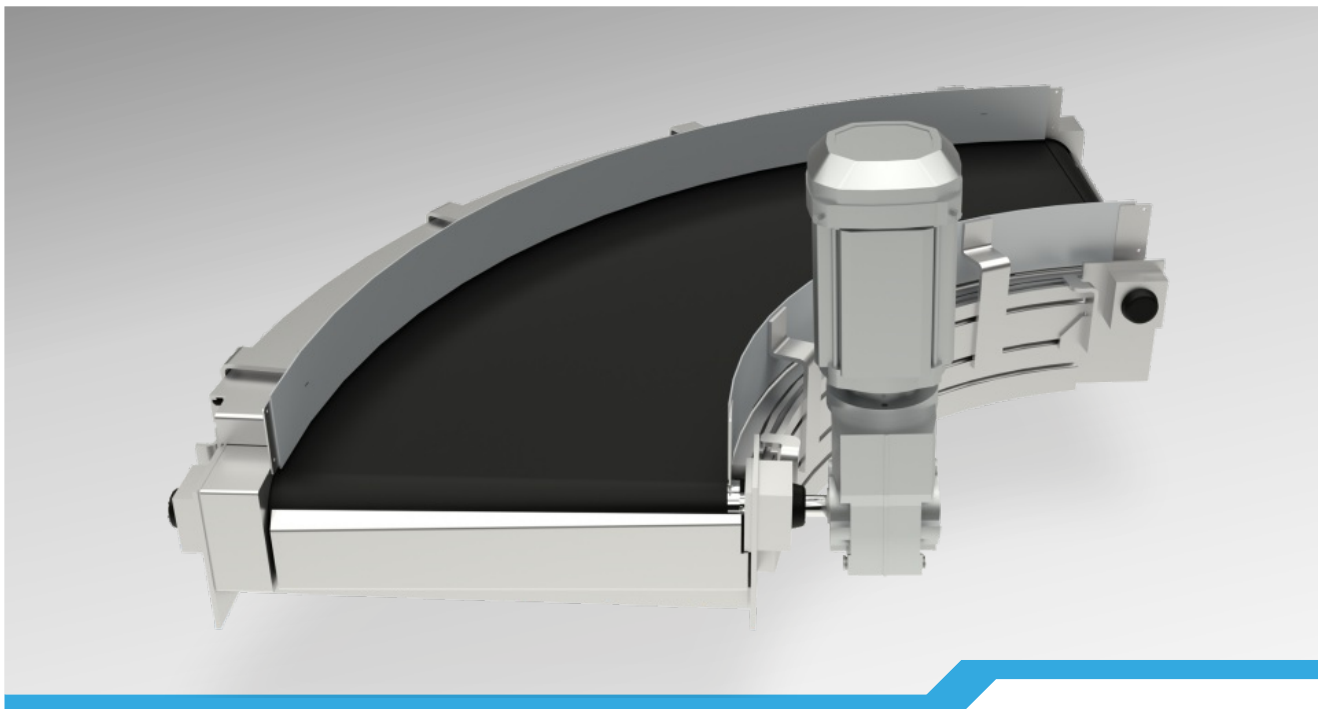


Łącznik kątowy pasowy w zależności od umiejscowienia, pomaga wprowadzić ładunki na główną linię lub wyprowadzić na linię boczną. Urządzenie składa się ze stalowej ramy ukształtowanej do odpowiedniego kąta zrzutu, pasów transmisyjnych, rolek, silnika oraz czujnika.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 3 m/s
- Materiał pasa: poliester i PVC
- Napięcie: 400V
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: wał napędowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość	530, 630, 830 mm
$\alpha$	Kąt łączenia linii	30°, 45°
N	Moc silnika	0,55 ÷ 2,2 kW

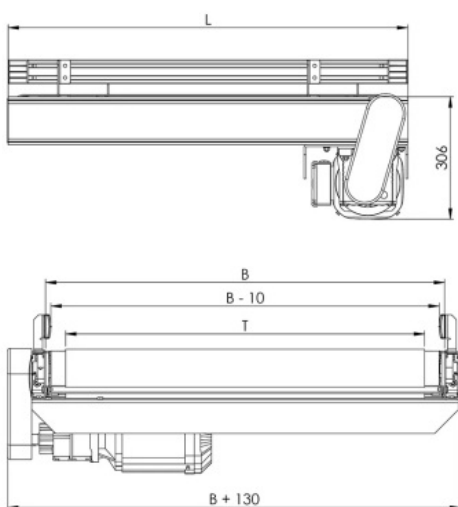
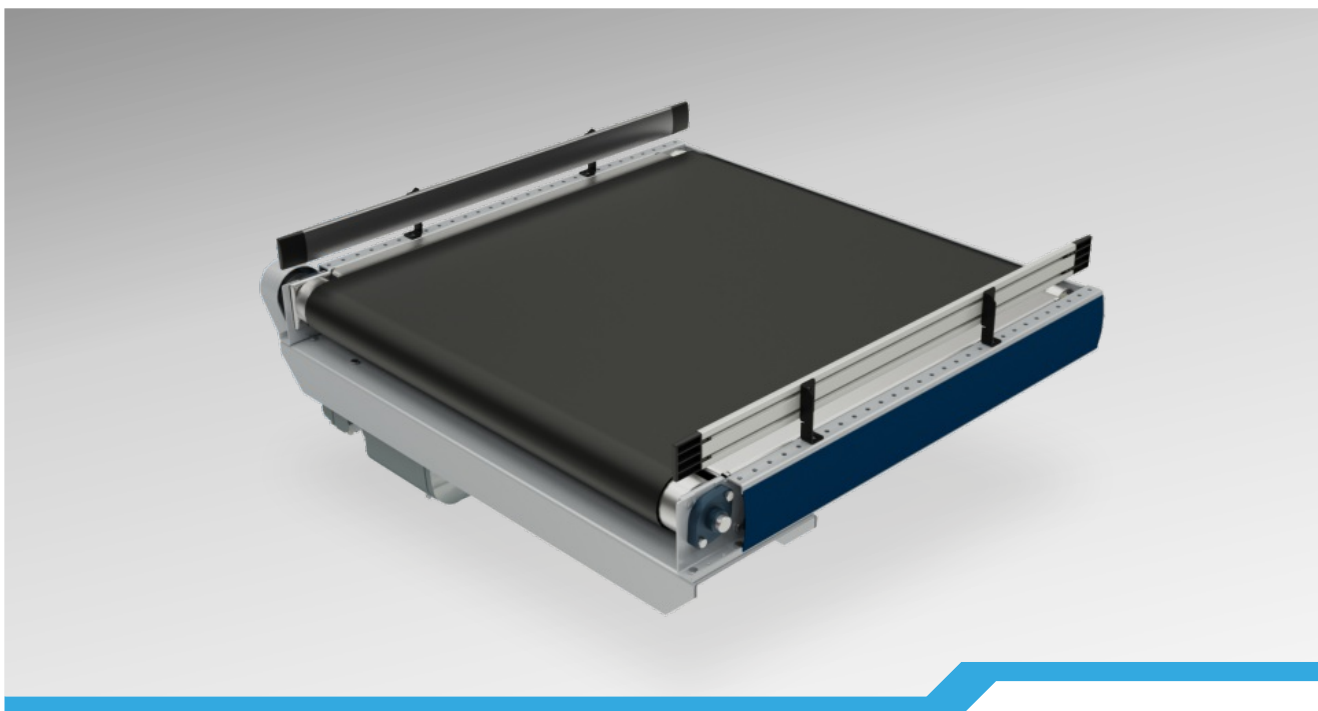


Łuk pasowy zmienia kierunek ruchu ładunków. Pas prowadzony w profilach powoduje przemieszczanie przedmiotów bez zmiany położenia względem zboczy. Urządzenie składa się z aluminiowej ramy, pasa transmisyjnego, rolek, silnika oraz czujnika.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 2,5 m/s
- Materiał pasa: poliester i PVC
- Napięcie: 400V
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Element przekazujący napęd: wał napędowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość	500, 700, 900 mm
$\alpha$	Kąt łuku	30°, 45°, 60°, 90°
N	Moc silnika	0,55 ÷ 2,2 kW



Przenośnik pasowy prosty to urządzenie o wysokiej wydajności, które dzięki swojej konstrukcji podpira przedmiot na całej powierzchni podstawy. Jest on idealnym rozwiązaniem do transportu drobnych przedmiotów, foliopaków oraz wszystkich opakowań o nieutwardzonym dnie. Składa się z konsoli napędowej, ramy stalowej, pasa transportowego, systemu rolek napinających oraz blend.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Materiał pasa: poliester i PVC
- Napięcie: 400V
- Materiał powierzchni blatu: stal ocynkowana
- Elementy przekazujące napęd: pas transportowy
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na pas

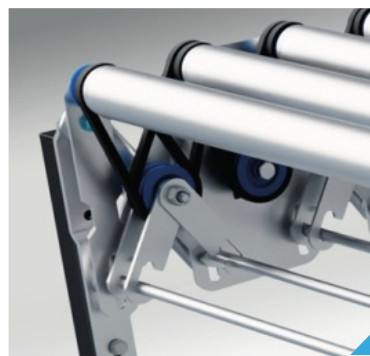
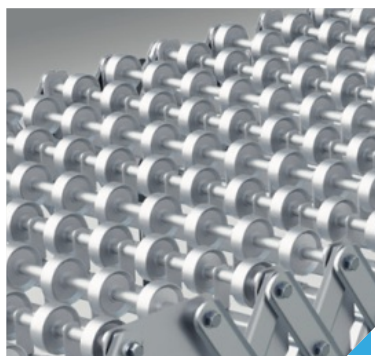
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
L	Długość	750 ÷ 1250 mm
B	Szerokość	420 ÷ 820 mm
T	Szerokość pasa	380, 580, 780 mm
N	Moc silnika	0,37 ÷ 1,1 kW

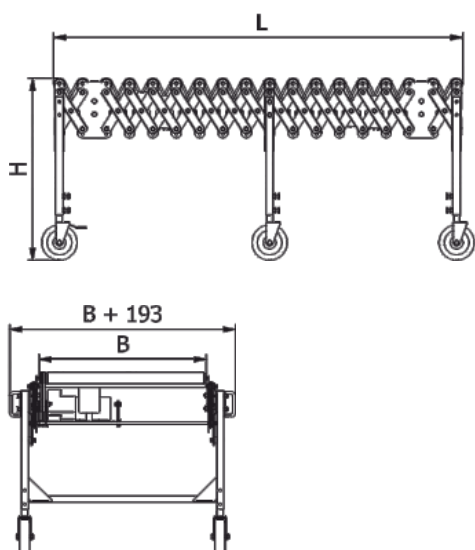
## 1 PRZENOŚNIKI ELASTYCZNE



Znajdują zastosowanie w strefach przeładunkowych, sortowniach kurierskich oraz w niewielkich firmach. Usprawniają załadunek i rozładunek paczek wypełniając przestrzeń pomiędzy strefą załadunku, a pojazdem.

Dzięki zastosowaniu systemu nożycowego, przenośnik możemy ustawić w kształcie np. litery C, S, O oraz regulować jego długość.



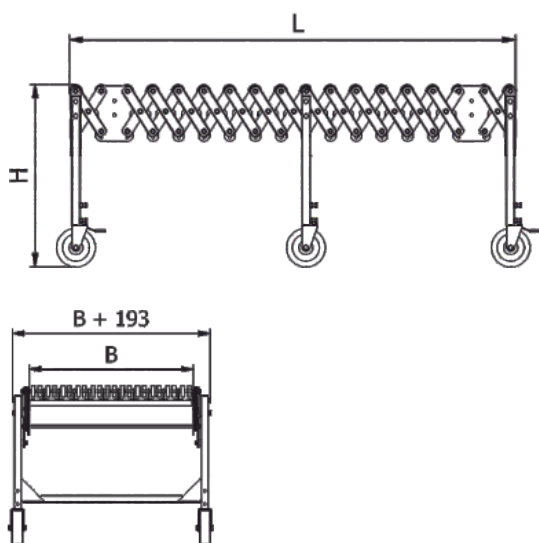


Przenośnik elastyczny usprawnia transport wewnętrzny w centrach logistycznych. Regulowana prędkość, zapewnia adaptację urządzenia adekwatnie do potrzeb oraz umożliwia kontrolę procesu transportowania. Długość maksymalna przenośnika po rozłożeniu jest trzykrotnie większa od długości spoczynkowej. Pozwala to na oszczędność miejsca podczas przechowywania. Przenośniki elastyczne napędzane są polecane do tradycyjnych systemów transportu towarów, przy przeładunkach cross-docking oraz świetnie współpracują z maszynami produkcyjnymi.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 100 kg/m
- Temperatura otoczenia: 10°C ÷ 50°C
- Prędkość: 5 - 35 m/min
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 230 +/- 10%, 50/60 Hz

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	610, 760 mm
L	Długość przenośnika	3275 ÷ 8735 mm
H	Wysokość przenośnika	730 ÷ 1040 mm



Przenośnik elastyczny grawitacyjny z zastosowanymi roleczkami, oferuje największą elastyczność wśród urządzeń tej kategorii. Jego niewątpliwą zaletą jest duży udźwig wynoszący 450 kg/ mb. Maksymalna długość po rozłożeniu jest czterokrotnie większa od długości spoczynkowej. Pozwala to na oszczędność miejsca podczas przechowywania. Przenośniki elastyczne grawitacyjne służą głównie jako bufory, łączniki i odcinki końcowe w systemach automatyzacji magazynu.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 450 kg/m
- Temperatura otoczenia: 5°C ÷ 50°C
- Prędkość: 5 - 35 m/min
- Średnica rolek: 48 mm
- Materiał rolek: stal ocynkowana

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość przenośnika	1430 ÷ 1830 mm
h	Regulacja wysokości blatu	685 ÷ 1085 mm

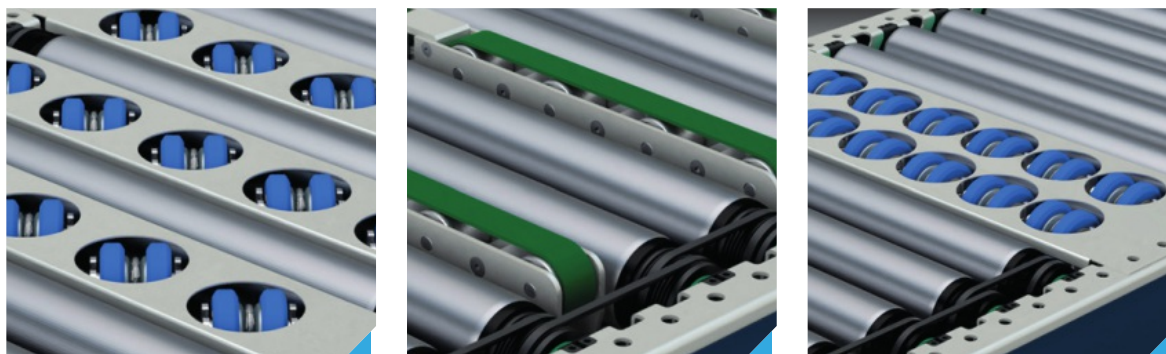


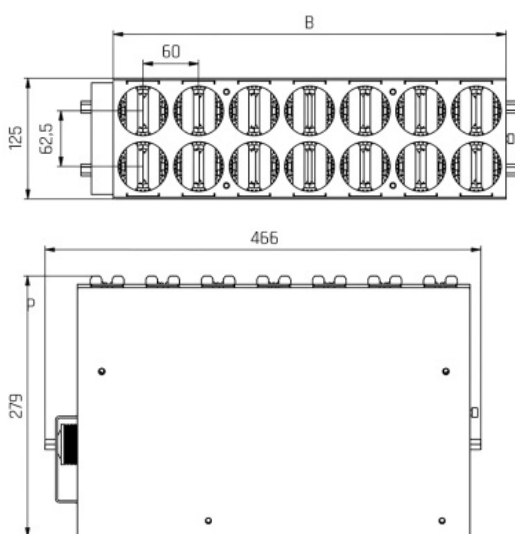
## SYSTEMY SPECJALISTYCZNE



W rozbudowanych systemach automatyki magazynowej konieczne jest zastosowanie zaawansowanych urządzeń w węzłach przenośników. Wspomagają one przekierowanie przedmiotów na linie poboczne, zmieniają kierunek ruchu oraz sposób ułożenia.

Wszystkie tego typu urządzenia są zasilane elektrycznie - 24 V.



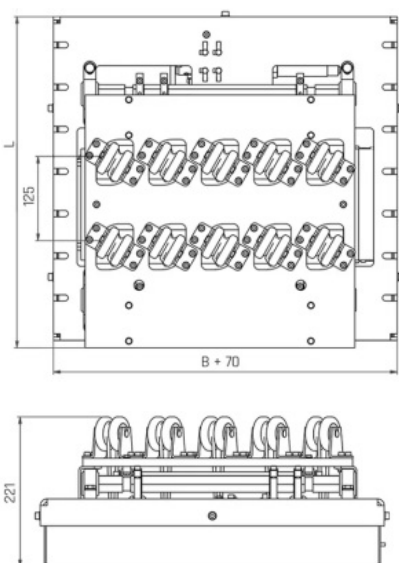


Zwrotnica służy do przekierowania przedmiotów na linie ustawione pod kątem 30°, 45° lub 90°. Ładunki są przekierowane zgodnie z ustawieniem obrotowych rolek. W niektórych przypadkach możliwa jest zmiana orientacji położenia przedmiotu o 90°

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 30° / 45° / 90°
- Ilość rzędów rolek: 2
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z elektrorolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza przenośnika	420, 620, 820 mm

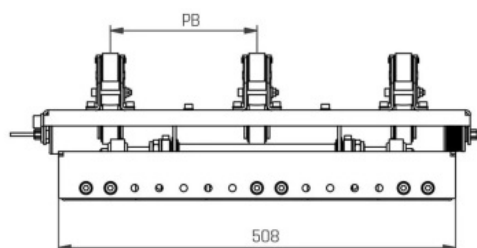
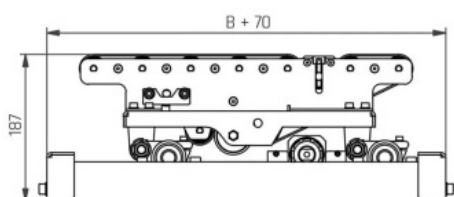
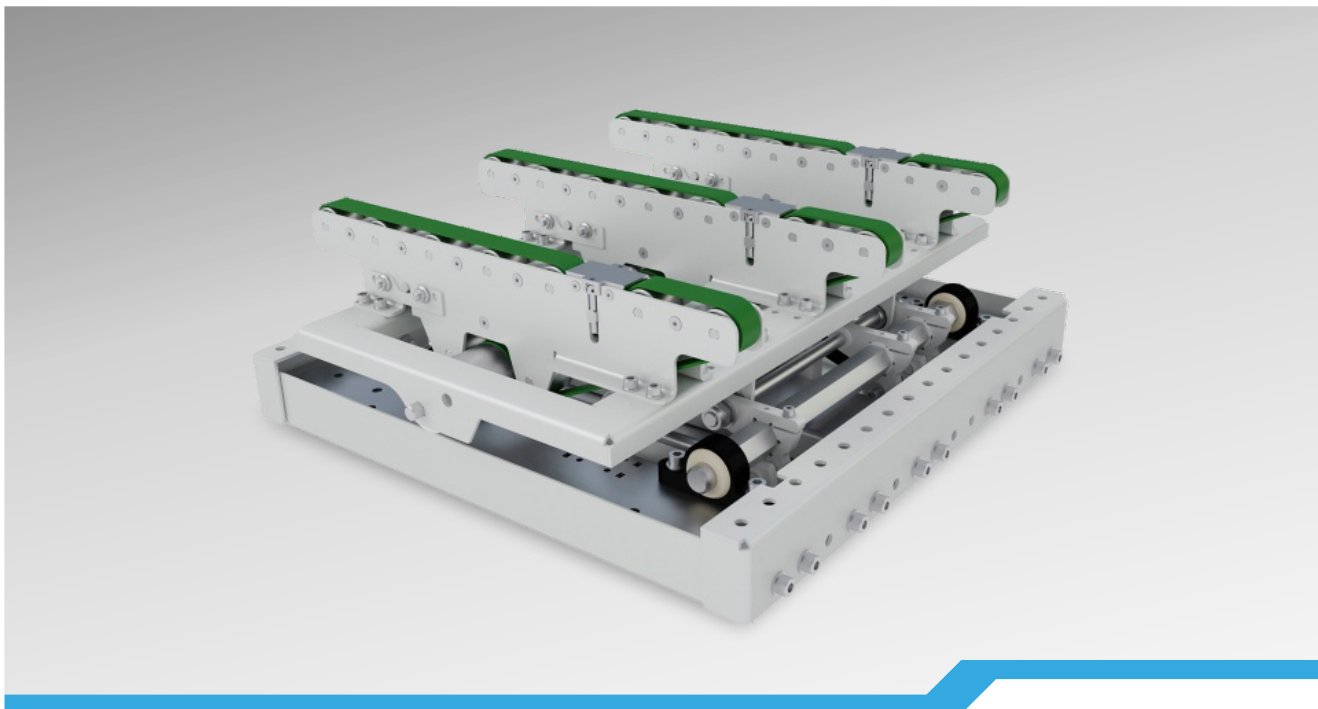


Pop-Up służy do przekierowania ładunków na linię ustawioną pod kątem 30° lub 45°. Napęd z elektrorolki przekazywany jest paskami poliuretanowymi na każdą z rolek. Po uniesieniu platformy z rolkami, paczki przekierowywane są pod stałym kątem w kierunku zgodnym z ruchem rolek. W wypadku tego urządzenia, przedmiot nie zmienia orientacji położenia podczas przekierowania.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 30° / 45°
- Kierunek zjazdu: prawy lub lewy
- Maksymalna ilość rzędów rolek: 6
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek poliuretanowy
- Rodzaj przekazania napędu: z elektrorolki na rolkę

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza przenośnika	420, 620, 820 mm



Podstawową funkcją transferów paskowych wykorzystywanych w systemach automatyki magazynowej jest przesunięcie ładunku pomiędzy liniami równoległymi lub prostopadłymi (stanowiska kompletacji). Silnik elektryczny unosi platformę roboczą, a następnie przedmioty przetrzucane są za pomocą pasów transmisyjnych na linię poboczną. Transfer ładunku odbywa się prostopadle do kierunku przejazdu z jednoczesną zmianą jego orientacji o 90°.

#### Specyfikacja produktu:

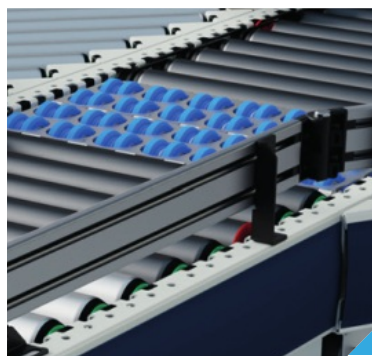
- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Kąt zjazdu: 90°
- Maksymalna ilość płyt: 4
- Napięcie: 24V
- Element przekazujący napęd: pasek transmisyjny
- Rodzaj przekazania napędu: z elektrololki na pasek

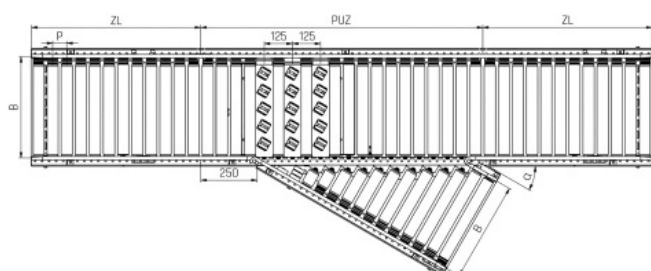
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza przenośnika	420, 620, 820 mm
PB	Rozstaw płyt	min. 125 mm



Węzły przenośników są stosowane w rozbudowanych systemach obsługujących kilka stref, m.in.: przyjęć, kompletacji, magazynowania i wysyłki.

Dzięki zastosowaniu urządzeń tej kategorii, system transportowy zyskuje rolę wielozadaniowego. Może nie tylko przemieszczać ładunki, ale również rozdzielać, kumulować, magazynować i sortować według założonych kryteriów. Każda konfiguracja systemu transportowego oferuje różną wydajność, która jest zależna od rodzaju zastosowanych węzłów, typów i parametrów przenośników oraz rodzaju przemieszczanych ładunków.





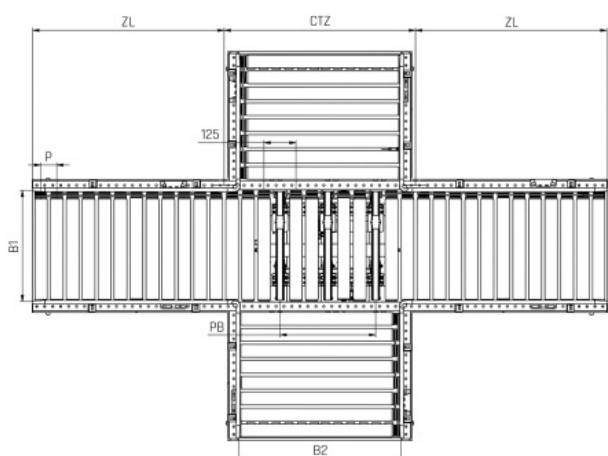
Pop-Up służy do przekierowania ładunków na linię ustawioną pod kątem 30° lub 45°. W momencie wjechania w strefę zmiany kierunku ruchu, przedmioty unoszone są na rolkach za pomocą silnika elektrycznego, a następnie przemieszczane pod odpowiednim stałym kątem. W wyniku tej czynności, ładunek zostaje przekierowany na boczny tor. Urządzenie współpracuje z przenośnikami z grupy 24V.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
ZL	Długość strefy	500 ÷ 3000 mm
PUZ	Strefa Pop-Up	min. 750 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
$\alpha$	Kąt zjazdu	30°, 45°



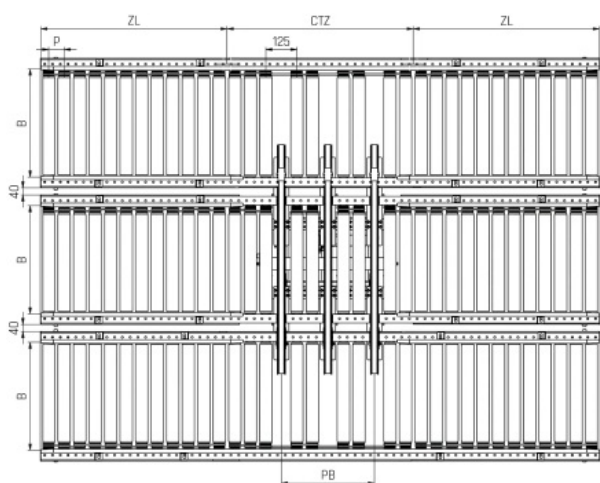
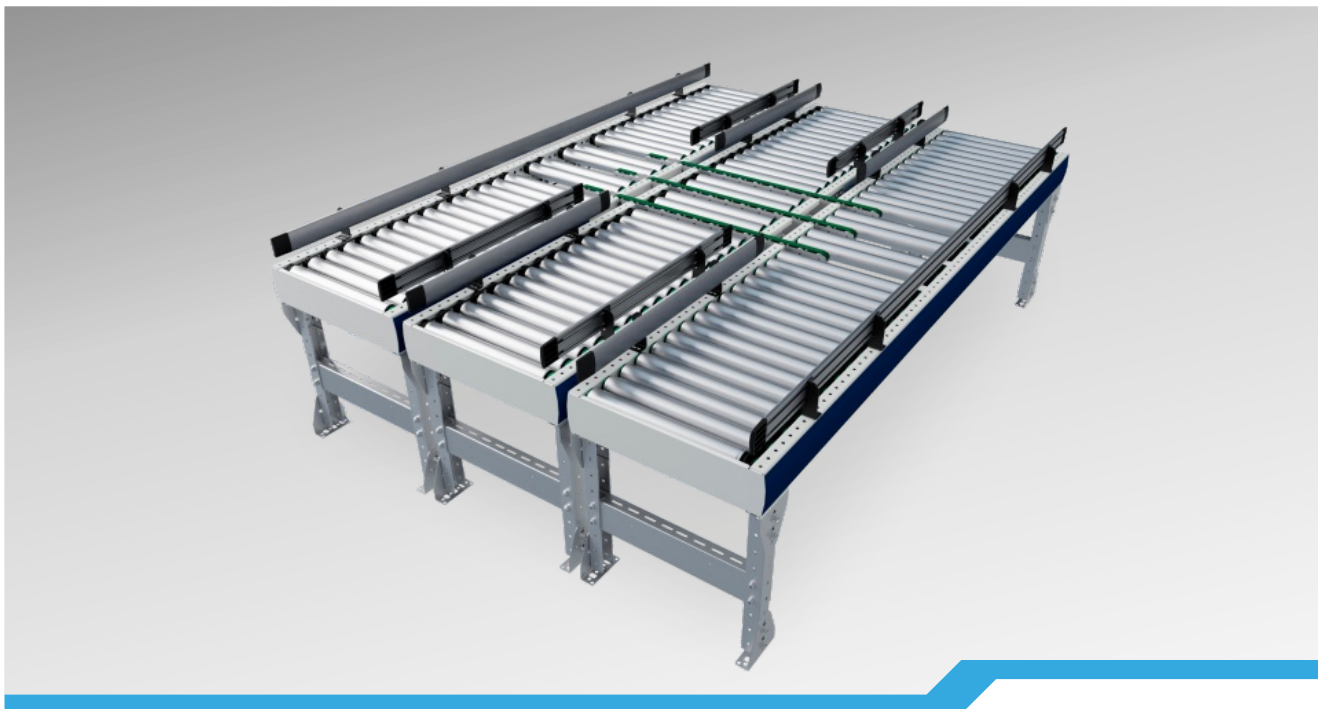
Węzeł, w którym ładunek zostaje przekierowany z linii głównej na tor prostopadły. W celu przeniesienia, przedmioty unoszone są na płozach przy użyciu silnika elektrycznego, a następnie przetrucane za pomocą pasów transmisyjnych na właściwą linię. W wyniku tej czynności, przenoszony ładunek zmienia kierunek ruchu. Linie prostopadłe mogą być zbudowane z przenośników napędzanych lub grawitacyjnych.

### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B1, B2	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
ZL	Długość strefy	500 ÷ 3000 mm
CTZ	Strefa transferu paskowego	min. 750 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
PB	Rozstaw płóz	min. 125 mm, max. 375 mm



Węzeł, w którym ładunek zostaje przekierowany z linii głównej na tor równoległy. W celu przeniesienia, przedmioty unoszone są na płozach przy użyciu silnika elektrycznego, a następnie przerzucane za pomocą pasków transmisyjnych na sąsiednią linię. Żeby przerzut ładunku był wykonany poprawnie, w urządzeniu są stosowane odpowiednio przedłużone płozy, które wpasowują się w ramę sąsiedniego przenośnika. Tory równoległe są zbudowane z przenośników strefowych, w których napęd uruchamia rolki w momencie, kiedy przedmiot został umieszczony w całości na powierzchni przenośnika.

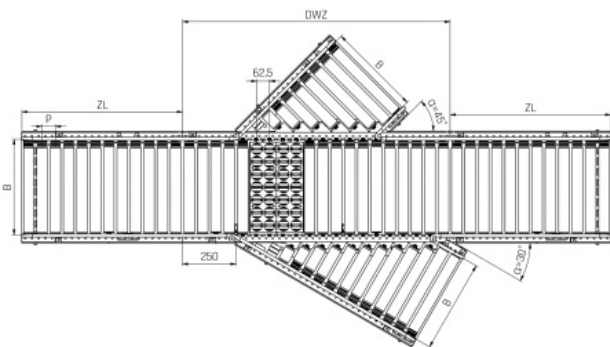
#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg/m
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
ZL	Długość strefy	500 ÷ 3000 mm
CTZ	Strefa transferu paskowego	min. 750 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
PB	Rozstaw płóz	min. 125 mm, max. 375 mm





Zwrotnica służy do przekierowania ładunków na linie ustawione pod kątem 30°, 45° lub 90°. W momencie zbliżania przedmiotu do strefy rozjazdu linii przenośników, następuje skręt rolek o kąt odpowiedni dla bocznej toru, co w efekcie przekierowuje przedmiot na linię boczną. W przypadku, kiedy ładunek ma kontynuować jazdę po linii głównej, rolki są ustawione zgodnie z kierunkiem ruchu. Urządzenie współpracuje z przenośnikami z grupy 24V.

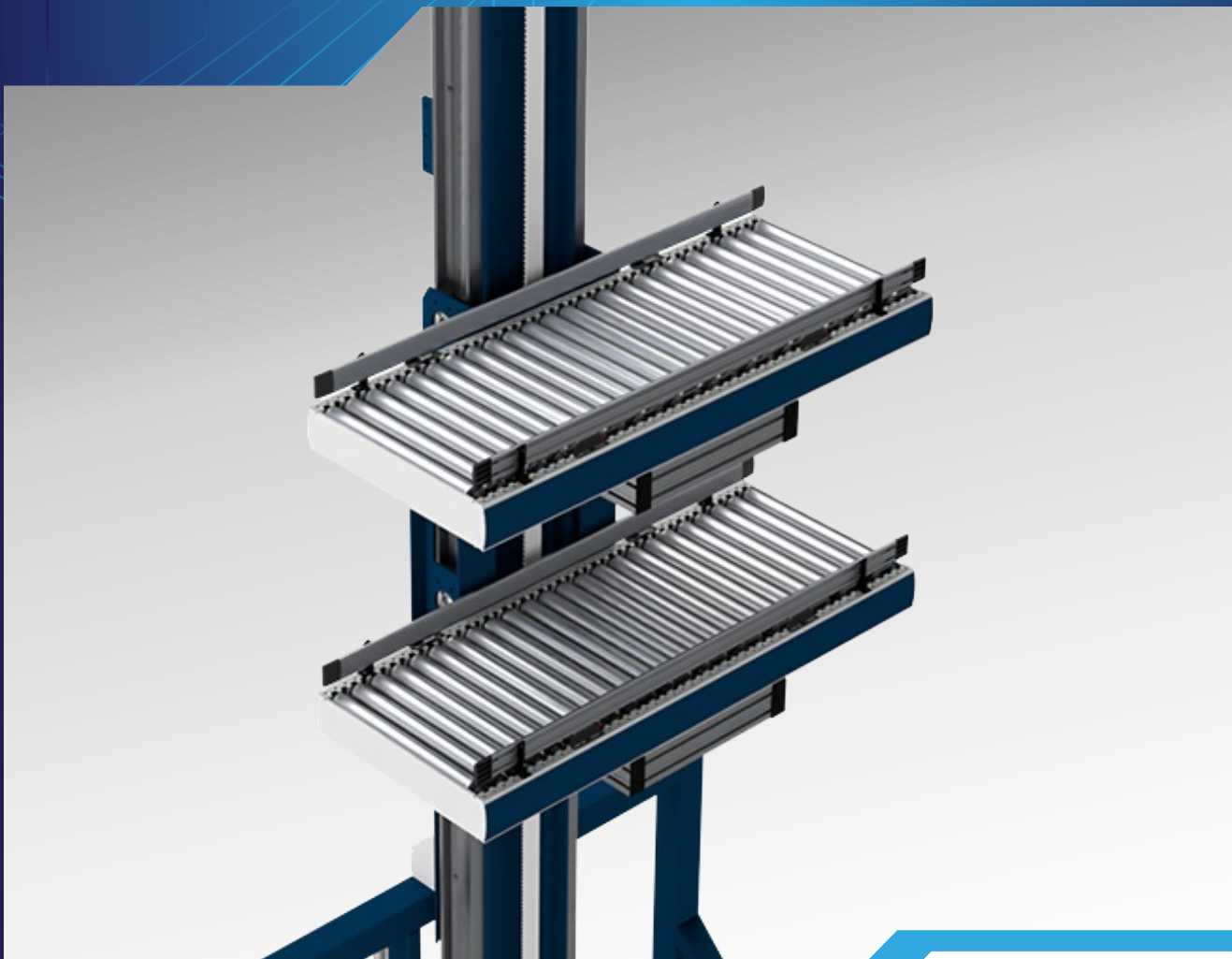
#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 50 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 1 m/s
- Średnica rolek: 50 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 24V

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820 mm
ZL	Długość strefy	500 ÷ 3000 mm
DWZ	Strefa zwrotnicy	min. 750 mm

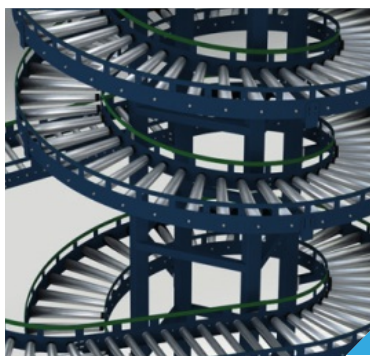
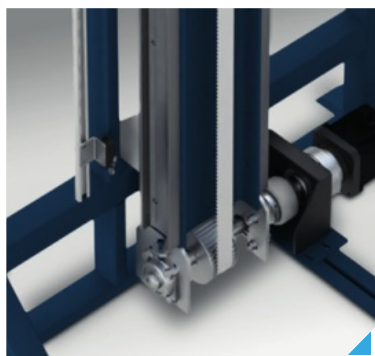
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
P	Podziałka rolek	62, 93, 125 mm
$\alpha$	Kąt zjazdu	30°, 45°, 90°

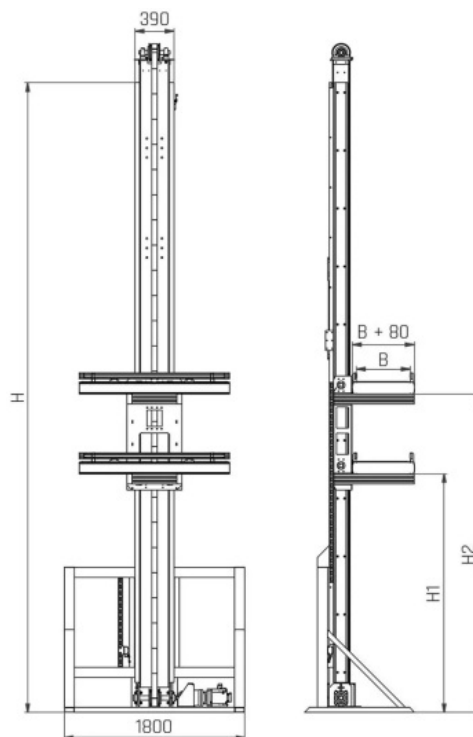
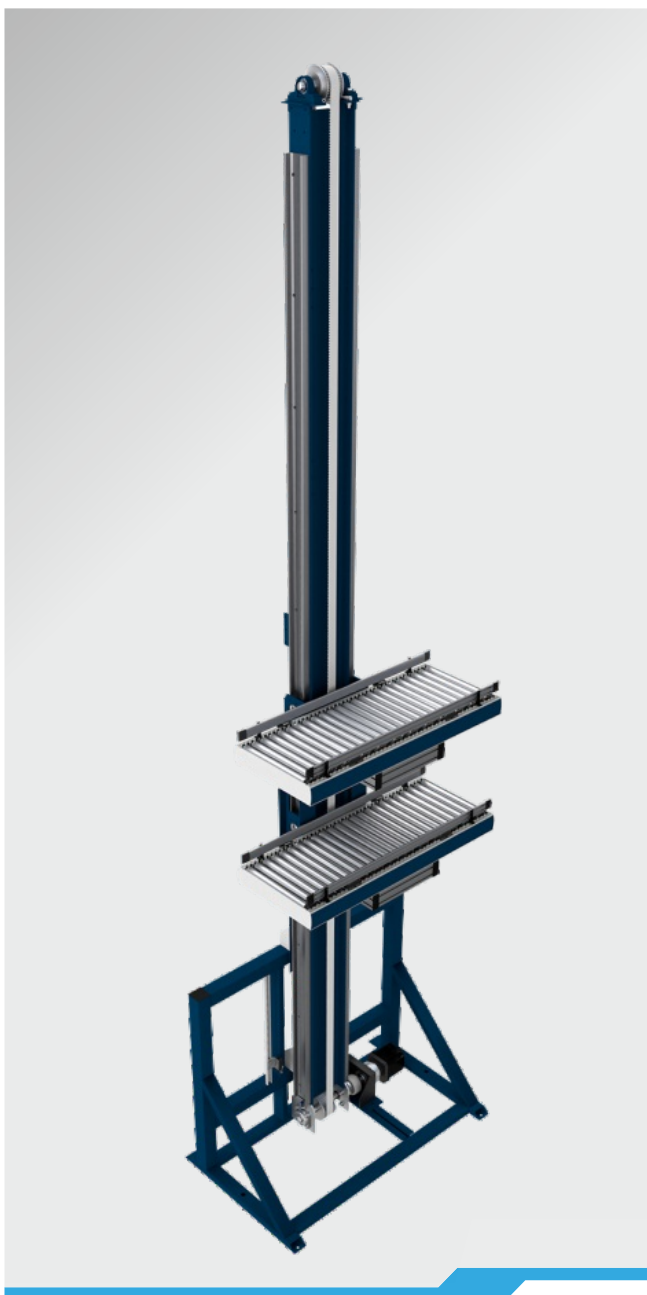
## 1 WINDY MAGAZYNOWE



To złożone konstrukcje umożliwiające transport przedmiotów w pionie pomiędzy kilkoma kondygnacjami. Zajmują niewielką powierzchnię, posiadają dużą wydajność i wysoką funkcjonalność.

Oferujemy windy słupowe napędzane elektrycznie współpracujące z zaawansowanymi systemami automatyki oraz windy spiralne, która są uzupełnieniem zabudowy wielopoziomowej.



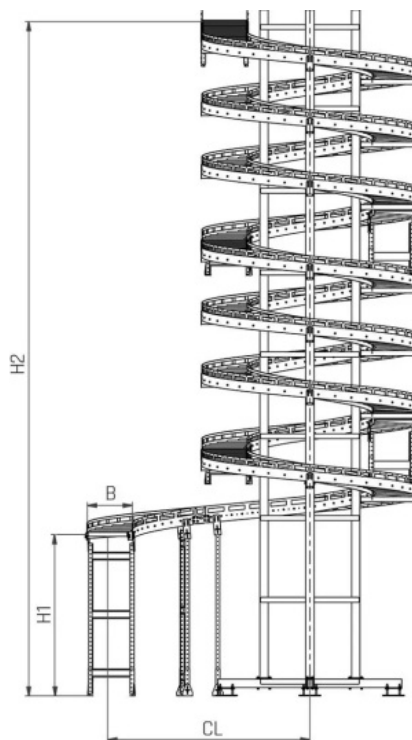


Winda słurowa pozwala na transport pionowy przedmiotów na maksymalnie czterech kondygnacjach. Wszystkie windy są indywidualnie zaprojektowane zgodnie z wymaganiami klienta. Karetki są w pełni konfigurowalne pod względem szerokości, ilości stref oraz wysokości band. Urządzenia oferowane są w zestawie zawierającym: stojak, słup windy oraz karetki – przenośniki strefowe.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Prędkość maksymalna: 2 m/s
- Ilość karetek: 1 ÷ 2
- Typ silnika: silnik z hamulcem
- Napięcie: 400V
- Maksymalna moc silnika: 4 kW
- Element przekazujący napęd: pas synchroniczny

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki przenośnika	420, 620, 820 mm
H1	Wysokość dolnej karetki	min. 750 mm
H2	Wysokość górnej karetki	H1 + 800 mm
H	Wysokość windy	max. 12000 mm



Winda spiralna to solidna konstrukcja zabudowana z łuków grawitacyjnych opartych na stelażu nośnym. Jej wymiary uzależnione są od transportowanych przedmiotów oraz miejsca instalacji. Wszystkie windy są indywidualnie zaprojektowane zgodnie z potrzebami klienta. Urządzenia oferowane są w zestawie zawierającym: konstrukcję nośną, łuki grawitacyjne, proste odcinki grawitacji oraz podpory.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Temperatura otoczenia: -5°C ÷ 40°C
- Prędkość uzależniona od produktu
- Skok spirali: 750 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	540 mm
H1	Wysokość 1	Indywidualnie pod klienta
H2	Wysokość 2	max. 12000 mm
CL	Rozstaw wybiegu	max. 920 mm



Komponenty uzupełniające pozwalają na konfigurację przenośników, adekwatnie do potrzeb. Akcesoria dzielą się na mechaniczne i elektryczne. Elementy mechaniczne służą do zamocowania lub stabilizacji przenośników. Elektryczne zwiększają funkcjonalność systemu.





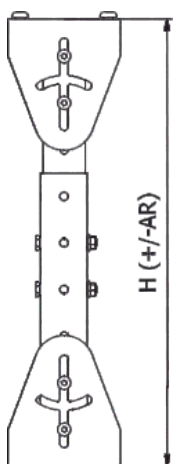
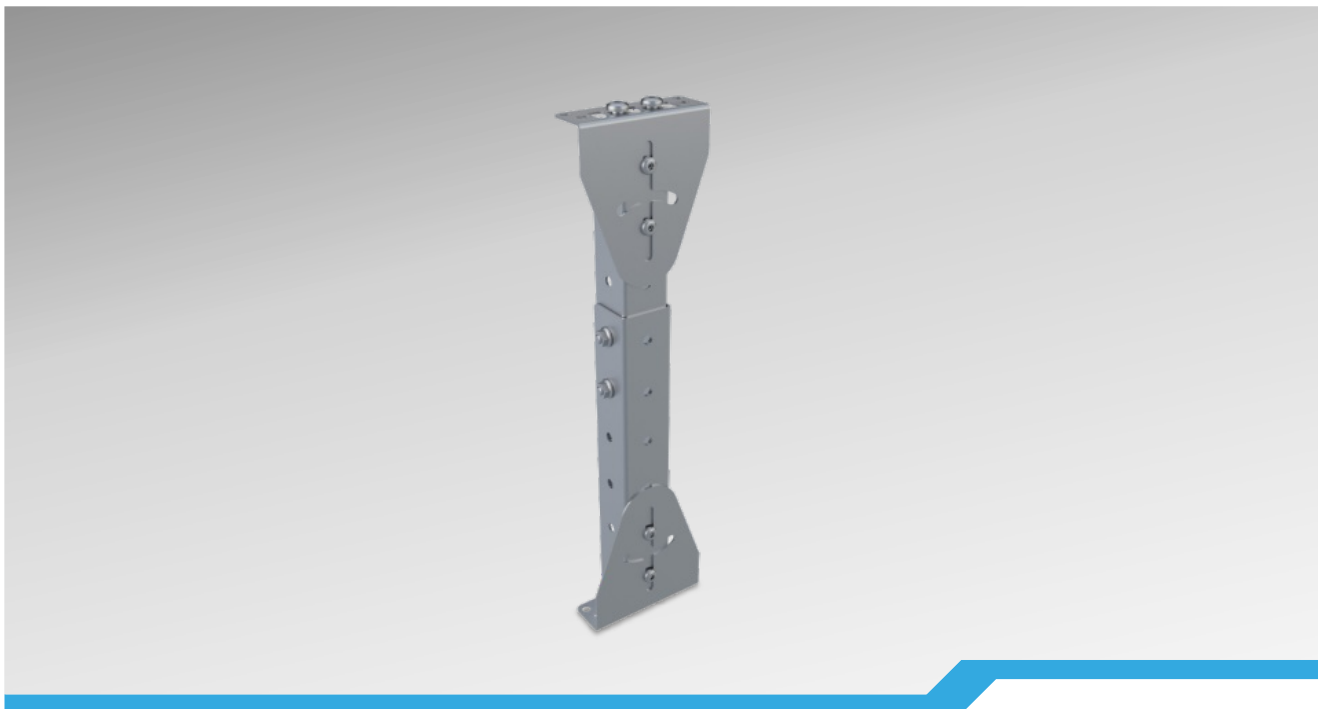
Blenda to listwa wykonana z PVC, której zadaniem jest ukrycie i zabezpieczenie instalacji elektrycznej znajdującej się w ramach urządzeń. Ponadto, wpływa na estetyczny wygląd przenośników. Blendy są dostępne w trzech kolorach, a ich długość jest uzależniona od zamówienia.

**Specyfikacja produktu:**

- Materiał: PVC
- Kolor: pomarańczowy, niebieski, szary
- Długość blend uzależniona jest od typu zamówienia



Oznaczenie	Definicja	Wymiar
L	Długość blendy	max. 3000 mm

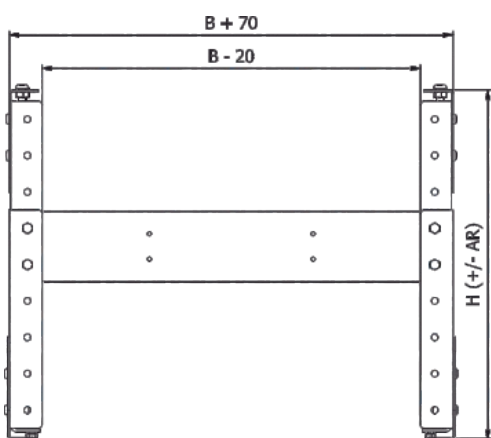
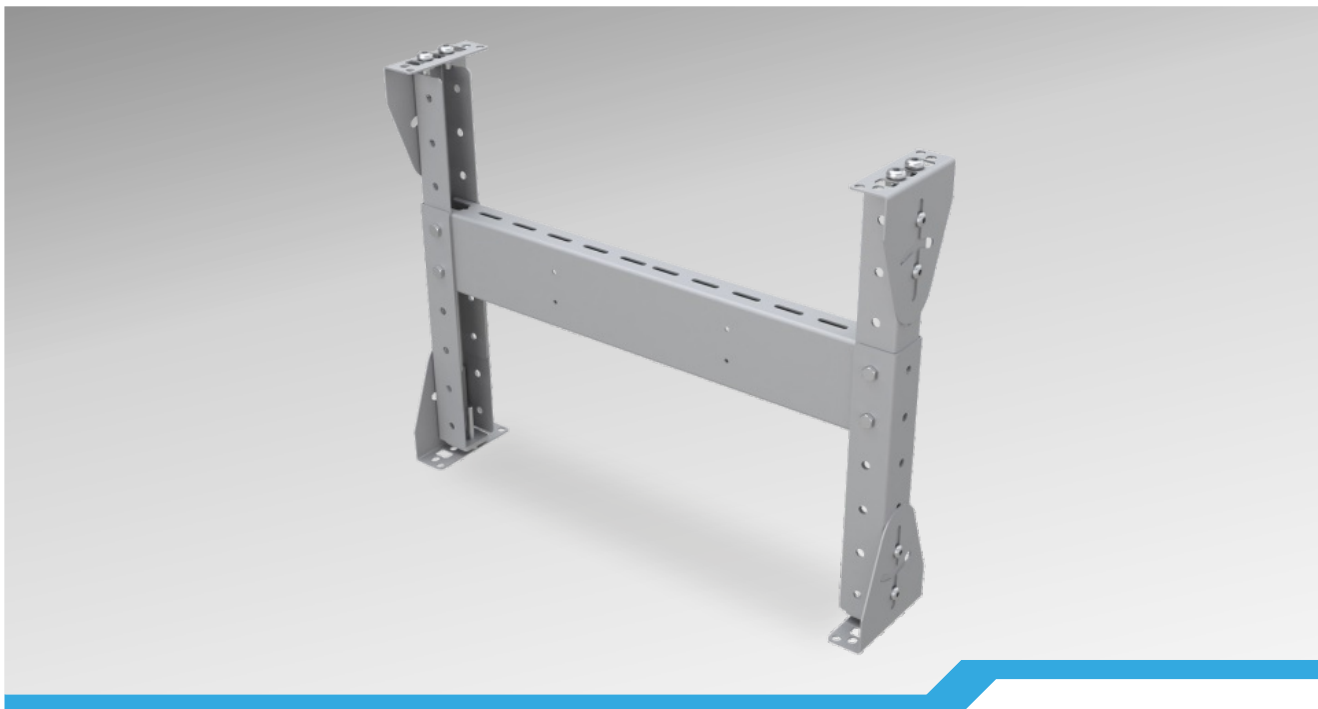


Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 480 – 930 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podporę pojedynczą stosujemy przy wejściach kątowych i łukach 60°, 90°.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
H	Wysokość podpory	480 ÷ 930 mm
AR	Zakres regulacji	80 mm



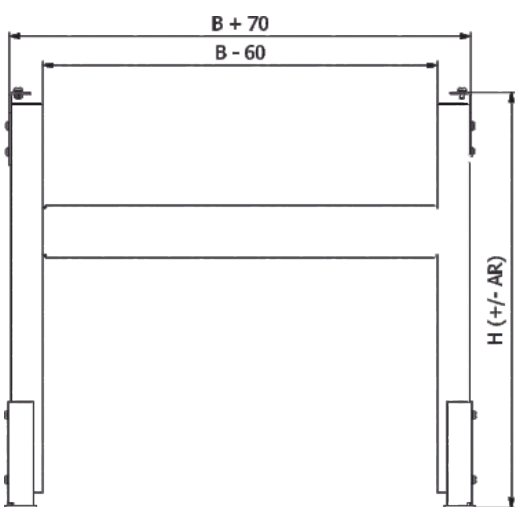
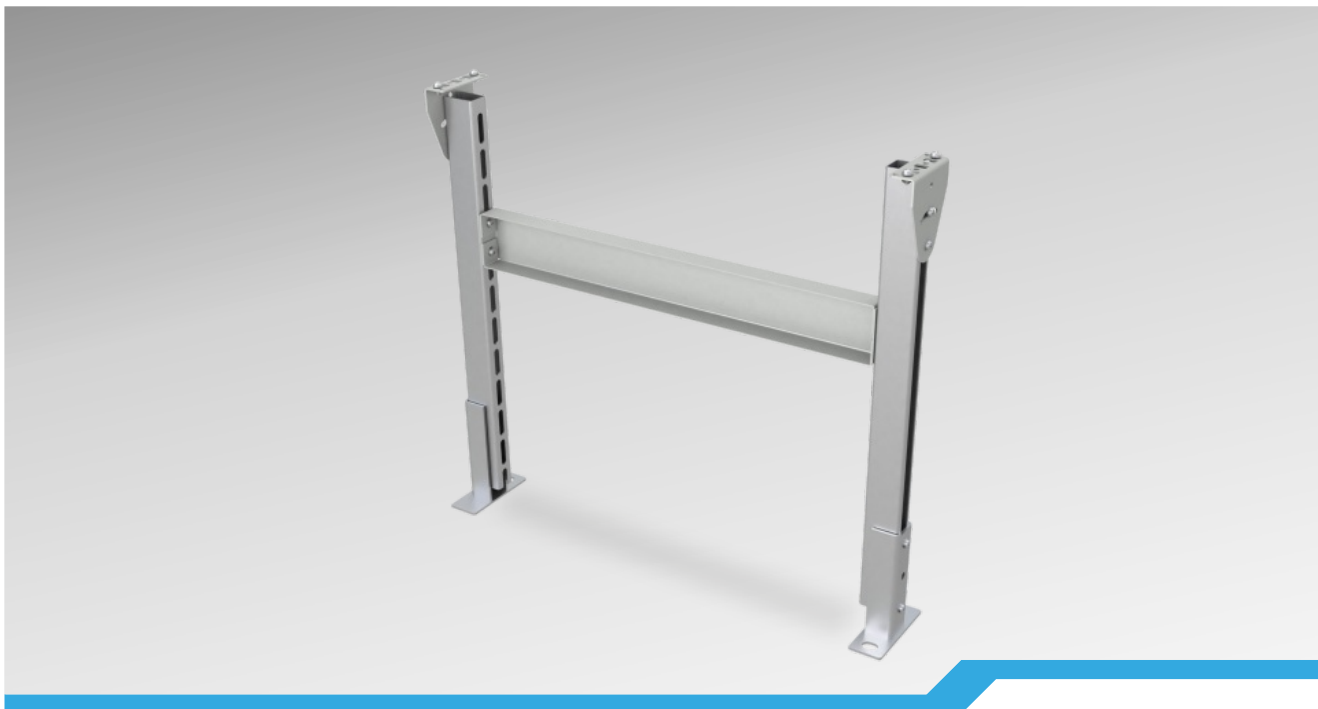
Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 480 – 930 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podpora lekka może być zastosowana we wszystkich rodzajach przenośników.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 150 kg
- Minimalna wysokość nogi: 480 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
H	Wysokość podpory	480 ÷ 930 mm
AR	Zakres regulacji	30 mm



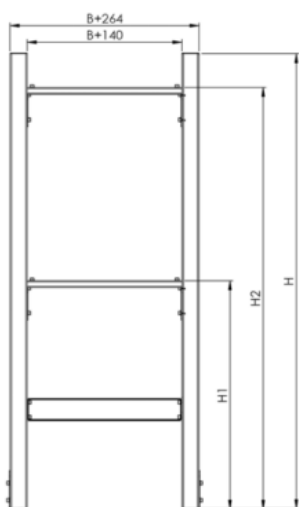


Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość w zakresie 980 – 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Odmiana ciężka zawiera elementy pokryte powłoką lakierniczą. Podpora ciężka może być zastosowana w każdym rodzaju przenośników, a szczególnie na liniach o dużym obciążeniu. Powyżej 2000 mm podpory są projektowane indywidualnie pod zamówienie klienta.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 250 kg
- Minimalna wysokość nogi: 980 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
H	Wysokość podpory	980 ÷ 2000 mm
AR	Zakres regulacji	60 mm



Podpora jest przeznaczona do mocowania przenośników do podłoża. Dostępna wysokość do 2000 mm wraz z dodatkową kalibracją przydatną do zniwelowania nierówności podłoża. Jest wykonana z blachy ocynkowanej. Podpory piętrowe stosowane są na liniach dwu- lub trzypiętrowych.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 250 kg
- Minimalna wysokość nogi: 980 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość rolki	420, 620, 820, 1020 mm
H	Wysokość podpory	do 2000 mm
H1	Wysokość pierwszego piętra	min 200 mm
H2	Wysokość kolejnego piętra	max 2000 mm
AR	Zakres regulacji	60 mm

## SZAFASTEROWNICZA A1/SS-01



Szafa sterownicza A1/SS-01 jest zaprojektowana i skonstruowana zgodnie z wymogami stawianymi przez system logistyczny klienta. Zawiera wszystkie elementy mechaniczne i elektryczne niezbędne do sterowania urządzeniami. Duża szafa sterownicza A1/SS-01 przeznaczona jest do obsługi złożonych systemów automatyki, które rozbudowane są na kilka stref logistycznych magazynu m.in.: sortownie, kompletacje, transport do obszarów magazynowania.

### Specyfikacja produktu:

- Dostępna w kilku rozmiarach
- Współpracuje ze wszystkimi przenośnikami w naszej ofercie
- Panel PLC jako opcja

## SZAFASTEROWNICZA A1/SS-02



Szafa sterownicza A1/SS-02 jest przeznaczona do obsługi prostych systemów automatyki. Najczęściej stosowana w liniach, gdzie transport towarów odbywa się z punktu A do punktu B. Jej niewielkie wymiary, umożliwiają mocowanie do elementów konstrukcyjnych linii przenośników i nie wymagają wydzielenia osobnej strefy instalacji.

### Specyfikacja produktu:

- Dostępna w kilku rozmiarach
- Współpracuje ze wszystkimi przenośnikami w naszej ofercie
- Możliwość podwieszenia szafy pod linie przenośników

## CZUJNIK REFLEKSYJNY



Czujniki wykrywają przedmioty na przenośnikach oraz określają ich położenie. Jeżeli wiązka zostanie przerwana przez paczkę to czujnik dostaje informacje, że strefa została zajęta. Czujnik wraz z lusterkiem są instalowane bezpośrednio do ramy przenośnika. W zestawie znajdują się: czujnik z przewodem, lustro oraz uchwyty.

### Specyfikacja produktu:

- Zasada działania: fotoprzełącznik refleksyjny
- Zasięg wykrywania: 5m
- Typ złącza: przewód 1- 1,5 m z wtyczką M8, 4pin
- Materiał: F6000
- Wymiar: 60x19 mm

## CZUJNIK LISTWOWY

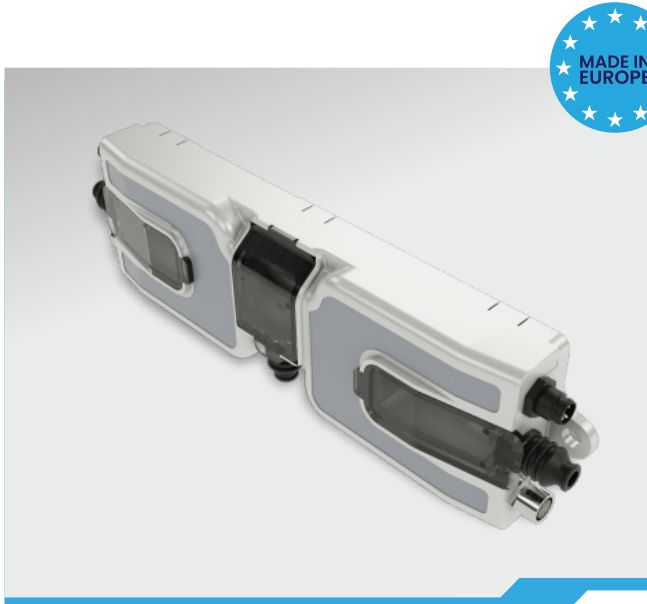


Czujnik fotoelektryczny odbiciowy wykrywa przedmioty na przenośnikach oraz określa ich położenie. Wraz z czujnikiem dostarczone są adaptory do mocowania.

### Specyfikacja produktu:

- Szerokość czujnika: 420, 620, 820 mm

## MODUŁ ELEKTROLKI



Moduł elektrorolki służy do sterowania napędem 24V. Obsługuje także czujniki współpracujące z napędem. Moduł przeznaczony do montażu w profilu przenośnika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: tworzywo sztuczne
- Zasilanie: 24V
- Komunikacja: PROFINET
- Ilość złączy dla elektrorolek: 2
- Ilość złączy dla czujników: 2

## SKANER



Skaner jest urządzeniem przeznaczonym do odczytu informacji zapisanych w postaci kodu kreskowego. Czytnik emituje wiązkę światła za pomocą diody laserowej. Wiązka światła nakierowana na kod kreskowy odbija i wraca na lustro skanera.

### Specyfikacja produktu:

- Okno odczytu: z boku 105°
- Odległość odczytu: 25 - 330 mm
- Typ złącza: przewód 0,9 m z wtyczką 15 pin

## UCHWYT STANDARDOWY

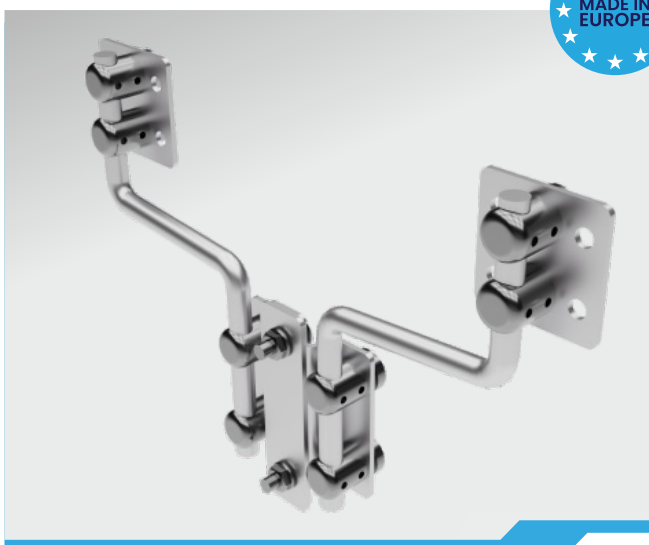


Uchwyt standardowy służy do mocowania bandy do przenośnika każdego rodzaju. Oferowane przez nas uchwyty są w wersji stalowej. Dzięki specjalnie przygotowanym bandom uchwyty możemy zamontować w dowolnie wybranym przez nas odcinku bandy, montując uchwyt co 31 mm

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: stal
- Kolor: RAL 9005
- Wysokość bandy: 90 mm

## UCHWYT REGULOWANY



Służy do mocowania bandy na odcinkach przenośników łukowych. Wykonany jest ze stali ocynkowanej. Dzięki regulowanej budowie pozwala na idealne dopasowanie odcinków band łukowych z odcinkami prostymi.

### Specyfikacja produktu:

- Regulacja w zakresie 180°
- Wysokość bandy: 90 mm
- Materiał: stal ocynkowana

## BLACHA ŁĄCZĄCA



Blacha łącząca wykonana jest z grubej blachy ocynkowanej. Pozwala na szybkie i solidne połączenie pochylego modułu grawitacyjnego z innym modułem prostym. Każde łączenie modułów wymaga dwóch sztuk łącznika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał łącznika: blacha ocynkowana 3 mm
- Perforacja otworów dopasowana do każdego typu przenośnika

## ŁĄCZNIK KĄTOWY

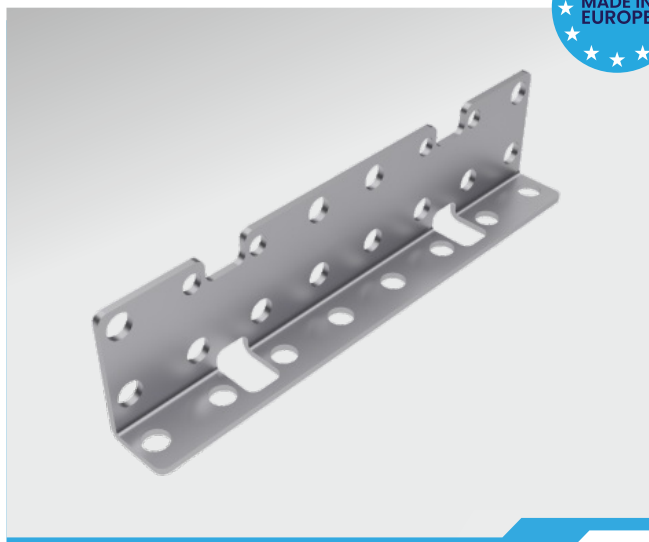


Łącznik kątowy wykonany jest z grubej blachy ocynkowanej. Pozwala na szybkie i solidne połączenie prostokątnych do siebie modułów przenośników. Każde łączenie modułów wymaga dwóch sztuk łącznika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał łącznika: blacha ocynkowana 3 mm
- Perforacja otworów dopasowana do każdego typu przenośnika

## ŁĄCZNIK MODUŁÓW STANDARDOWY



Łączniki są wykonane z grubej blachy ocynkowanej. Pozwala na szybkie i solidne połączenie modułów przenośników. Każde łączenie modułów wymaga dwóch sztuk łącznika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał łącznika: blacha ocynkowana 3 mm
- Perforacja otworów dopasowana do każdego typu przenośnika

## ŁĄCZNIK MODUŁÓW SPECJALNY



Łączniki są wykonane z grubej blachy ocynkowanej. Pozwala na szybkie i solidne połączenie modułów przenośników łukowych, łączników kątowych. Każde łączenie modułów wymaga dwóch sztuk łącznika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał łącznika: blacha ocynkowana 3 mm
- Perforacja otworów dopasowana do każdego typu przenośnika



## ŁĄCZNIK KĄTOWY BANDY



Łącznik kątowy oferujemy w wykonaniu z poliamidu w kolorze czarnym. Służy do łączenia profili bandy pod dowolnym kątem. Dzięki swojej ruchomej budowie umożliwia łączenie odcinków bandy w jeden długi fragment bez konieczności zostawiania przerw, w których mogłoby zatrzymać się ładunek.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: poliamid
- Regulacja: 120°

## ZAKOŃCZENIE BANDY



Zakończenia bandy oferujemy w wykonaniu z poliamidu, w kolorze czarnym idealnie komponującym się z bandami przenośników. Służą do zamknięcia band i są stosowane na końcach linii przenośników.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: poliamid

## ŁĄCZNIK BANDY PROSTY



Łączniki wykonane są ze stali ocynkowanej. Staranne wykonanie i perfekcyjne dopasowanie do band pozwala na złączenie odcinków bandy bez widocznych luk pomiędzy profilami. W skład zestawu wchodzi wkręty dociskowe pozwalające na sztywne dopasowanie elementów.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: stal ocynkowana
- Dostosowany do rowka bandy o wielkości 8 mm

## BLACHA STOPUJĄCA

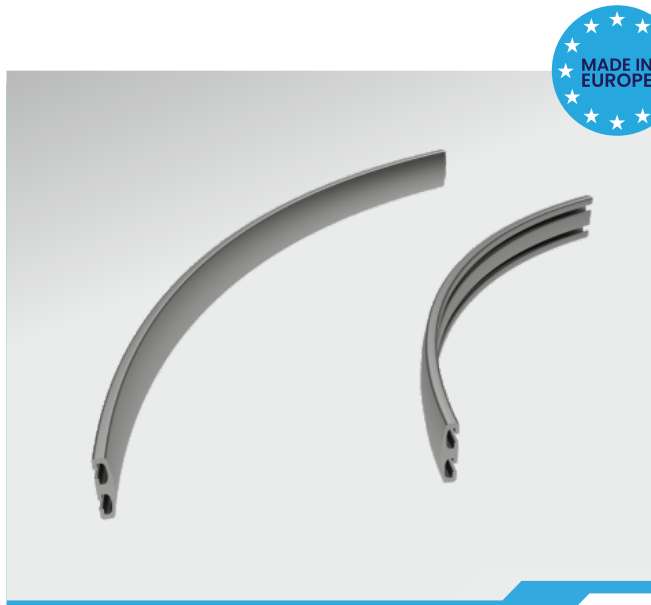


Blacha stopująca służy do blokowania paczek na końcach przenośników grawitacyjnych. Dzięki temu elementowi możemy wykorzystać grawitację jako element buforujący. Blacha stopująca jest mocowana na górnej powierzchni profili bocznych przenośnika.

### Specyfikacja produktu:

- Materiał: stal o grubości 6 mm
- Wymiary: dostosowane do każdej szerokości przenośnika

## BANDA ŁUKOWA

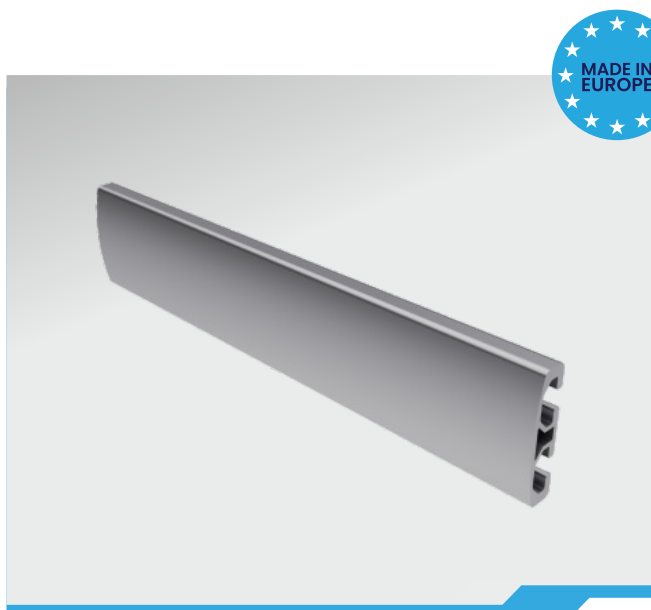


Banda łukowa służy do zabezpieczenia transportowanego produktu przed zsunięciem z linii przenośników. Profile dopasowujemy metodą walcowania na odcinkach łuków, węzłów łączących i zmieniających kierunek, w celu zapewnienia prawidłowego przepływu ładunku. Oferujemy bandy w wersji aluminiowej. Górna krawędź bandy znajduje się na wysokości 90 mm powyżej przenośnika.

### Specyfikacja produktu:

- Aluminiowy profil: 60 x 15 mm
- Kształt dostosowany do geometrii zakrętu przenośnika

## BANDA PROSTA



Banda prosta służy do zabezpieczenia transportowanego produktu przed zsunięciem z linii przenośników. Oferujemy bandy w wersji aluminiowej. Górna krawędź bandy znajduje się na wysokości 90 mm powyżej przenośnika.

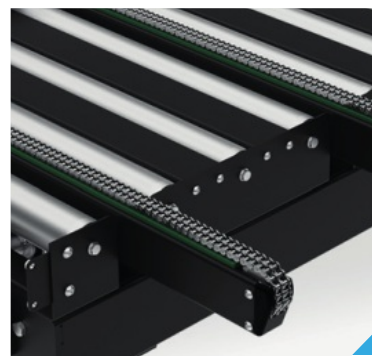
### Specyfikacja produktu:

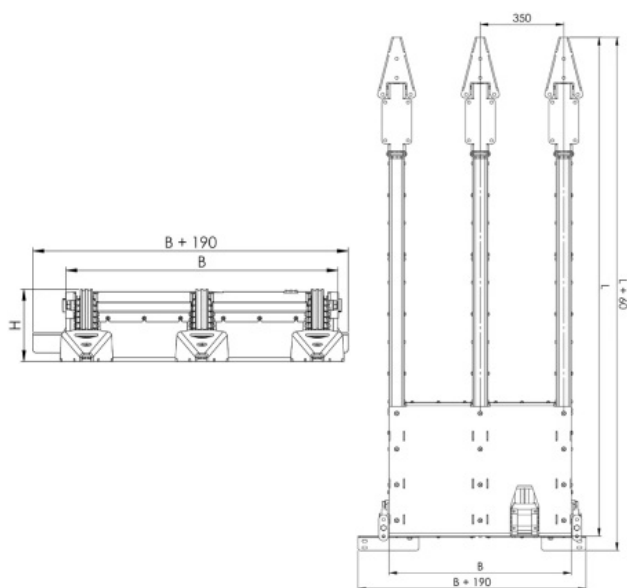
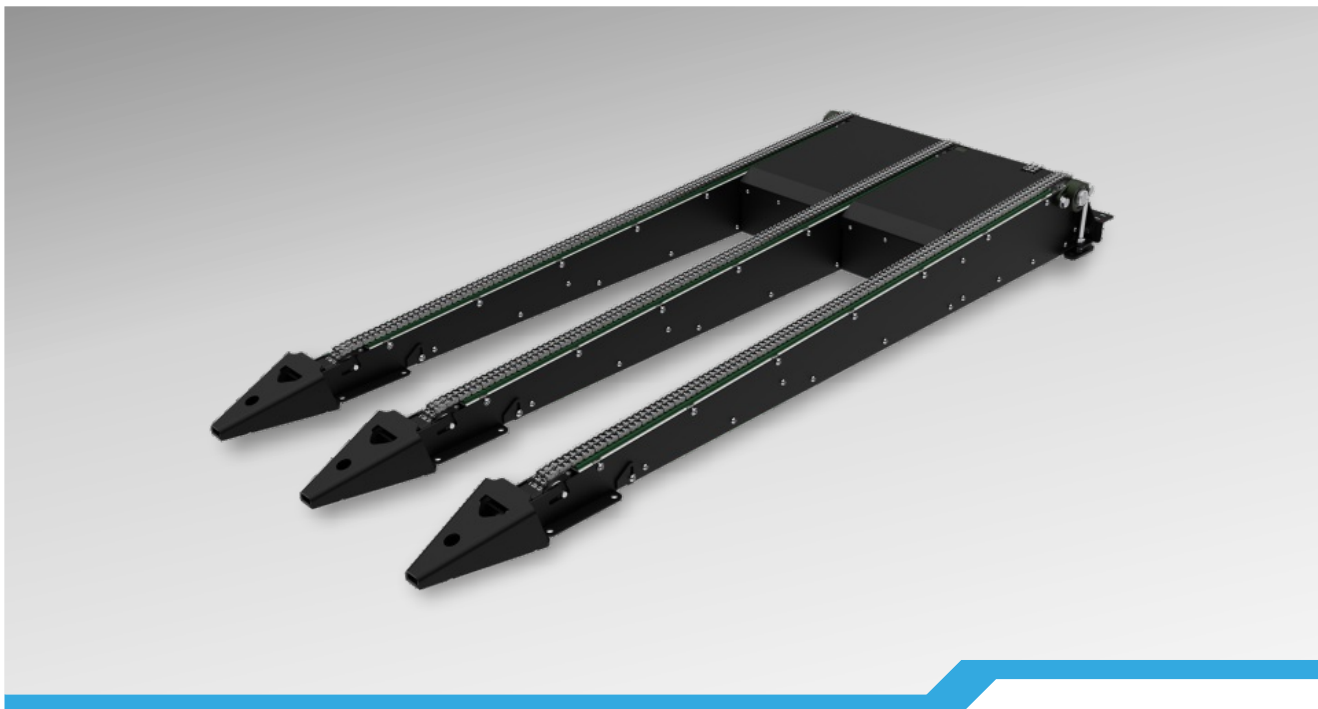
- Aluminiowy profil: 60 x 15 mm

## SYSTEM TRANSPORTU PALET



Przeñośniki paletowe pozwalają na transport wielkogabarytowych przedmiotów takich jak np. palety i kartony. System paletowy pozwala na zminimalizowanie czasu transportu przedmiotów między poszczególnymi strefami magazynu. Dzięki zastosowaniu windy możemy zoptymalizować przepływ towaru na kilku kondygnacjach.



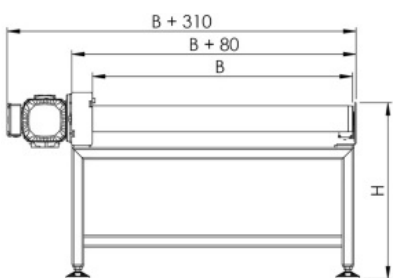
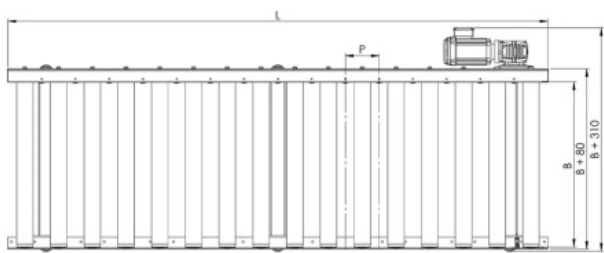


System transportu palet – moduł wprowadzający – Jego zadaniem jest wprowadzenie palet na moduły transferowe. Budowa umożliwia załadunek palet nawet ręcznym wózkiem paletowym. Urządzenie składa się ze stalowej obudowy, prowadnic łańcuchowych, odbijaków, wału oraz napędu.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Prędkość maksymalna: 0,4 m/s
- Napięcie: 400V
- Łańcuch: 10B2
- Kąt najazdu: 4° ÷ 6,5°
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na łańcuch

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość	760 mm
L	Długość przenośnika	2094 mm
H	Wysokość	224 ÷ 309 mm
M	Maksymalne obciążenie	1500 kg



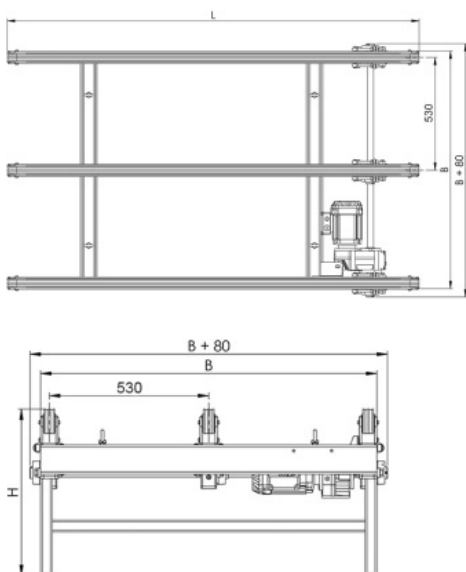
Przenośnik paletowy rolkowy jest to urządzenie umożliwiające transport produktów za pomocą ruchu obrotowego rolek. Napęd zastosowany w tym urządzeniu zasilany jest napięciem 400V i posiada możliwości współpracy z układami sterowania. Napęd silnika przekazywany jest przy pomocy łańcucha jednorzędowego 10B. Ten rodzaj przeniesienia napędu pozwala na zachowanie wysokiej sprawności, niezawodności oraz wytrzymałości urządzenia. Urządzenie to składa się z rolek, napędu, profili nośnych, osłon oraz podpór.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Prędkość maksymalna: 0,4 m/s
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Średnica rolek: 80, 89 mm
- Napięcie: 400V
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	850, 1050, 1250 mm
L	Długość przenośnika	1450 - : 6000 mm
P	Podziałka rolek	150, 175, 200 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
N	Moc silnika	0,25 ÷ 3 kW
H	Różnica wysokości	200 ÷ 650 mm

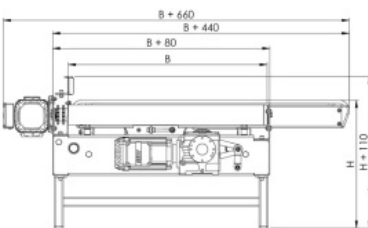
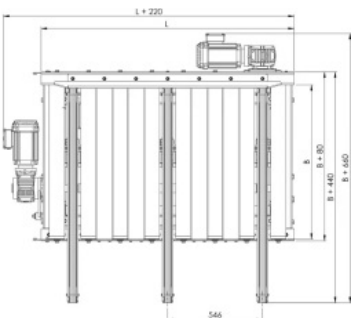


Przenośnik paletowy łańcuchowy jest to urządzenie, które pozwala na poprzeczne przemieszczanie transportowanego materiału. Urządzenie napędzane jest silnikiem, który zasilany jest napięciem 400V i jest dostosowany do współpracy z systemami sterowania. Napęd przekazuje ruch obrotowy na łańcuchy 10B2 za pomocą sprzężonego wału oraz kół łańcuchowych. Dla zmniejszenia tarcia pomiędzy materiałami zastosowano profile ślizgowe, które pozwalają na zmniejszenie zapotrzebowania na moc. Urządzenie składa się z napędu, wału wraz z kołami zębatymi, systemu napinania, profili ślizgowych, profili nośnych oraz podpór.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Prędkość maksymalna: 0,4 m/s
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Napięcie: 400V
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na łańcuch

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość	1090 mm
L	Długość przenośnika	1198 ÷ do 6000 mm
H	Wysokość	330 ÷ 650 mm



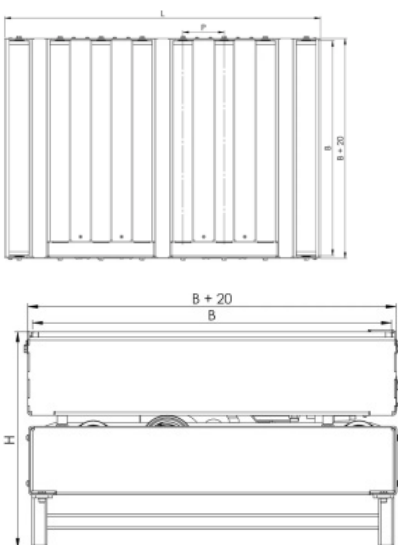
Transfer łańcuchowy jest segmentem wyposażonym w trzy napędy. Napęd rolek, łańcucha oraz podnoszenia. Jego zadaniem jest prostopadła zmiana kierunku ruchu ładunku. W tym module unoszony jest segment łańcuchowy. Urządzenie składa się z ramy stalowej, łańcuchów, rolek, wału oraz motoreduktorów.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Prędkość maksymalna: 0,4 m/s
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Średnica rolek: 80 i 89 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Napięcie: 400V
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolkę
- Skok unoszenia : 40 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	880 mm
L	Długość przenośnika	1450 mm
N	Moc silnika	0,25 ÷ 3 kW
H	Wysokość	330 ÷ 650 mm



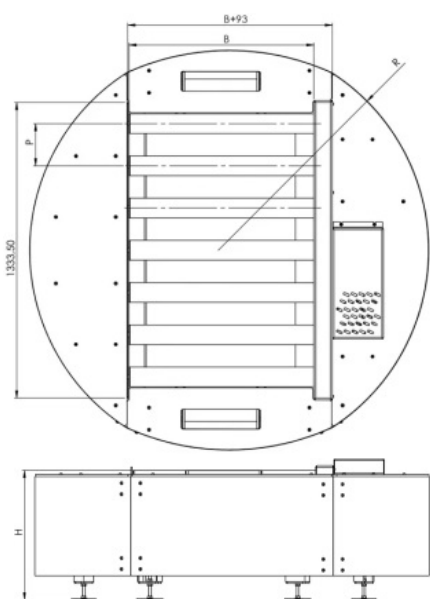


Transfer rolkowy jest segmentem wyposażonym w trzy napędy. Napęd rolek, łańcucha oraz podnoszenia. Jego zadaniem jest prostopadła zmiana kierunku ruchu ładunku. W tym module unoszony jest segment rolkowy. Urządzenie składa się z ramy stalowej, łańcuchów, rolek, wału oraz motoreduktorów.

#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Prędkość maksymalna: 0,4 m/s
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Średnica rolek: 80 i 89 mm
- Materiał powierzchni rolek: stal ocynkowana
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch
- Rodzaj przekazania napędu: z wału napędowego na rolkę
- Skok unoszenia: 40 mm

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	890 mm
L	Długość przenośnika	1470 mm
N	Moc silnika	0,25 ÷ 3 kW
H	Wysokość	330 ÷ 650 mm

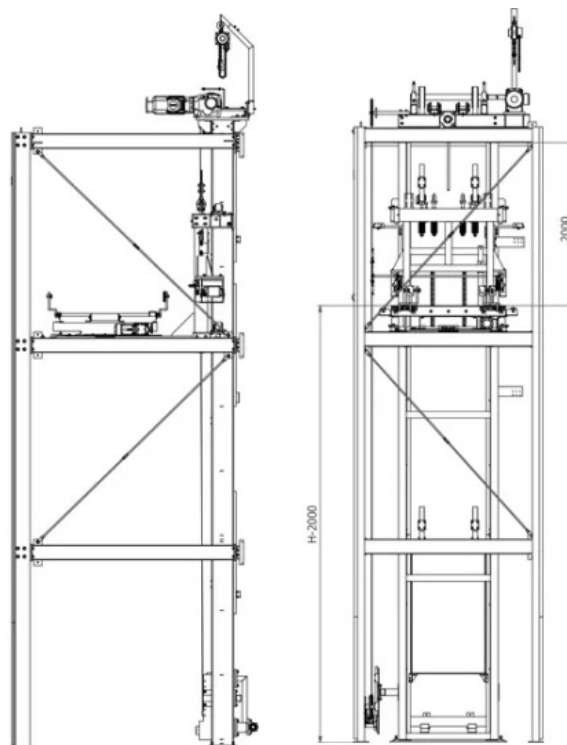


Obrotnica to urządzenie którego głównym zadaniem jest zmiana kierunku poruszania się transportowanego materiału, poprzez wykonanie ruchu obrotowego w zakresie od 0° do 180°. Urządzenie jest elementem linii transportowej współpracującej z przenośnikami rolkowymi. Obrotnica zbudowana jest z modułu odpowiedzialnego za ruch obrotowy urządzenia oraz modułu zawierającego przenośnik rolkowy. Moduł przenośnika rolkowego pozwala na transport materiału odpowiadającemu standardowi palety euro (1200 x 800 x 144 mm) oraz palety przemysłowej (1200 x 1000 x 144 mm).

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 1500 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C (opcjonalnie -20°C)
- Średnica rolek: 80 i 89 mm
- Prędkość standardowa: 0,2 m/s
- Napięcie: 400V
- Elementy przekazujące napęd: łańcuch

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość robocza	850, 1050 mm
P	Podziałka rolek	182,5 mm
R	Średnica urządzenia	1650, 1800 mm
H	Wysokość	330 ÷ 650 mm



Winda paletowa to idealne rozwiązanie do automatyzowanej obsługi palet i doskonałe uzupełnienie przenośników rolkowych prostych systemu transportowego palet oraz modułu wprowadzającego. Winda paletowa wyposażona jest w przenośnik rolkowy, który pobiera i przenosi palety w bardzo krótkim czasie. Załadunek i rozładunek palet może być realizowany w trzech kierunkach dzięki zastosowaniu obrotnicy windy. Centrowanie palety odbywa się automatycznie, co zapewnia wysoki stopień dostępności i zapobiega uszkodzeniom towarów lub systemu. Zintegrowana kontrola prędkości podnoszenia i mocne układy hamulcowe zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa.

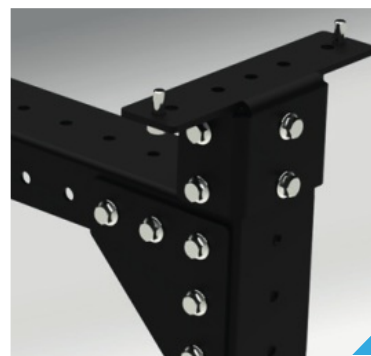
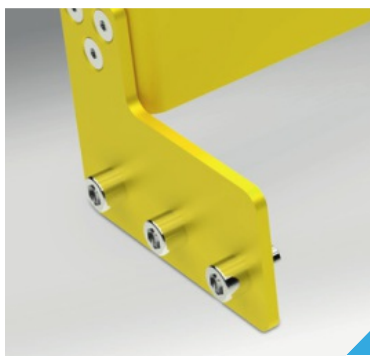
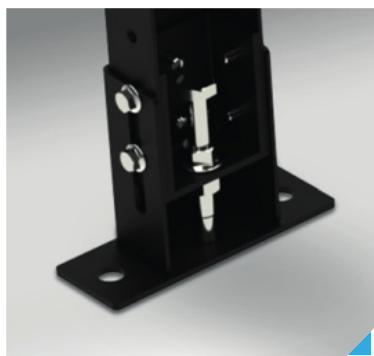
#### Specyfikacja produktu:

- Maksymalne obciążenie: 1000 kg
- Temperatura otoczenia: 0°C ÷ 40°C
- Typ silnika: Silnik z hamulcem
- Napięcie: 400V
- Maksymalna moc silnik: 8kW
- Elementy przekazujące napęd: pas synchroniczny
- Prędkość przenośnika wprowadzającego/wyprowadzającego: do 0,3 m/s
- Wydajność dla wysokości do 4 m: do 110 palet/h
- Wydajność dla wysokości do 7 m: do 90 palet/h
- Wydajność dla wysokości do 10 m: do 75 palet/h

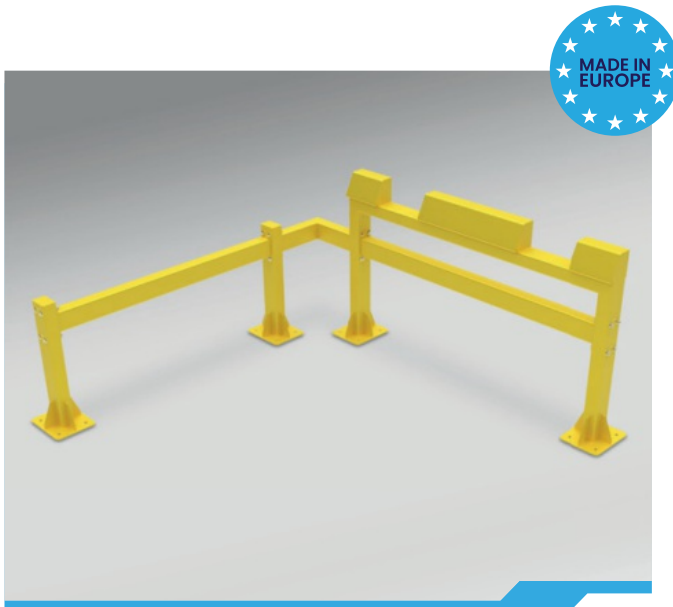
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
H	Wysokość windy	do 10000 mm
A	Głębokość windy	3050 mm
B	Szerokość windy	2350 mm



Znajdują zastosowanie w strefach przeładunkowych, sortowniach kurierskich oraz w niewielkich firmach. Usprawniają załadunek i rozładunek paczek wypełniając przestrzeń pomiędzy strefą załadunku, a pojazdem.



## ZDERZAK ZAŁADUNKOWY

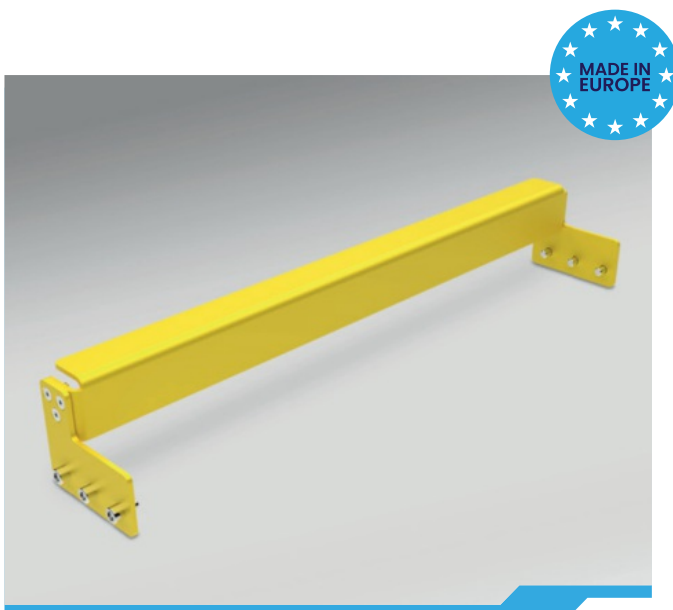


Wprowadzenie palety na urządzenie może odbywać się na kilka sposobów. Wraz z załadunkiem lub pobieraniem produktu na przenośniki niezbędny jest element który zabezpieczy urządzenie. Takim elementem dodatkowym do systemu jest zderzak. Pozwala on na pozycjonowanie oraz prawidłowe dokładanie ładunku na przenośnik jak i pobieranie ładunku z przenośnika. Element ten zabezpiecza nie tylko użytkownika, ale i system co wpływa na dłuższą trwałość rozwiązań.

### Specyfikacja produktu:

- Długość przenośnika: 1524 mm
- Szerokość: 930 ÷ 1130 mm
- Wysokość: 350 ÷ 1000 mm

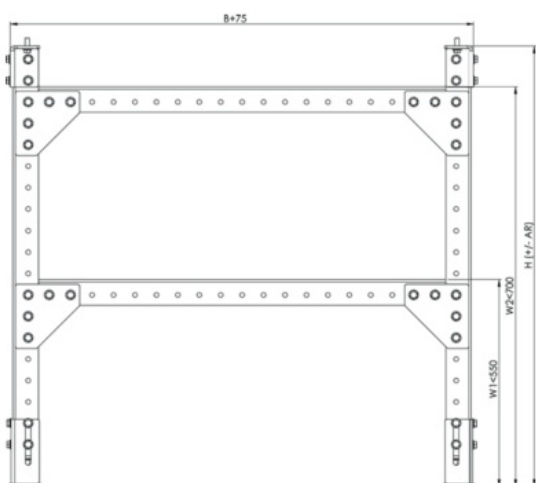
## ZDERZAK LEKKI



Zderzaki lekkie posiadają wiele zastosowań w automatyzacji. Jego głównym zadaniem jest zatrzymanie materiału transportowanego w odpowiednim miejscu, pozycjonowanie oraz umożliwienie przetransportowania produktu by mógł on trafić na kolejny proces. Jest to niezbędne wyposażenie w zautomatyzowanych systemach transportowych ponieważ może być zastosowany do wielu rozwiązań i współpracować z wieloma urządzeniami.

### Specyfikacja produktu:

- Maksymalna masa zatrzymywana: 35 kg
- Szerokość: 800 ÷ 1250 mm



Podpora jest nieodłącznym elementem przenośników pozwalających na transport paletowy. Podpory pozwalają na przenoszenie materiału na zadanej wysokości w zakresie od 350 do 1000 mm wraz z dodatkową regulacją w celu zniwelowania nierówności podłoża. Podpora wykorzystywana jest do przenośników rolkowych jak i łańcuchowych.

**Specyfikacja produktu:**

- Maksymalne obciążenie: 750 kg

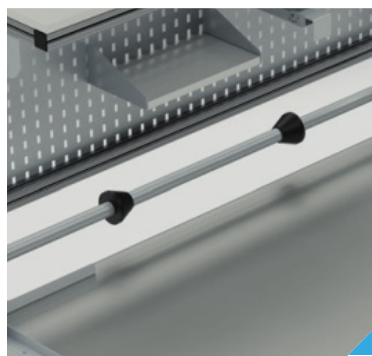
Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szer. transportowanego materiału	850 ÷ 1050 mm
H	Wys. transportowanego materiału	350 ÷ 1000 mm
AR	Zakres regulacji	50 mm

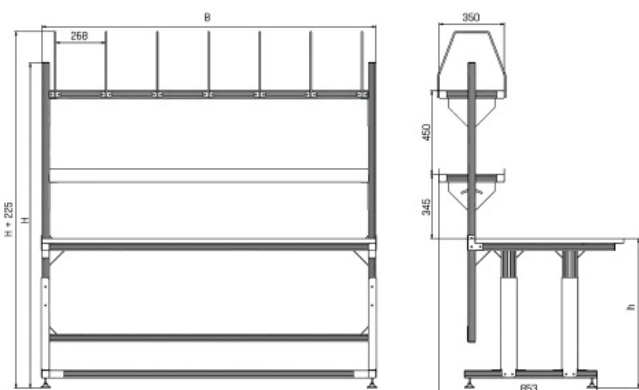
## 1 STOŁY KOMPLETACYJNE



Specjalistyczne, modułowe stoły do kompletacji zamówień są wyposażone w ręczną regulację wysokości blatu. Zwiększają ergonomię i komfort pracy osoby pakującej. Optymalizują przestrzeń i znacząco skracają czas operacji zapakowania towaru.

Większa wydajność uzyskana dzięki użyciu stołów, przekłada się na wymierną korzyść finansową. Nasz produkt dostępny jest w wielu wariantach funkcjonalnych dzięki możliwości zastosowania dodatkowych elementów. Oferujemy stoły wykonane z profili aluminiowych.





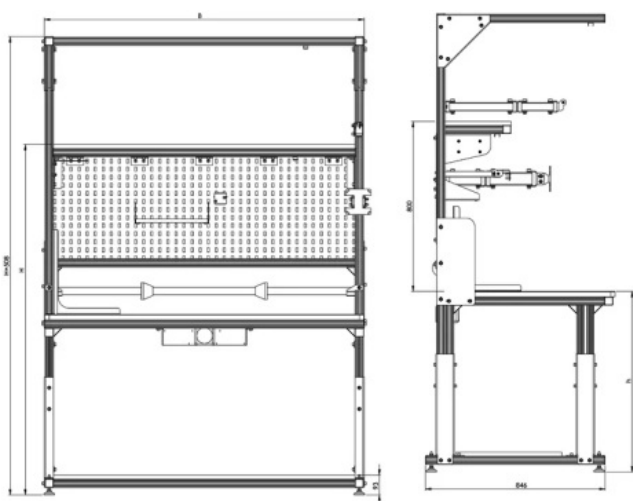
Specjalistyczny, modułowy stół do kompletacji zamówień z ręczną regulacją wysokości blatu. Konstrukcja stołu jest wykonana z wysokiej jakości profilu aluminiowego oraz dedykowanych elementów łączących. Na zdjęciu prezentowany jest stół w wersji podstawowej, którą można opcjonalnie uzupełnić o dodatkowe elementy.

#### Specyfikacja produktu:

- Wytrzymała, stabilna i lekka konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- Zoptymalizowana ergonomia
- Regulowana wysokość położenia blatu i półek
- Górna półka z separatorem i na kartony
- Blat laminowany 25 mm, wzmacniane obrzeża 2mm (ABS)
- Nóżki poziomujące służące do ustawienia stołu na nierównym podłożu
- Dodatkowe akcesoria: rura rolki stretch, uchwyt monitora

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość stołu	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość stołu	1650 ÷ 1900 mm
h	Wysokość blatu	750 ÷ 1000 mm



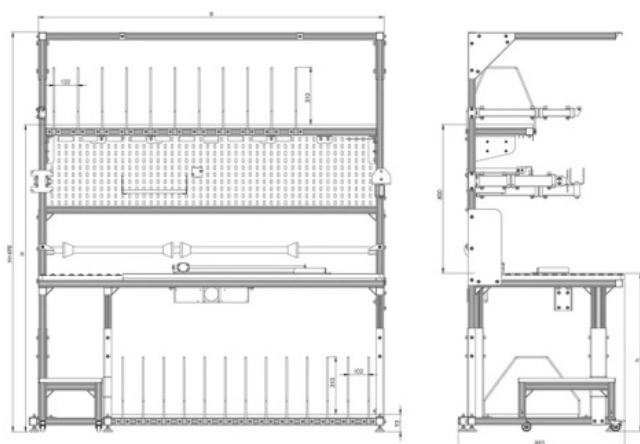


Specjalistyczny, modułowy stół do kompletacji zamówień z ręczną regulacją wysokości blatu. Konstrukcja stołu jest wykonana z wysokiej jakości profilu aluminiowego oraz dedykowanych elementów łączących. Na zdjęciu prezentowana jest bazowa wersja stołu.

#### Specyfikacja produktu:

- Wytrzymała, stabilna i lekka konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- Zoptymalizowana ergonomia
- Regulowana wysokość położenia blatu i półek
- Wydłużony stelaż z oświetleniem stanowiska roboczego
- Blat laminowany 25 mm, wzmacniane obrzeża 2mm (ABS)
- Opcjonalnie blat wykonany z PE 1000
- Nóżki poziomujące służące do ustawienia stołu na nierównym podłożu
- Ściana tylna z panelu perforowanego
- Gniazda elektryczne 230 V – 6 szt.
- Dodatkowe akcesoria: rura rolki stretch, uchwyt monitora, uchwyt wiatraka, uchwyt skanera

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość stołu	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość stołu	2000 ÷ 2300 mm
h	Wysokość blatu	700 ÷ 1000 mm



Specjalistyczny, modułowy stół do kompletacji zamówień z ręczną regulacją wysokości blatu. Konstrukcja stołu jest wykonana z wysokiej jakości profilu aluminiowego oraz dedykowanych elementów łączących. Na zdjęciu prezentowana jest rozbudowana wersja stołu.

#### Specyfikacja produktu:

- Wytrzymała, stabilna i lekka konstrukcja wykonana z profili aluminiowych
- Zoptymalizowana ergonomia
- Regulowana wysokość położenia blatu i półek
- Wydłużony stelaż z oświetleniem stanowiska roboczego
- Blat laminowany 25 mm, wzmacniane obrzeża 2mm (ABS)
- Opcjonalnie blat wykonany z PE 1000
- Nóżki poziomujące służące do ustawienia stołu na nierównym podłożu
- Stół wyposażony w panel perforowany
- Gniazda elektryczne 230 V – 6 szt.
- Stolik pod drukarkę etykiet
- Półka z separatorami do kartonów
- Dodatkowe akcesoria: rura rolki stretch, uchwyt monitora, uchwyt wiatraka, uchwyt skanera

Oznaczenie	Definicja	Wymiar
B	Szerokość stołu	1400, 1600, 1800, 2000 mm
H	Wysokość stołu	2000 ÷ 2300 mm
h	Wysokość blatu	700 ÷ 1000 mm



**AI Sorter sp. z o.o.**

89-600 Chojnice

Topole 40

NIP: 555 210 72 18

TEL: +48 52 395 02 46

FAX: +48 52 395 02 47

MAIL: [info@aisorter.com](mailto:info@aisorter.com)

[www.aisorter.com](http://www.aisorter.com)